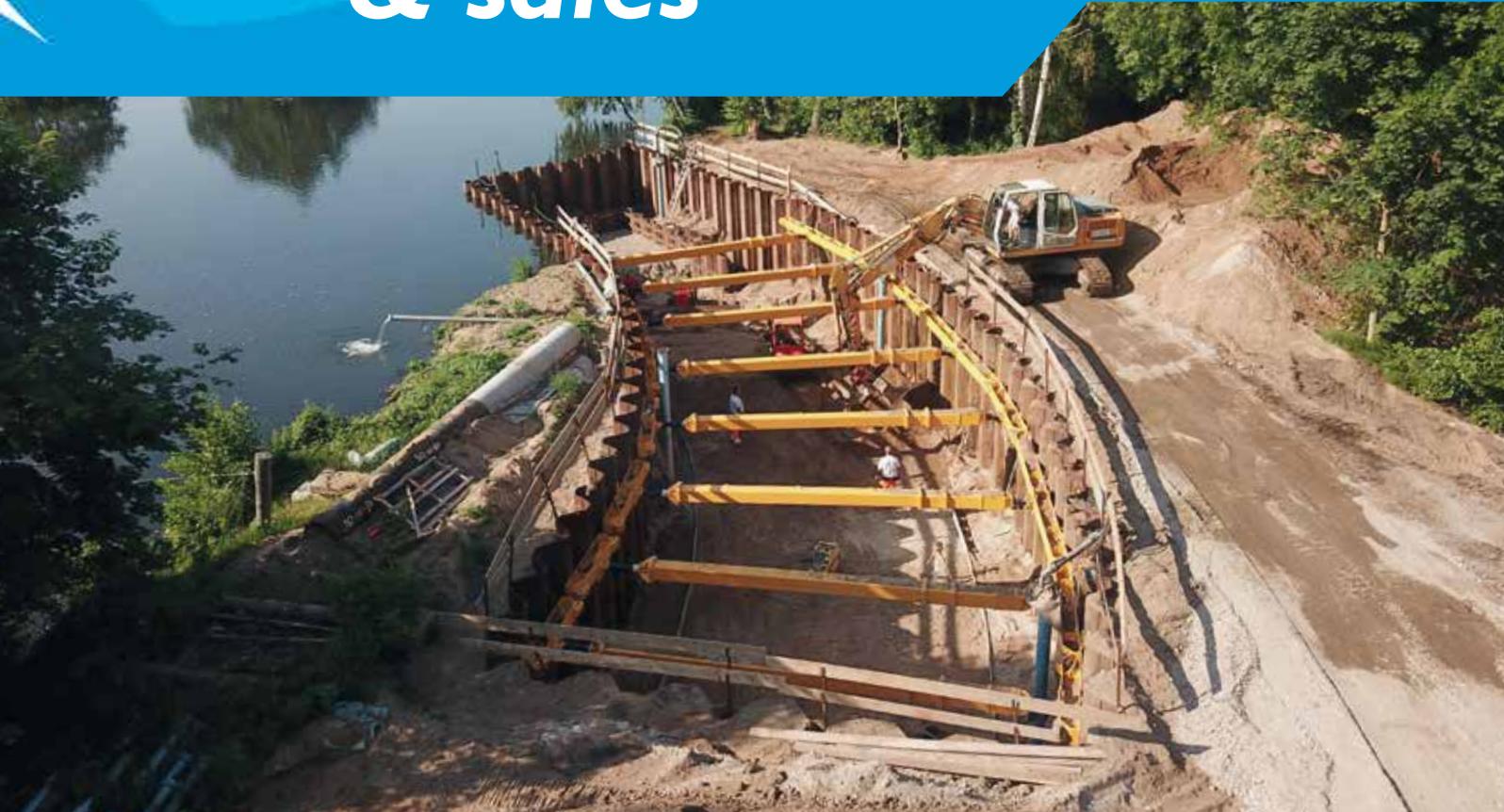


InfraRentals & sales

Sharing flexibility



Verkauf, Rückkauf, Vermietung:

- Spundwände
- ABI Teleskopmäkler
- RH Drehbohranlagen
- Spundwandpresse
- Rüttler und Aggregate
- Träger
- Aussteifungssystem
- Rohre
- Stahlpfähle
- Anbau-Vibratoren HVR
- Bohrantriebe



Inhaltsverzeichnis

Thema		Seite
Inhaltsverzeichnis		2
Über uns		3
Spundwände		4
Warmgewalzte Spundwände	U-Profile	6
	Z-Profile	8
Aus eigener Produktion		10
MXXL-Verankerungsbohle		12
Kaltgeformte Profile		14
Trägerbohlwand mit nur einer Zwischentafel		21
Doppel-U Profile		23
Kombinierte Wände		24
Stahlpfähle		26
Eckprofile		28
Schlossdichtung		30
Träger		32
Rohre		34
Dickwandige Rohre aus eigener Produktion		36
Aussteifungssystem		38
Kran- und Baggermatratzen		44
Fahrplatten		46
Sonderleistungen: Verankerung und Zubehör		48
Rüttler und Aggregate		58
ABI Teleskopmäkler		82
Hydro-Press-System		86
Bohrantrieb MDBA		88
Delmag Drehbohranlagen		90
Anbau-Vibratoren HVR		92
Bohrantriebe		93
Spundwandpresse ZU-100		94
Rammhauben		98
Lieferbedingungen		100

Über uns

“Wir stehen dafür ein, Ihr Projekt gemeinsam zum Erfolg zu führen.“



Theo van der Ham
Direktor



Carolien van Asperen
Verkauf Innendienst



André Beekhuis
Verkauf



Addy Veldhuizen
Verkauf



Carolien Klein
Verkauf Innendienst



Marijke van der Leeden
Verkauf Innendienst



Dick Veldhuizen
Verkauf Innendienst



Nadine Kock
Vertrieb



Norbert Kock
Vertrieb



Joachim Bergen
Regionalleiter Süd



Maximilian Bergen
Vertriebsinnendienst



Sigfried Steins
Regionalleiter Nord



Murat Aslan
Regionalleiter West



Andreas Thüre
Regionalleiter Ost



Sven Romeike
Vertrieb



Jelle Veldhuizen
Verkauf



Sunday Özmen
Regionalleiter Süd - West



Clemens Rupp
Fachberater



Astrid Breede
Sales Manager
North Germany

Hinweis

Bitte beachten Sie: Die Informationen und Empfehlungen in dieser Dokumentation dienen nur der allgemeinen Information und werden ohne Gewähr zur Verfügung gestellt. InfraRentals kann nicht für unrichtige oder fehlende Informationen oder missbräuchliche Nutzung der bereitgestellten Informationen haftbar gemacht werden.

Die Nutzung dieser Informationen geschieht auf eigene Gefahr. InfraRentals ist in keinem Fall für Schäden, Einkommensverluste, finanzielle Verluste oder andere nachteilige Folgen haftbar, die sich aus der Verwendung der Informationen in dieser Dokumentation oder aus der Unfähigkeit, sie zu verwenden, ergeben können. Bitte beachten Sie, dass sich das Lieferprogramm ändern kann.



Spundwände

Überall im Tief-, Straßen- und Wasserbau werden Stahlspundwände benötigt. Wegen der geringen Höhe über dem Meeresspiegel, den vielen Wasserflächen und der instabilen Bodenbeschaffenheit sind Spundwandkonstruktionen vor allem in den Niederlanden nicht mehr wegzudenken. In vielen europäischen Ländern werden viele Bauvorhaben erst durch Stahlspundwände möglich. Aufgrund der hohen Qualität unserer Produkte kommen sie daher auch in zahlreichen Projekten in ganz Europa zum Einsatz.

Spundwände aus warm- und kaltgewalztem Stahl

Der Unterschied zwischen warm- und kaltgewalzten Stahlspundwände liegt in der Herstellungsweise und der Materialstärke.

Eine Spundwand aus kaltgewalztem Stahl wird aus Breitbandstahl profiliert und in einem Kaltverformungsverfahren hergestellt. Spundwände aus kaltgewalztem Stahl sind in einer Stahldicke von 3-16 mm lieferbar und werden in leichten bis mittelschweren Konstruktionen zur Abdichtung gegen Erdreich und Wasser verwendet.

Spundwände aus warmgewalztem Stahl werden in einem Walzverfahren mit hohen Temperaturen profiliert. Sie sind in einer Stahldicke bis weit über 20 mm lieferbar, so dass sie auch in schweren und langen Spundwandkonstruktionen eingesetzt werden können.

Maßanfertigung

Für jedes Projekt können wir Spundwände im gewünschten Maß liefern. Da wir unsere Spundwände stets genau auf die jeweilige Situation abstimmen, können wir am Markt die wirtschaftlich günstigsten Spundwandprofile anbieten.

Verkauf und Rückkauf

Neben dem Verleih von Spundwände bieten wir auch Kauf/Rückkauf-Möglichkeiten. Diese Möglichkeit bietet sich häufig bei Projekten mit einem längeren Einsatz der Spundwände an. In diesem Fall werden die Spundwände nach Abschluss des Projekts von InfraRentals zurückgekauft.

Eckprofile

Auch für Eckverbindungen zwischen verschiedenen Spundwandprofilen ist InfraRentals der richtige Partner. Eckprofile werden bei allen denkbaren Konstruktionen von Eckverbindungen verwendet.

Schlossdichtung

Für die Abdichtung der Spundwandschlösser in kontaminiertem Erdreich verwenden wir Pile Lock. Wenn dieses Produkt mit Wasser in Berührung kommt, dehnt es sich bis auf das 20-Fache seines ursprünglichen Volumens aus. So werden die Spundwandschlösser wasserdicht versiegelt. Zur normalen Abdichtung der Spundwandschlösser wird Bitumen verwendet.



Type	Widerstandsmoment (elastisch)	Trägheitsmoment	Breite	Höhe	Dicke		Gewicht		Widerstandsmoment (plastisch)	Statisches Moment	Querschnittsfläche	Beschichtungsfläche
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	t (mm)	s (mm)	kg/m ¹	kg/m ²	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ² /m	m ² /m
VL 601	744	11.530	600	310,0	7,5	6,4	46,3	77,2	895	448	98,3	2,47
VL 601FP	745	11.547	600	310,0	7,2	7,0	47,4	79,0	906	453	100,7	2,47
VL 601K	775	12.019	600	310,0	7,8	6,8	48,5	80,8	936	468	102,9	2,47
VL 602A	806	12.499	600	310,0	8,0	7,3	51,3	85,5	979	490	109,0	2,47
VL 602	842	13.046	600	310,0	8,4	7,6	53,4	89,0	1.022	511	113,3	2,47
VL 602K	877	13.590	600	310,0	8,8	7,9	55,4	92,3	1.065	533	117,7	2,47
VL 603A	1.138	18.205	600	320,0	9,0	8,0	61,5	102,5	1.316	658	130,6	2,47
VL 603	1.200	19.199	600	320,0	9,6	8,2	64,2	107,0	1.386	693	136,3	2,65
VL 603KN	1.230	19.682	600	320,0	9,8	8,6	66,9	111,5	1.427	713	142,0	2,65
VL 603K	1.241	19.853	600	320,0	9,8	9,0	67,8	113,0	1.444	722	143,9	2,65
VL603K10	1.261	20.196	600	320,0	10,0	9,0	68,4	114,1	1.465	733	145,3	2,65
VL 603N	1.273	24.269	600	381,2	9,8	7,9	63,4	105,7	1.519	760	143,6	2,65
VL 603Z	1.300	20.930	600	322,0	10,0	10,0	72,1	120,2	1.525	763	153,1	2,65
VL 604A	1.564	30.495	600	390,0	9,6	8,8	71,0	118,3	1.823	912	150,8	2,88
VL 604	1.618	31.548	600	390,0	10,0	9,0	73,1	121,8	1.885	943	155,2	2,85
VL 604K	1.672	32.600	600	390,0	10,4	9,2	75,2	125,3	1.947	974	159,7	2,85
VL 605A	1.821	38.243	600	420,0	10,7	9,0	76,5	127,5	2.125	1.063	162,5	2,91
VL 605N	2.019	42.664	600	422,6	12,0	9,5	82,1	136,9	2.348	1.174	174,4	2,90
VL 605KN	2.117	44.886	600	424,0	12,6	10,0	85,6	142,7	2.466	1.233	181,8	2,90
VL 606A	2.205	47.402	600	430,0	13,4	9,0	85,4	142,3	2.541	1.271	181,3	2,93
VL 606AN	2.355	50.878	600	432,0	14,4	9,4	89,8	149,6	2.714	1.357	190,6	2,92
VL 606N	2.506	54.389	600	434,0	15,4	9,8	94,1	156,8	2.887	1.443	199,8	2,92
VL 628 -1,5	2.607	58.938	600	452,1	14,8	9,5	95,2	158,6	3.006	1.503	202,0	2,94
VL 628AN	2.701	61.219	600	453,3	15,4	9,8	97,9	163,1	3.114	1.557	207,8	2,94
VL 628A	2.809	63.856	600	454,7	16,1	10,0	100,8	168,0	3.238	1.619	214,0	2,94
VL 628	2.841	64.640	600	455,1	16,3	10,1	101,8	169,6	3.275	1.638	216,1	2,94
VL 628K	2.903	66.165	600	455,9	16,7	10,3	103,5	172,5	3.347	1.674	219,8	2,94
VL 607A	3.006	68.232	600	453,9	17,7	10,0	106,2	177,1	3.460	1.730	225,6	2,98
VL 607	3.211	73.300	600	456,5	19,0	10,6	112,4	187,3	3.701	1.851	238,6	2,98
VL 607K	3.365	77.153	600	458,5	20,0	11,0	116,8	194,7	3.882	1.941	248,0	2,98

Hoesch

Type	Widerstandsmoment (elastisch)	Trägheitsmoment	Breite	Höhe	Dicke		Gewicht		Beschichtungsfläche
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	t (mm)	s (mm)	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
Larssen 703	1.210	24.200	700	400	9,5	8,0	67,5	96,4	2,51
Larssen 703 K	1.300	25.950	700	400	10,0	9,0	72,1	103,0	2,51
Larssen 703 10/10	1.340	26.800	700	400	10,0	10,0	75,6	108,0	2,51
Larssen 716	1.600	35.200	700	440	10,2	9,5	79,9	114,2	2,68
Larssen 720	2.000	45.000	750	450	12,0	10,0	96,4	128,5	2,66
Larssen 600	510	3.825	600	150	9,5	9,5	56,4	94,0	2,25
Larssen 600 K	540	4.050	600	150	10,0	10,0	59,4	99,0	2,25
Larssen 601	745	11.520	600	310	7,5	6,4	46,8	78,0	2,45
Larssen 602	830	12.870	600	310	8,2	8,0	53,4	89,0	2,45
Larssen 603	1.200	18.600	600	310	9,7	8,2	64,8	108,0	2,60
Larssen 603 K	1.240	19.220	600	310	10,0	9,0	68,1	113,5	2,60
Larssen 603 10/10	1.260	19.530	600	310	10,0	10,0	69,6	116,0	2,60
Larssen 604 n	1.600	30.400	600	380	10,0	9,0	73,8	123,0	2,82
Larssen 605	2.020	42.420	600	420	12,5	9,0	83,5	139,2	2,90
Larssen 605 K	2.030	42.630	600	420	12,2	10,0	86,7	144,5	2,90
Larssen 606 n	2.500	54.375	600	435	14,4	9,2	94,2	157,0	2,92
Larssen 606 n K	2.530	55.030	600	435	14,4	10,0	97,3	162,1	2,92
Larssen 628	2.775	63.270	600	456	16,3	9,8	99,3	165,5	3,03
Larssen 607 n	3.200	72.320	600	452	19,0	10,6	114,0	190,0	2,93
Larssen 22	1.260	21.420	500	340	10,0	9,0	61,8	123,6	2,84
Larssen 22 10/10	1.300	22.100	500	340	10,0	10,0	64,9	129,8	2,84
Larssen 23	2.000	42.000	500	420	11,5	10,0	77,5	155,0	3,15
Larssen 24	2.500	52.500	500	420	15,6	10,0	87,5	175,0	3,15
Larssen 24/12	2.550	53.610	500	420	15,6	12,0	92,7	185,4	3,15
Larssen 25	3.040	63.840	500	420	20,0	11,5	103,0	206,0	3,11
Larssen 43	1.660	34.900	500	420	12,0	12,0	83,0	166,0	2,80
Larssen 430	6.450	241.800	708	750	12,0	12,0	166,0	234,5	3,96
SP II-W	1.000	13.000	600	260	10,3	8,0 - 6,5	61,8	103,0	-
SP III-W	1.800	32.400	600	360	13,4	10,0 - 8,0	81,6	136,0	-
SP IV-W	2.700	56.700	600	420	18,0	14,0 - 9,5	106,0	177,0	-



Abdeckprofile in beliebiger Form aus eigener Produktion

Möchten Sie bis zu 40% Gewicht einsparen?

Dann werfen Sie einen Blick auf unsere maßgeschneiderten Lösungen auf Seite 14

ArcelorMittal

U-Profile

ArcelorMittal Produkte können wir nicht aus Neuwalzung liefern.

Type	Widerstandsmoment (elastisch)	Trägheitsmoment	Breite	Höhe	Dicke		Gewicht	Beschichtungsfläche	
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	t (mm)	s (mm)	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
AU 14	1.405	28.680	750	408	10,0	8,3	77,9	104,0	2,54
AU 16	1.600	32.850	750	411	11,5	9,3	86,3	115,0	2,54
AU 18	1.780	39.300	750	441	10,5	9,1	88,5	118,0	2,66
AU 20	2.000	44.440	750	444	12,0	10,0	96,9	129,0	2,66
AU 23	2.270	50.700	750	447	13,0	9,5	102,1	136,0	2,72
AU 25	2.500	56.240	750	450	14,5	10,2	110,4	147,0	2,72
PU 12	1.200	21.600	600	360	9,8	9,0	66,1	110,0	2,64
PU 12S	1.260	22.660	600	360	10,0	10,0	71,0	118,0	2,64
PU 18-1	1.670	35.950	600	430	10,2	8,4	72,6	121,0	2,86
PU 18	1.800	38.650	600	430	11,2	9,0	76,9	128,0	2,86
PU 18+1	1.920	41.320	600	430	12,2	9,5	81,1	135,0	2,86
PU 22-1	2.060	46.380	600	450	11,1	9,0	81,9	137,0	2,98
PU 22	2.200	49.460	600	450	12,1	9,5	86,1	144,0	2,98
PU 22+1	2.335	52.510	600	450	13,1	10,0	90,4	151,0	2,98
PU 28-1	2.680	60.580	600	452	14,2	9,7	97,4	162,0	3,08
PU 28	2.840	64.460	600	454	15,2	10,1	101,8	170,0	3,08
PU 28 +1	3.000	68.380	600	456	16,2	10,5	106,2	177,0	3,08
PU 32-1	3.065	69.210	600	452	18,5	10,6	109,9	183,0	3,04
PU 32	3.200	72.320	600	452	19,5	11,0	114,1	190,0	3,04
PU 32+1	3.340	75.410	600	452	20,5	11,04	118,4	197,0	3,04
GU 6N	625	9.670	600	309	6,0	6,0	41,9	70,0	2,52
GU 7N	675	10.450	600	310	6,5	6,4	44,1	74,0	2,52
GU 7S	740	11.540	600	311	7,2	6,9	46,3	77,0	2,52
GU 7HWS	745	11.620	600	312	7,3	6,9	47,4	79,0	2,52
GU 8N	770	12.010	600	312	7,5	7,1	48,5	81,0	2,52
GU 8S	820	12.800	600	313	8,0	7,5	50,8	85,0	2,52
GU 10N	995	15.700	600	316	9,0	6,8	55,8	93,0	2,58
GU 11N	1.095	17.450	600	318	10,0	7,4	60,2	100,0	2,58
GU 12N	1.200	19.220	600	320	11,0	8,0	64,6	108,0	2,58
GU 13N	1.270	26.590	600	418	9,0	7,4	59,9	100,0	2,82
GU 14N	1.400	29.410	600	420	10,0	8,0	64,3	107,0	2,82
GU 15N	1.530	32.260	600	422	11,0	8,6	68,7	115,0	2,82
GU 16N	1.670	35.950	600	430	10,2	8,4	72,6	121,0	2,86
GU 18N	1.800	38.650	600	430	11,2	9,0	76,9	128,0	2,86
GU 20N	1.920	41.320	600	430	12,2	9,5	81,1	135,0	2,86
GU 21N	2.060	46.380	600	450	11,1	9,0	81,9	137,0	2,98
GU 22N	2.200	49.460	600	450	12,1	9,5	86,1	144,0	2,98
GU 23N	2.335	52.510	600	450	13,1	10,0	90,4	151,0	2,98
GU 27N	2.680	60.580	600	452	14,2	9,7	97,4	162,0	3,08
GU 28N	2.840	64.460	600	454	15,2	10,1	101,8	170,0	3,08
GU 30N	3.000	68.380	600	456	16,2	10,5	106,2	177,0	3,08
GU 31N	3.065	69.210	600	452	18,5	10,6	109,9	183,0	3,04
GU 32N	3.200	72.320	600	452	19,5	11,0	114,1	190,0	3,04
GU 33N	3.340	75.410	600	452	20,5	11,4	118,4	197,0	3,04
GU 16-400	1.560	22.580	400	290	12,7	9,4	62,0	155,0	3,20
GU 18-400	1.785	26.090	400	292	15,0	9,7	69,3	173,0	3,20

U-Profile

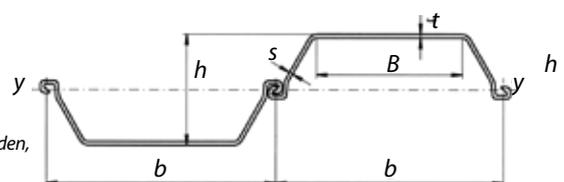
Toleranzen nach: EN 10 248-1 und EN 10 248-2

Stahlsorte: S240GP, S270GP, S355GP, S390/S430**/**

Formen: Einzelbohlen, Doppelbohlen, verpresst oder geschweisst, Dreifachbohlen*

Die Widerstandsmomente der U-Profile dürfen nur dann in der statischen Berechnung angewandt werden, wenn mindestens jedes zweite Bohlenschloss in der Wand zur Aufnahme der Schubkräfte verriegelt ist.

Lochung: Standard Lochung, diameter 40mm und Standard Abstand von Mittel der Loch und Kopf von Bohle ist 300 mm, alternativ 75 oder 150 mm. Zweiseitige Lochung ist auch möglich.



* geliefert nach Vereinbarung.

**Höhere Qualität auf Anfrage

Lagerplätze: • Maurik (NL) • Großwallstadt (DE) • Kissing (DE) • Pfreimd (DE) • Freiwalde (DE) • Ciesle (PL) • Raasepori (FI) • Galati (RO)

Type	Wy	ly	Breite	Höhe	Dicke		Gewicht		Beschichtungsfläche
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	t (mm)	s (mm)	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
ESZ 17-700	1.735	36.360	700	420	8,5	8,5	74,0	105,7	2,63
ESZ 18-700	1.805	37.890	700	420	9,0	9,0	77,4	110,6	2,63
ESZ 19-700	1.875	39.420	700	421	9,5	9,5	80,8	115,5	2,63
ESZ 19-700 10/10	1.945	40.940	700	421	10,0	10,0	84,2	120,3	2,63
ESZ 20-700	2.015	42.470	700	422	10,5	10,5	87,6	125,2	2,63
ESZ 24-700	2.435	55.870	700	459	12,0	9,0	89,5	127,9	2,76
ESZ 25-700	2.520	57.840	700	460	12,5	9,5	93,1	133,0	2,76
ESZ 26-700	2.600	59.810	700	460	13,0	10,0	96,7	138,1	2,76
ESZ 27-700	2.685	61.780	700	461	13,5	10,5	100,3	143,3	2,76
ESZ 28-700	2.765	63.750	700	461	14,0	11,0	103,9	148,4	2,76
ESZ 29-700	2.930	67.740	700	462	15,0	12,0	111,1	158,8	2,76
ESZ 36-700	3.580	91.130	700	509	14,0	11,5	116,2	166,1	3,02
ESZ 37-700	3.690	94.000	700	510	14,5	12,0	120,2	171,8	3,02
ESZ 38-700	3.800	96.860	700	510	15,0	12,5	124,2	177,4	3,02
ESZ 39-700	3.905	99.720	700	511	15,5	13,0	128,2	183,1	3,02
ESZ 40-700	4.015	102.590	700	511	16,0	13,5	132,2	188,8	3,02

IRZ

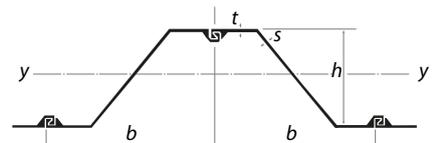
Type	Wy	ly	Breite	Höhe	Dicke		Gewicht		Beschichtungsfläche
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	t (mm)	s (mm)	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
IRZ 12-700	1.208	18.971	700	314,2	8,6	8,5	67,9	97,0	2,60
IRZ 12-770	1.252	21.496	770	343,5	8,6	8,5	72,8	94,5	2,55
IRZ 13-700	1.308	20.611	700	315,2	9,6	9,5	74,2	105,9	2,60
IRZ 13-770	1.304	22.433	770	344,0	9,1	9,0	76,2	99,0	2,55
IRZ 14-700	1.408	22.262	700	316,2	10,6	10,5	80,5	114,9	2,60
IRZ 14-770	1.357	23.370	770	344,5	9,6	9,5	79,6	103,4	2,55
IRZ 17-700	1.735	36.425	700	420,0	8,5	8,4	73,3	104,7	2,81
IRZ 18-700	1.807	38.001	700	420,5	9,1	9,0	76,7	109,6	2,81
IRZ 19-700	1.880	39.578	700	421,0	9,6	9,5	80,2	114,6	2,81
IRZ 20-700	1.953	41.155	700	421,5	10,1	10,0	83,7	119,5	2,81
IRZ 24-700	2.437	55.949	700	459,2	11,3	11,2	95,8	136,9	2,93
IRZ 26-700	2.601	59.843	700	460,2	12,3	12,2	103,0	147,1	2,93
IRZ 27-700	2.676	61.641	700	460,7	12,8	12,7	106,4	152,0	2,93
IRZ 28-700	2.764	63.740	700	461,2	13,3	13,2	110,1	157,3	2,93
IRZ 36-700	3.596	89.753	700	499,2	15,1	11,2	118,7	169,6	3,11
IRZ 38-700	3.798	94.984	700	500,2	16,1	12,2	126,5	180,7	3,11
IRZ 40-700	3.999	100.219	700	501,2	17,1	13,2	134,3	191,8	3,11
IRZ 42-700	4.228	105.543	700	499,2	18,1	14,0	143,0	204,2	3,10
IRZ 44-700	4.436	110.942	700	500,2	19,1	15,0	150,7	215,3	3,10
IRZ 46-700	4.635	116.159	700	501,2	20,1	16,0	158,5	226,5	3,10
IRZ 48-700	4.788	120.467	700	503,2	22,1	15,0	159,3	227,6	3,10
IRZ 48-580	4.801	115.712	580	482,0	19,2	15,1	139,9	241,1	3,47
IRZ 50-700	4.973	125.358	700	504,2	23,1	16,0	166,7	238,2	3,10
IRZ 52-700	5.162	130.403	700	505,2	24,1	17,0	174,3	249,0	3,10

Z-Profile

Hergestellt nach: EN10248-1 Toleranzen nach EN10248-2.

Stahlgüte: S 270GP, S 355GP, S 4330GP nach EN 10 248-1.

Standard-Lieferprogramm: Längen bis 24.000 mm, größere Längen auf Anfrage.





Abdeckprofile in
beliebiger Form aus
eigener Produktion

Möchten Sie bis zu 40% Gewicht einsparen?

Dann werfen Sie einen Blick auf unsere maßgeschneiderten Lösungen auf Seite 14

ArcelorMittal

Z-Profile

ArcelorMittal Produkte können wir nicht aus Neuwalzung liefern.

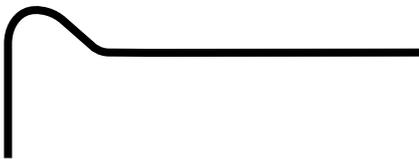
Type	Wy	ly	Breite	Höhe	Dicke		Gewicht		Beschichtungsfläche
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	t (mm)	s (mm)	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
AZ 12-700	1.205	18.880	700	314	8,5	8,5	67,7	97,0	2,44
AZ 12-770	1.245	21.430	770	344	8,5	8,5	72,6	94,0	2,40
AZ 13-700	1.305	20.540	700	315	9,5	9,5	74,0	106,0	2,44
AZ 13-700 10/10	1.355	21.370	700	316	10,0	10,0	77,2	110,0	2,44
AZ 13-770	1.300	22.360	770	344	9,0	9,0	76,1	99,0	2,40
AZ 14-770	1.355	23.300	770	345	9,5	9,5	79,5	103,0	2,40
AZ 14-700	1.405	22.190	700	316	10,5	10,5	80,3	115,0	2,44
AZ 14-770 10/10	1.405	24.240	770	345	10,0	10,0	82,9	108,0	2,40
AZ 17-700	1.730	36.230	700	420	8,5	8,5	73,1	104,0	2,66
AZ 18	1.800	34.200	630	380	9,5	9,5	74,4	118,0	2,70
AZ 18-700	1.800	37.800	700	420	9,0	9,0	76,5	109,0	2,66
AZ 18-800	1.840	41.320	800	449	8,5	8,5	80,7	101,0	2,60
AZ 18 10/10	1.870	35.540	630	381	10,0	10,0	77,8	123,0	2,70
AZ 19-700	1.870	39.380	700	421	9,5	9,5	80,0	114,0	2,66
AZ 20-700	1.945	40.960	700	421	10,0	10,0	83,5	119,0	2,66
AZ 20-800	2.000	45.050	800	450	9,5	9,5	88,6	111,0	2,60
AZ 22-800	2.165	48.790	800	451	10,5	10,5	96,4	120,0	2,60
AZ 23-800	2.330	55.260	800	474	11,5	9,0	94,6	118,0	2,64
AZ 24-700	2.430	55.820	700	459	11,2	11,2	95,7	137,0	2,76
AZ 25-800	2.500	59.410	800	475	12,5	10,0	102,6	128,0	2,64
AZ 26	2.600	55.510	630	427	13,0	12,2	97,8	155,0	2,82
AZ 26-700	2.600	59.720	700	460	12,2	12,2	102,9	147,0	2,76
AZ 27-800	2.670	63.570	800	476	13,5	11,0	110,5	138,0	2,64
AZ 28-700	2.760	63.620	700	461	13,2	13,2	110,0	157,0	2,76
AZ 28-750	2.810	71.540	750	509	12,0	10,0	100,8	134,0	2,82
AZ 30-750	3.005	76.670	750	510	13,0	11,0	108,8	145,0	2,82
AZ 32-750	3.200	81.800	750	511	14,0	12,0	116,7	156,0	2,82
AZ 36-700N	3.590	89.610	700	499	15,0	11,2	118,6	169,0	2,94
AZ 38-700N	3.795	94.840	700	500	16,0	12,2	126,4	181,0	2,94
AZ 40-700N	3.995	100.080	700	501	17,0	13,2	134,2	192,0	2,94
AZ 42-700N	4.205	104.930	700	499	18,0	14,0	142,1	203,0	2,94
AZ 44-700N	4.405	110.150	700	500	19,0	15,0	149,9	214,0	2,94
AZ 46-700N	4.605	115.370	700	501	20,0	16,0	157,7	225,0	2,94
AZ 48-700	4.755	119.650	700	503	22,0	15,0	158,5	226,0	2,92
AZ 50-700	4.955	124.890	700	504	23,0	16,0	166,3	238,5	2,92
AZ 52-700	5.155	130.140	700	505	24,0	17,0	174,1	249,0	2,92



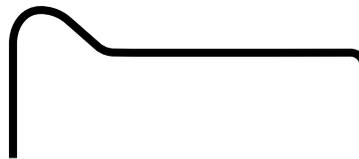
Aus eigener Produktion

Spundwandabdeckungen hergestellt nach
Plan passend zu jedem Profil
Beispiel: U-300-68-10

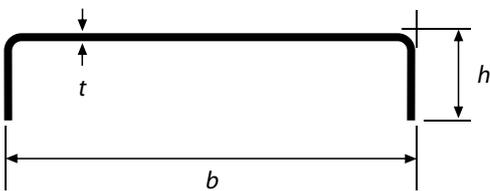
L-Holm



U-Holm



U-Profil



U-Knick-Profil



Type	Widerstands- moment elastisch	Trägheitsmoment	Profilbreite	Profilhöhe	Profilstärke	Gewicht Einzel- bohle
zum Beispiel	cm ³ /m	cm ⁴ /m	b (mm)	h (mm)	t (mm)	kg/m
U-300-68-10	81	432	300	68	10	31,8



*Neu aus eigener Produktion:
MXXL-Verankerungsbohle*

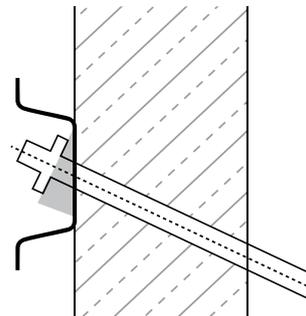
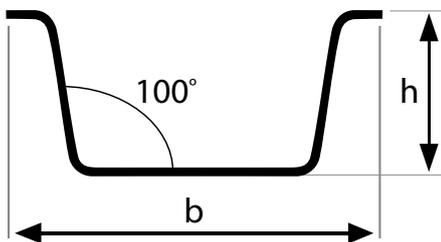
MXXL-Verankerungsbohle

MXXL-Verankerungsbohle neu aus eigener Produktion

Zu verwenden für:

- Spundwände
- Trägerbohlwände
- Bohrpfehlwände

Type	Wy cm ³	ly cm ⁴	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Gewicht kg/m
MXXL-12	728	11.468	631	260	12	96
MXXL-18	1.161	17.579	641	263	18	144
MXXL-20	1.339	20.690	636	272	20	160



Kaltgeformte Profile

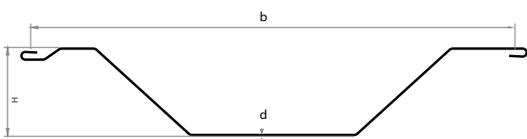
Kaltgeformte Omega-Profile sind sehr wirtschaftlich und werden nach Bedarf oder auf Wunsch des Auftraggebers hergestellt. Sie sind zugeschnitten auf die in der Baubeschreibung geforderten technischen Spezifikationen bezüglich der exakten Abmessung und Gewichte.

Vorteile:

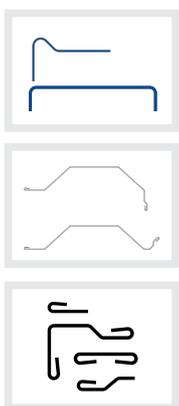
- Größere effektive Breite = weniger Schlösser
- Weniger Material = geringeres m²-Gewicht
- Für kleinere Serien geeignet
- Kurze Lieferzeiten
- Alternative für Tropenhartholz
- Große Wasserdichtigkeit

In Stärken von bis zu 10 mm und Längen von bis zu 18.000 mm lieferbar. In der unten aufgeführten Abbildung ist ein Vergleich zwischen warmgewalzten und IBO® kaltgeformten Spundwänden in verschiedenen Wandstärken dargestellt. Unsere Omega-Profile werden durch zertifizierte Ingenieure entwickelt und für ihre vorgegeben Anforderungen hergestellt.

Wir entwickeln das wirtschaftlichste Profil mit dem gewünschten Widerstandsmoment. Ihre erforderlichen Parameter bezüglich Stahlgüte, Wandstärke, Breite, Höhe usw. werden berücksichtigt. Auf der nächsten Seite finden Sie einige mögliche Omega-Profile. Auf Anfrage erhalten Sie auch ein Sonderprofil, das auf Ihr Projekt zugeschnitten ist.



Beispiel Spundwand				Gewichtsvorteil relativ zu Warmgewalzten Profile	
	Dicke	Profile	Technisches Detail	Warmgewalzte Spundwände	Profil
GU 6N Wy 625 cm ³ /m ly 9.670 cm ⁴ /m 69,9 m ²	5 mm	IBO® - 708-5	Wy 708 cm ³ /m ly 11.413 cm ⁴ /m 51,3 kg/m ²	GU 6N	- 27%
	6 mm	IBO® - 736-6	Wy 736 cm ³ /m ly 11.238 cm ⁴ /m 59,0 kg/m ²	GU 6N	- 16%
	7 mm	IBO® - 741-7	Wy 741 cm ³ /m ly 9.692 cm ⁴ /m 67,9 kg/m ²	GU 6N	- 3%
Larssen 601 Wy 745 cm ³ /m ly 11.520 cm ⁴ /m 78,0 kg/m ²	5 mm	IBO® - 781-5	Wy 781 cm ³ /m ly 14.118 cm ⁴ /m 54,1 kg/m ²	Larssen 601 GU 75	- 30% - 30%
	6 mm	IBO® - 788-6	Wy 788 cm ³ /m ly 13.009 cm ⁴ /m 62,6 kg/m ²	Larssen 601 GU 75	- 19% - 19%
	7 mm	IBO® - 797-7	Wy 797 cm ³ /m ly 11.192 cm ⁴ /m 70,7 kg/m ²	Larssen 601 GU 75	- 8% - 8%
GU 75 Wy 740 cm ³ /m ly 11.540 cm ⁴ /m 77,1 kg/m ²	5 mm	IBO® - 867-5	Wy 867 cm ³ /m ly 17.804 cm ⁴ /m 53,6 kg/m ²	Larssen 602 GU 85	- 40% - 37%
	6 mm	IBO® - 835-6	Wy 835 cm ³ /m ly 13.721 cm ⁴ /m 63,4 kg/m ²	Larssen 602 GU 85	- 29% - 25%
	7 mm	IBO® - 846-7	Wy 846 cm ³ /m ly 12.240 cm ⁴ /m 71,8 kg/m ²	Larssen 602 GU 85	- 19% - 15%
Larssen 602 Wy 830 cm ³ /m ly 12.870 cm ⁴ /m 89,0 kg/m ²	5 mm	IBO® - 867-5	Wy 867 cm ³ /m ly 17.804 cm ⁴ /m 53,6 kg/m ²	Larssen 602 GU 85	- 40% - 37%
	6 mm	IBO® - 835-6	Wy 835 cm ³ /m ly 13.721 cm ⁴ /m 63,4 kg/m ²	Larssen 602 GU 85	- 29% - 25%
	7 mm	IBO® - 846-7	Wy 846 cm ³ /m ly 12.240 cm ⁴ /m 71,8 kg/m ²	Larssen 602 GU 85	- 19% - 15%
GU 85 Wy 820 cm ³ /m ly 12.800 cm ⁴ /m 84,6 kg/m ²	5 mm	IBO® - 867-5	Wy 867 cm ³ /m ly 17.804 cm ⁴ /m 53,6 kg/m ²	Larssen 602 GU 85	- 40% - 37%
	6 mm	IBO® - 835-6	Wy 835 cm ³ /m ly 13.721 cm ⁴ /m 63,4 kg/m ²	Larssen 602 GU 85	- 29% - 25%
	7 mm	IBO® - 846-7	Wy 846 cm ³ /m ly 12.240 cm ⁴ /m 71,8 kg/m ²	Larssen 602 GU 85	- 19% - 15%
Larssen 603 Wy 1.200 cm ³ /m ly 18.600 cm ⁴ /m 108,0 kg/m ²	6 mm	IBO® - 1245-6	Wy 1.245 cm ³ /m ly 26.474 cm ⁴ /m 70,9 kg/m ²	Larssen 603 AZ 12-770	- 34% - 25%
	7 mm	IBO® - 1245-7	Wy 1.245 cm ³ /m ly 24.688 cm ⁴ /m 78,0 kg/m ²	Larssen 603 AZ 12-770	- 27,8% - 17,3%
	8 mm	IBO® - 1310-8	Wy 1.310 cm ³ /m ly 23.620 cm ⁴ /m 87,1 kg/m ²	Larssen 603 AZ 12-770	- 19% - 8%
AZ 12-770 Wy 1.245 cm ³ /m ly 21.430 cm ⁴ /m 94,3 kg/m ²	6 mm	IBO® - 1245-6	Wy 1.245 cm ³ /m ly 26.474 cm ⁴ /m 70,9 kg/m ²	Larssen 603 AZ 12-770	- 34% - 25%
	7 mm	IBO® - 1245-7	Wy 1.245 cm ³ /m ly 24.688 cm ⁴ /m 78,0 kg/m ²	Larssen 603 AZ 12-770	- 27,8% - 17,3%
	8 mm	IBO® - 1310-8	Wy 1.310 cm ³ /m ly 23.620 cm ⁴ /m 87,1 kg/m ²	Larssen 603 AZ 12-770	- 19% - 8%
Larssen 604 Wy 1.616 cm ³ /m ly 30.400 cm ⁴ /m 123,0 kg/m ²	8 mm	IBO® - 1616-8	Wy 1.616 cm ³ /m ly 34.434 cm ⁴ /m 94,8 kg/m ²	Larssen 604	- 23%
	9 mm	IBO® - 1757-9	Wy 1.757 cm ³ /m ly 37.667 cm ⁴ /m 106,5 kg/m ²	Larssen 604	- 13%
	8 mm	IBO® - 1805-8	Wy 1.805 cm ³ /m ly 40.772 cm ⁴ /m 100,2 kg/m ²	AZ 18-700	- 8,3%
AZ 18-700 Wy 1.800 cm ³ /m ly 37.800 cm ⁴ /m 109,3 kg/m ²	8 mm	IBO® - 1805-8	Wy 1.805 cm ³ /m ly 40.772 cm ⁴ /m 100,2 kg/m ²	AZ 18-700	- 8,3%
	8 mm	VKZ® - 1850-8	Wy 1.850 cm ³ /m ly 44.850 cm ⁴ /m 95,6 kg/m ²	AZ 18-700	- 21,5%



Auf Anfrage können wir das gewünschte Abdeckprofil fertigen.

InfraRentals								
Type	Wy	ly	Breite	Höhe	Dicke	Gewicht	Beschichtungsfläche	
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	t (mm)	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
IBO® 243-4	243	1.852	1.293	150	4,0	48,0	37,1	2,32
IBO® 415-4	415	5.215	1.178	250	4,0	48,0	40,7	2,55
IBO® 420-4	420	5.465	1.499	260	4,0	57,6	38,4	2,40
IBO® 619-4	619	10.926	1.540	350	4,0	64,0	41,6	2,60
IBO® 179-5	179	838	803	90	5,0	40,0	50,0	2,49
IBO® 238-5	238	1.378	1.297	115	5,0	60,0	46,3	2,31
IBO® 392-5	392	3.698	1.544	186	5,0	72,0	46,6	2,33
IBO® 400-5	400	4.095	1.236	200	5,0	60,0	48,5	2,43
IBO® 450-5	450	5.182	1.504	230	5,0	72,0	47,2	2,39

Type	Wy	ly	Breite	Höhe	Dicke	Gewicht		Beschichtungsfläche
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	t (mm)	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
IBO® 497-5	497	5.581	1.479	222	5,0	72,0	48,7	2,43
IBO® 530-5	530	7.060	1.660	255	5,0	80,0	48,2	2,41
IBO® 577-5	577	8.708	1.462	300	5,0	72,0	49,2	2,46
IBO® 619-5	619	9.747	1.643	300	5,0	80,0	48,7	2,43
IBO® 708-5	708	11.413	1.558	315	5,0	80,0	51,3	2,57
IBO® 772-5	772	12.829	1.513	330	5,0	80,0	52,9	2,64
IBO® 782-5	782	12.702	1.301	325	5,0	72,0	55,3	2,77
IBO® 867-5	867	17.804	1.492	410	5,0	80,0	53,6	2,68
IBO® 949-5	949	21.511	1.430	450	5,0	80,0	55,9	2,80
IBO® 361-6	361	2.724	1.267	150	6,0	72,0	56,8	2,37
IBO® 415-6	415	3.438	1.240	165	6,0	72,0	58,1	2,42
IBO® 480-6	480	4.657	1.535	196	6,0	86,4	56,3	2,35
IBO® 537-6	537	6.142	1.719	226	6,0	96,0	55,8	2,33
IBO® 616-6	616	7.897	1.477	255	6,0	86,4	58,5	2,44
IBO® 621-6	621	7.796	1.157	250	6,0	72,0	62,2	2,59
IBO® 728-6	728	10.068	1.406	272	6,0	86,4	61,5	2,56
IBO® 744-6	744	11.138	1.629	300	6,0	96,0	58,9	2,46
IBO® 815-6	815	13.548	1.591	330	6,0	96,0	60,3	2,51
IBO® 895-6	895	14.586	1.529	325	6,0	96,0	62,8	2,62
IBO® 973-6	973	17.715	1.494	360	6,0	96,0	64,3	2,68
IBO® 1149-6	1149	25.564	1.380	425	6,0	96,0	69,6	2,90
IBO® 1245-6	1245	26.474	1.354	425	6,0	96,0	70,9	2,95
IBO® 1552-6	1552	38.867	1.205	500	6,0	96,0	79,7	3,32
IBO® 1245-7	1245	24.688	1.436	395	7,0	112,0	78,0	2,79
IBO® 1267-7	1267	26.224	1.426	408	7,0	112,0	78,6	2,81
IBO® 1292-7	1292	25.404	1.200	390	7,0	100,8	84,0	3,00
IBO® 1319-7	1319	26.413	1.400	400	7,0	112,0	80,0	2,86
IBO® 1349-7	1349	32.009	1.308	436	7,0	112,0	85,7	3,06
IBO® 1350-7	1350	27.360	1.385	405	7,0	112,0	80,9	2,89
IBO® 1438-7	1438	30.932	1.351	430	7,0	112,0	82,9	2,96
IBO® 1535-7	1535	34.645	1.305	450	7,0	112,0	85,8	3,07
IBO® 1770-7	1775	46.721	1.214	525	7,0	112,0	92,3	3,29
IBO® 1207-8	1207	19.666	1.471	320	8,0	128,0	87,0	2,72
IBO® 1208-8	1208	19.696	1.271	320	8,0	115,2	90,6	2,83
IBO® 1214-8	1214	21.248	1.515	350	8,0	128,0	84,5	2,64
IBO® 1217-8	1217	19.814	1.489	325	8,0	128,0	86,0	2,69
IBO® 1245-8	1245	19.167	712	305	8,0	80,0	112,4	3,51
IBO® 1310-8	1310	23.620	1.470	360	8,0	128,0	87,1	2,72
IBO® 1451-8	1451	28.495	1.410	391	8,0	128,0	90,8	2,84
IBO® 1455-8	1455	27.662	1.202	380	8,0	115,2	95,8	3,00
IBO® 1743-8	1743	40.134	1.309	460	8,0	128,0	97,8	3,06
IBO® 1805-8	1805	40.772	1.278	450	8,0	128,0	100,2	3,13
IBO® 2023-8	2023	50.619	1.206	500	8,0	128,0	106,1	3,32
IBO® 1060-8,5	1060	16.066	1.584	300	8,5	136,0	85,9	2,53
IBO® 1255-8,5	1255	21.525	1.514	342	8,5	136,0	89,8	2,64
IBO® 1759-8,5	1759	39.015	1.334	440	8,5	136,0	102,0	3,00
IBO® 1866-8,5	1866	42.034	1.294	450	8,5	136,0	105,4	3,09
IBO® 1225-9	1225	19.303	1.338	315	9,0	129,6	96,9	2,69
IBO® 1265-9	1265	21.870	1.540	345	9,0	144,0	93,5	2,60
IBO® 1307-9	1307	23.582	1.528	360	9,0	144,0	94,2	2,62
IBO® 1757-9	1757	37.667	1.352	420	9,0	144,0	106,5	2,96
IBO® 1814-9	1814	38.577	1.346	425	9,0	144,0	107,0	2,97
IBO® 1295-10	1295	19.777	1.537	300	10,0	160,0	104,1	2,60
IBO® 2032-10	2032	44.717	1.340	440	10,0	160,0	119,4	2,99
IBO® 2158-10	2158	50.269	1.298	465	10,0	160,0	123,3	3,08
IBO® 2825-10	2825	79.494	1.113	560	10,0	160,0	143,8	3,59
IBO® 2448-10	2448	70.625	1.008	577	10,0	160,0	158,7	3,97

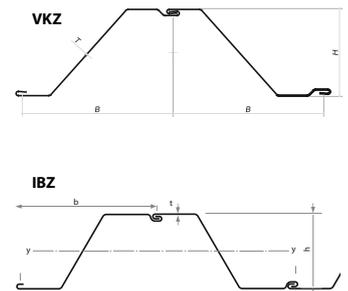


Type	Wy	ly	Breite	Höhe	Dicke	Gewicht		Beschichtungsfläche
		cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
VKZ 471-5	471	5.421	809	230	5,0	40,0	49,4	2,22
VKZ 617-5	617	8.338	766	270	5,0	40,0	52,2	2,35
VKZ 644-5	644	9.785	766	304	5,0	40,0	52,2	2,35
VKZ 784-5	784	13.136	722	355	5,0	40,0	55,4	2,49
VKZ 965-5	965	20.516	676	425	5,0	40,0	59,2	2,66
VKZ 699-6	699	9.611	792	275	6,0	48,0	62,7	2,27
VKZ 783-6	783	11.939	748	305	6,0	48,0	64,1	2,41
VKZ 878-6	878	14.265	725	325	6,0	48,0	66,2	2,48
VKZ 1153-6	1.153	21.741	655	377	6,0	48,0	73,2	2,75
VKZ 1167-6	1.167	23.626	659	405	6,0	48,0	72,8	2,73
VKZ 1246-6	1.246	29.280	903	470	6,0	60,0	66,4	2,55
VKZ 491-7	491	4.293	794	175	7,0	56,0	70,5	2,27
VKZ 532-7	532	4.923	787	185	7,0	56,0	71,1	2,29
VKZ 846-7	846	11.628	737	275	7,0	56,0	75,9	2,44
VKZ 921-7	921	14.095	727	306	7,0	56,0	77,0	2,48
VKZ 1078-7	1.078	17.790	694	330	7,0	56,0	80,6	2,59
VKZ 1257-7	1.257	24.517	665	390	7,0	56,0	84,3	2,71
VKZ 1330-7	1.330	25.130	644	378	7,0	56,0	86,9	2,80
VKZ 1201-8	1.201	19.820	685	330	8,0	64,0	93,4	2,63
VKZ 1227-8	1.227	20.865	683	335	8,0	64,0	93,6	2,64
VKZ 1257-8	1.257	22.000	679	350	8,0	64,0	94,3	2,65
VKZ 1481-8	1.481	28.008	639	378	8,0	64,0	100,1	2,82
VKZ 1244-9	1.244	19.527	700	314	9,0	72,0	102,9	2,57
VKZ 1307-9	1.307	20.908	686	320	9,0	72,0	105,0	2,62
VKZ 1684-9	1.684	31.568	630	375	9,0	72,0	114,3	2,86
VKZ 1735-9	1.735	34.270	627	395	9,0	72,0	114,7	2,87
VKZ 1771-9	1.771	39.857	882	450	9,0	90,0	102,0	2,61
VKZ 1832-9	1.832	41.228	871	450	9,0	90,0	103,3	2,64
VKZ 1349-10	1.349	20.567	682	305	10,0	80,0	117,2	2,64
VKZ 1404-10	1.404	22.468	677	320	10,0	80,0	118,1	2,66
VKZ 1720-10	1.720	30.964	636	360	10,0	80,0	125,7	2,83
VKZ 1929-10	1.929	36.648	607	380	10,0	80,0	131,7	2,97
VKZ 2354-10	2.354	55.898	808	475	10,0	100,0	123,8	2,85
VKZ 2468-10	2.468	61.702	795	500	10,0	100,0	125,8	2,89
VKZ 2628-10	2.628	70.289	776	535	10,0	100,0	128,9	2,96
VKZ 3082-10	3.082	88.594	715	575	10,0	100,0	139,8	3,22

Hergestellt nach:
EN 10249-1 Toleranzen nach EN 10249-2

Stahlqualität:
S 235, S 275, S 355 oder gleichwertig mit 3.1 Zeugnis gemäß EN 10204.

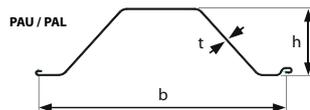
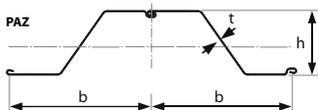
Standard Lieferbar:
Länge bis 24.000 mm, Überlänge auf anfrage.



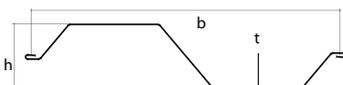
Alternativen für AZ-Profile:

IBZ 5-850	656	11.160	850	340	5,0	42,8	50,4
IBZ 6-800	638	9.505	800	300	6,0	48,5	62,0
IBZ 7-850	714	12.034	850	340	6,0	51,3	60,6
IBZ 7-725	730	10.727	725	300	6,0	45,0	60,4
IBZ 8-725	846	11.540	725	271	7,0	52,0	71,7
IBZ 12-770	1.245	21.430	770	344	8,5	72,6	94,0
IBZ 12-850	1.205	24.651	850	420	7,0	44,3	75,3
IBZ 13-770	1.300	22.360	770	344	9,0	76,1	99,0
IBZ 13-850	1.318	26.360	850	400	8,0	73,1	86,0
IBZ 14-770	1.355	23.300	770	345	9,5	79,5	103,0
IBZ 17-700	1.730	36.330	700	420	8,5	73,1	104,4
IBZ 18-700	1.800	37.800	700	420	9,0	76,5	109,0
IBZ 18-850	1.805	43.335	850	480	9,0	85,9	101,1
IBZ 19-750	1.944	44.718	750	460	9,0	80,9	107,8
IBZ 20-700	1.945	40.950	700	421	10,0	83,3	119,0
IBZ 20-850	2.000	46.862	850	470	10,0	96,0	112,9
IBZ 24-700	2.430	55.768	700	459	11,2	95,7	136,7
IBZ 26-700	2.600	59.800	700	460	12,2	102,9	147,0
IBZ 28-700	2.760	63.620	700	440	13,2	110,0	157,0
IBZ 28-725	2.800	75.965	725	550	10,0	94,9	130,9
IBZ 33-700	3.285	82.929	700	500	12,0	76,7	163,0
IBZ 36-700	3.600	89.668	700	520	12,5	118,6	169,4
IBZ 37-700	3.710	92.415	700	499	12,5	124,5	177,8
IBZ 39-700	3.905	97.500	700	560	13,5	133,0	190,0
IBZ 42-750	4.231	116.350	750	550	13,0	141,6	188,8
IBZ 46-580	4.600	110.465	580	540	15,0	133,0	229,0
IBZ 48-750	4.805	124.921	750	520	15,0	172,4	229,8
IBZ 50-580	5.020	121.070	580	580	16,0	146,8	253,0

Type	Wy	ly	Breite	Höhe	Dicke	Gewicht		Beschichtungsfläche
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	mm	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
PAZ 4350	448	4.770	770	213	5,0	38,2	49,6	2,30
PAZ 4360	534	5.720	770	214	6,0	45,8	59,4	2,30
PAZ 4370	619	6.660	770	215	7,0	53,3	69,2	2,30
PAZ 4450	612	8.240	725	269	5,0	37,7	52,0	2,36
PAZ 4460	730	9.890	725	270	6,0	45,1	62,2	2,36
PAZ 4470	846	11.535	725	271	7,0	52,4	72,3	2,36
PAZ 4550	772	12.065	676	312	5,0	37,7	55,8	2,62
PAZ 4560	922	14.444	676	313	6,0	45,1	66,7	2,62
PAZ 4570	1.069	16.815	676	314	7,0	52,4	77,5	2,62
PAZ 4650	940	16.318	621	347	5,0	37,7	60,7	2,86
PAZ 4660	1.122	19.544	621	348	6,0	45,1	72,6	2,86
PAZ 4670	1.302	22.756	621	349	7,0	52,4	84,4	2,86
PAZ 5360	766	11.502	857	300	6,0	54,3	63,3	2,54
PAZ 5370	888	13.376	857	301	7,0	63,2	73,7	2,54
PAZ 5380	1.009	15.249	857	302	8,0	72,1	84,0	2,54
PAZ 5390	1.131	17.123	857	303	9,0	81,0	94,4	2,54
PAZ 5460	968	16.989	807	351	6,0	53,9	66,8	2,54
PAZ 5470	1.123	19.774	807	352	7,0	62,6	77,6	2,54
PAZ 5480	1.277	22.546	807	353	8,0	71,4	88,4	2,54
PAZ 5490	1.431	25.318	807	354	9,0	80,2	99,3	2,54
PAZ 54100	1.570	27.850	808	355	10,0	89,2	110,3	2,54
PAZ 5560	1.233	25.074	743	407	6,0	53,9	72,5	2,76
PAZ 5570	1.432	29.179	743	408	7,0	62,6	84,3	2,76
PAZ 5580	1.628	33.263	744	409	8,0	71,4	96,0	2,76
PAZ 5590	1.825	37.387	744	410	9,0	80,2	107,8	2,76
PAZ 55100	2.000	41.060	745	411	10,0	89,2	119,8	2,76
PAZ 5660	1.525	34.340	671	451	6,0	53,9	80,3	2,76
PAZ 5670	1.770	39.954	671	452	7,0	62,6	93,3	3,06
PAZ 5680	2.013	45.537	672	453	8,0	71,4	106,3	3,06
PAZ 5690	2.259	51.180	672	454	9,0	80,2	119,3	3,06
PAZ 56100	2.470	56.200	673	455	10,0	89,2	132,2	3,06
PAL 3030	112	500	660	89	3,0	19,4	29,4	2,42
PAL 3040	147	666	660	90	4,0	25,8	39,2	2,42
PAL 3050	181	831	660	91	5,0	32,2	48,8	2,42
PAL 3130	199	1.244	711	125	3,0	23,5	33,1	2,72
PAL 3140	261	1.655	711	126	4,0	31,3	44,0	2,72
PAL 3150	322	2.063	711	127	5,0	39,0	54,9	2,72
PAL 3260	413	3.096	700	149	6,0	46,2	66,0	2,62
PAL 3270	479	3.604	700	150	7,0	53,2	76,0	2,62
PAL 3280	545	4.109	700	151	8,0	61,6	88,0	2,62
PAL 3290	605	4.611	700	152	9,0	70,0	100,0	2,62
PAU 2240	404	5.101	922	252	4,0	39,0	42,3	2,64
PAU 2250	504	6.363	921	253	5,0	48,7	52,8	2,64
PAU 2260	600	7.620	921	254	6,0	58,3	63,3	2,64
PAU 2440	537	7.897	813	293	4,0	39,0	48,0	3,00
PAU 2450	669	9.858	813	294	5,0	48,7	59,9	3,00
PAU 2460	801	11.813	813	295	6,0	58,3	71,8	3,00
PAU 2760	803	12.059	804	295	6,0	60,4	75,1	2,88
PAU 2770	934	14.030	804	296	7,0	70,4	87,5	2,88
PAU 2780	1.063	15.995	804	297	8,0	80,3	99,8	2,88



Type	Wy	ly	Breite	Höhe	Dicke	Gewicht		Beschichtungsfläche
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	mm	kg/m ¹	kg/m ²	m ² /m
MKU 130-3	130	778	795	120	3,0	24,0	30,2	2,31
MKU 520-8	520	4.811	1.170	185	8,0	96,0	82,1	2,39
MKU 940-8	940	15.291	1.531	325	8,0	128,0	83,6	2,48
MKU 1202-8	1.202	26.457	1.401	440	8,0	128,0	91,4	2,71



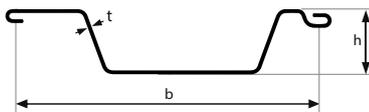
Kaltgeformte Profile

Omega-Hut-Profile / Kaltgeformte Profile aus eigener Produktion

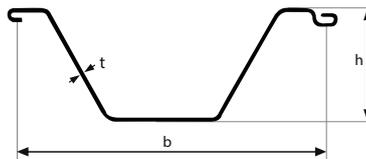
Type	Wy cm ³ /m	Iy cm ⁴ /m	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Gewicht kg/m	Gewicht kg/m ²
MKL 3-4	307	2.310	700	150	4	32,5	46,4
MKL 3-5	381	2.907	700	151	5	40,5	57,9
MKL 3-6	451	3.467	700	152	6	48,7	69,5
MKL 3-7,2	541	4.174	700	153	7,2	58,1	83
MKL 3-8	594	4.579	700	154	8	64,2	92
MKL 3-9	664	5.193	700	155	9	72	102,8

Type	Wy cm ³ /m	Iy cm ⁴ /m	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Gewicht kg/m	Gewicht kg/m ²
MKL 4-5	774	10.920	710	294	5	49,5	69,7
MKL 4-6	933	13.530	710	296	6	57,9	81,6
MKL 4-7	1.080	15.701	710	298	7	67,3	94,8
MKL 4-8	1.230	17.896	710	300	8	76,7	108,1
MKL 4-9	1.380	20.896	710	302	9	85,6	120,6

MKL 3



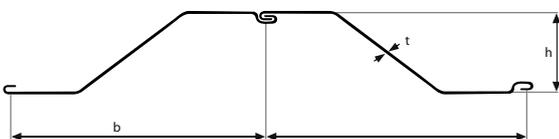
MKL 4



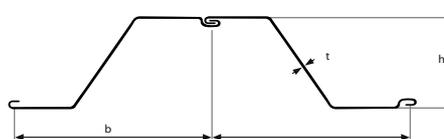
Type	Wy cm ³ /m	Iy cm ⁴ /m	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Gewicht kg/m	Gewicht kg/m ²	Beschichtungsfläche m ² /m
MKZ 785-5	605	8.395	785	276	5	41,9	53,4	2,52
MKZ 785-6	724	10.053	785	277	6	50,4	64,2	2,52
MKZ 785-7	836	11.657	785	278	7	58,4	74,4	2,52
MKZ 785-8	951	13.302	785	279	8	66,6	84,8	2,52
MKZ 785-9	1.067	14.944	785	280	9	74,8	95,3	2,52

Type	Wy cm ³ /m	Iy cm ⁴ /m	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Gewicht kg/m	Gewicht kg/m ²	Beschichtungsfläche m ² /m
MKZ 675-5	972	18.500	675	376	5	41,9	62,1	2,89
MKZ 675-6	1.164	22.131	675	377	6	50,4	74,7	2,89
MKZ 675-7	1.350	25.698	675	378	7	58,4	86,5	2,89
MKZ 675-8	1.540	29.332	675	379	8	66,6	98,7	2,89
MKZ 675-9	1.728	32.914	675	380	9	74,8	110,8	2,89

MKZ 785



MKZ 675



Kaltgeformte Profile

Kanaldielen

Type	Wy cm ³ /m	Iy cm ⁴ /m	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Gewicht kg/m	Gewicht kg/m ²
MKD VI/6	182	726	600	78	6	37,5	62,5
MKD VI/8	242	968	600	80	8	50	83,3

MKD



Kaltgeformte Profile



Trägerbohlwand mit nur einer Zwischentafel

Sharing flexibility



Neu: Trägerbohlwand mit nur einer Zwischentafel



Kaltgeformte Profile

Neu: Kaltgeformte MKD-Zwischentafel für die moderne, wirtschaftliche Trägerbohlwand

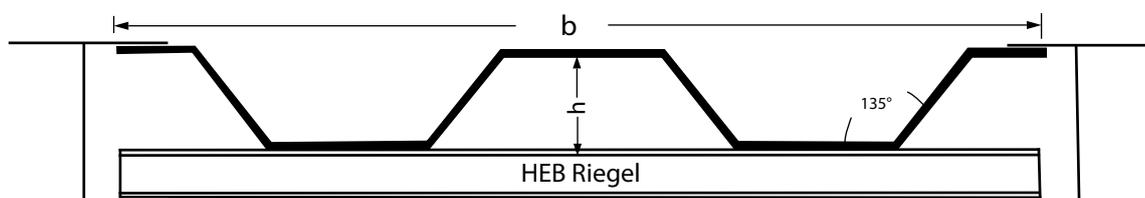
Vorteile:

- Ca. 60% Gewichtsersparnis gegenüber einer glatten Stahlplatte
- Großer Rammfortschritt durch nur eine große Zwischenbohle je Trägerfeld
- Hohe Formbeständigkeit durch Verfestigung in 8 Knickpunkten
- Geringe Durchbiegung
- Gleiche Wandstärke von 10mm über den gesamten Querschnitt
- Leichtes Einbringen durch Führung an den Trägern
- Große Einsatzhäufigkeit als Vorhaltebohle durch geringe Abnutzung

Umweltfreundlichkeit:

CO₂ – Bilanz ist bei kaltgeformten Profilen wesentlich besser

Type	Widerstandsmoment elastisch	Trägheitsmoment	Profilbreite	Profilhöhe	Profilstärke	Gewicht Einzelbohle	Gewicht Wand
	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	mm	mm	kg/m ¹	kg/m ²
MKD 1500	381,7	2.107,5	1.350	110	10	120	88,9
MKD 1800	489,7	3.492,3	1.600	140	10	144	90,0
MKD 2000	540,0	4.081,1	1.784	150	10	160	89,7



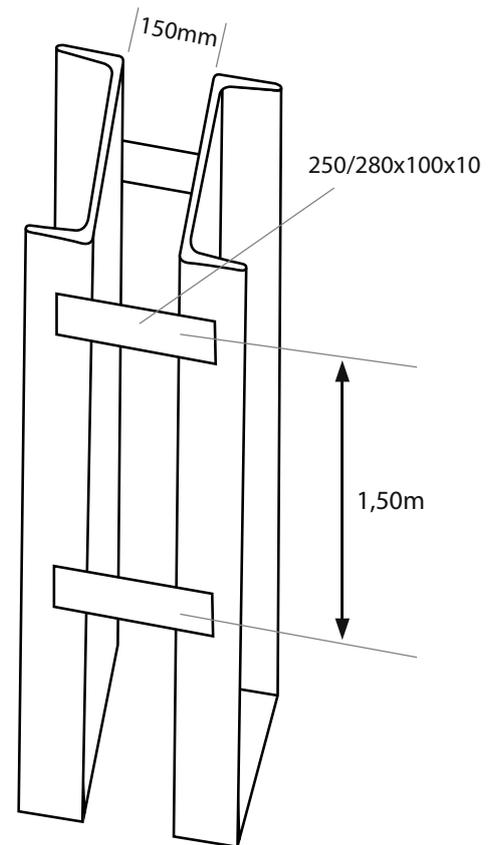
Doppel-U Profile

Doppel-U Profile für den Trägerbohlverbau

DU-Profile werden aus Formstahl UPN hergestellt und nach EN1090, EXC 2 verschweißt.

- Schweißnaht $a = 4 \text{ mm}$
- Lichte Innenweite: 150 mm
- Laschengröße: 250/280x100x10
- Laschenabstand: 1,50 m

Geheftete Fußplatten, Ankerauflagerbleche, Sandbleche und Sonderprofile gehören u.a. auch mit zu unserem Lieferumfang, der sich durch Qualität, Schnelligkeit und Flexibilität auszeichnet.



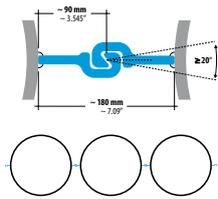
Profil	Höhe	Breite	W_x^*	Gewicht	Gewicht
U-Profil	mm	mm	cm ³	kg/m	kg/m
				U-Profil	DU-Profile
240	240	85	300	34	71,4
260	260	90	371	39	83,0
280	280	95	448	43	90,3
300	300	100	535	48	100,8
320	320	100	679	61	128,1
350	350	100	734	62	130,2
380	380	102	829	65	136,5
400	400	110	1.020	74	155,4

*einzel U-Profil



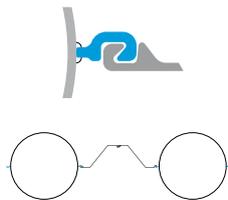
Kombinierte Wände

Eine Kombinationswand ist eine Zusammensetzung beispielsweise aus Rohren oder Trägern und Spundwände. Die Spundwand kann dabei ein Z- oder ein U-Profil haben. Die Rohre/Träger werden mit Anschweißschlossern mit der Spundwand verbunden. Es sind verschiedene Kombinationen aus Rohren/Trägern und Spundwänden möglich.

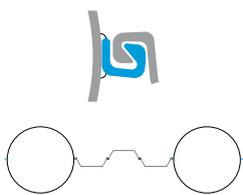


Rohre Wand

Rohrdurchmesser x WD	Schloss 2 Stück	Widerstandsmoment	Trägheitsmoment	Systembreite	Gewicht Rohr	Gewicht Wand	Beschichtung beidseitig
mm	pro rohre	cm ³ /m	cm ⁴ /m	mm	kg/m	kg/m ²	m ² /m
914 x 12.7	LPB 180	7.307	334.059	1.094	282.4	285.7	3.2
914 x 19.1	LPB 180	10.733	490.701	1.094	420.6	411.9	3.2
1067 x 19.1	LPB 180	12.939	690.167	1.247	492.2	419.0	3.7
1219 x 19.1	LPB 180	15.161	924.237	1.399	563.8	424.5	4.2



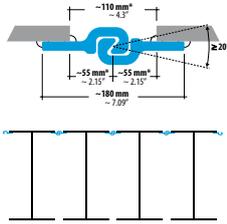
Rohrdurchmesser x WD	Spundwand doppelt	Systembreite	Widerstandsmoment	Trägheitsmoment	Spundwandlänge in % der Rohrlänge			Beschichtung beidseitig
					100 %	80 %	60 %	
mm	Z-profil	mm	cm ³ /m	cm ⁴ /m	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	m ² /m
914.4 x 11.1	H1907	2.378	3.360	177.403	179.2	164.2	149.2	6.6
1067 x 12.7	H1907	2.530	4.593	272.215	201.0	186.9	172.8	7.1
1219 x 12.7	H1907	2.683	5.516	366.235	207.4	194.1	180.8	7.6
914.4 x 12.7	H2607	2.378	4.005	216.868	213.1	194.2	175.4	6.7
1067 x 15.9	H2607	2.530	5.812	348.961	251.3	233.5	215.8	7.2
1219 x 15.9	H2607	2.683	6.941	465.486	259	242.5	225.8	7.7



Rohrdurchmesser x WD	Spundwand 3-fach	Systembreite	Widerstandsmoment	Trägheitsmoment	Spundwandlänge in % der Rohrlänge			Beschichtung beidseitig
					100 %	80 %	60 %	
mm	U-profil	mm	cm ³ /m	cm ⁴ /m	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	m ² /m
914.4 x 11.1	VL 603	2.778	2.781	127.144	165.7	150.4	135.0	7,68
1067 x 12.7	VL 603	2.931	3.942	210.331	185.3	170.8	156.3	8,16
1219 x 12.7	VL 603	3.083	4.829	294.359	191.7	177.8	164.0	8,64
914.4 x 12.7	VL 605	2.778	3.431	156.805	197.6	178.4	159.2	8,23
1067 x 15.9	VL 605	2.931	5.088	271.455	231.6	213.4	195.2	8,71
1219 x 15.9	VL 605	3.083	6.162	375.573	239.5	222.3	204.9	9,19

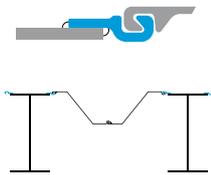


Kombinierte Wände

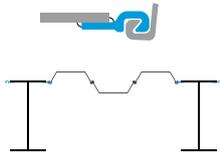


King Pile-Wand

King Pile	Schloss 2 Stück	Widerstands- moment	Trägheits- moment	System- breite	Gewicht Rohr	Gewicht Wand	Beschichtung wasserseitig
	pro Träger	cm³/m	cm⁴/m	mm	mm	kg/m	m²/m
IHZ 880M A	LPB 180	9.185	410.770	511,8	831,3	261,8	1,14
IHZ 1080M A	LPB 180	13.980	799.480	507,8	1075,3	323,6	1,14
IHZ 1080M C	LPB 180	16.530	943.630	509,8	1075,3	374,6	1,14
IHZ 1180M C	LPB 180	18.785	1.078.560	512,8	1075,4	422,7	1,14



King Pile	Spundwand doppelt	System- breite	Widerstands- moment	Trägheits- moment	Spundwandlänge in % der Rohrlänge			Beschichtung wasserseitig
					100 %	80 %	60 %	
	Z-profil	mm	cm³/m	cm⁴/m	kg/m²	kg/m²	kg/m²	m²/m
IHZ 880M A	H1907	1.927	5.403	241.653	218,8	198,8	178,9	2,48
IHZ 1080M A	H1907	1.923	7.769	444.183	251,4	231,3	211,4	2,47
IHZ 1180M A	H1907	1.927	10.241	588.033	302,2	282,3	262,3	2,48
IHZ 880M A	H2607	1.927	5.735	256.420	242,5	217,8	193,1	2,55
IHZ 1080M A	H2607	1.923	8.025	458.990	275,1	250,3	225,6	2,55
IHZ 1180M A	H2607	1.927	10.500	602.790	325,9	301,2	276,5	2,55

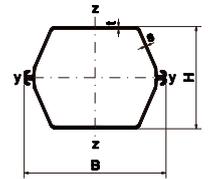


King Pile	Spundwand 3-fach	System- breite	Widerstands- moment	Trägheits- moment	Spundwandlänge in % der Rohrlänge			Beschichtung wasserseitig
					100 %	80 %	60 %	
	U-profil	mm	cm³/m	cm⁴/m	kg/m²	kg/m²	kg/m²	m²/m
IHZ 880M A	VL 603	2.358	4.101	189.687	174,9	158,6	144,3	3,02
IHZ 1080M A	VL 603	2.354	6.061	355.539	201,4	186,1	170,7	3,02
IHZ 1180M A	VL 603	2.358	8.238	473.730	243,2	227,9	212,6	3,02
IHZ 880M A	VL 605	2.358	4.454	206.003	192,8	173,9	155,0	3,30
IHZ 1080M A	VL 605	2.354	6.340	371.872	219,3	200,4	181,5	3,29
IHZ 1180M A	VL 605	2.358	8.522	490.035	261,1	242,2	223,3	3,30

Für jedes Projekt gelten spezifische Anforderungen. Unsere Konstrukteure berechnen für Sie die kosteneffizienteste Kombinationswandlösung unter Berücksichtigung Ihres Projekts.

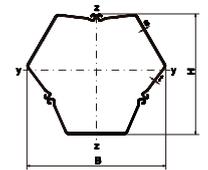


Stahlpfähle



LP

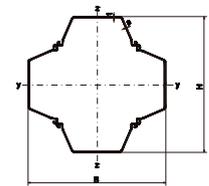
Type	Wy	Wz	Eigenlast	Abmessungen				Umfang Abwicklung	Fläche Stahlquerschnitt	Iy	Iz	Iy
	cm ³	cm ³		kg/m	b	h	t					
LP 601	1.030	1.530	92,6	634	351	7,5	6,4	188	118,0	18.200	48.500	12,4
LP 602	1.190	1.760	106,8	634	351	8,4	7,6	188	136,0	20.800	55.800	12,4
LP 603	1.700	2.210	128,4	638	364	9,6	8,2	202	163,6	30.900	70.500	13,7
LP 603C	1.850	2.580	144,2	638	368	10,0	10,0	202	183,8	34.000	82.300	13,4
LP 604	2.210	2.590	146,2	638	434	10,0	9,0	214	186,2	48.000	82.600	16,0
LP 604C	2.280	2.610	150,4	638	434	10,4	9,2	214	191,6	49.200	83.200	16,0
LP 605	2.730	2.730	164,2	638	466	12,3	9,2	218	209,0	63.300	87.100	17,4
LP 605C	2.830	2.870	171,4	638	466	12,4	10,0	218	218,4	66.000	91.500	17,4
LP 606	3.400	2.860	187,8	635	475	15,8	9,3	218	239,2	80.500	90.800	18,3
LP 606C	3.726	3.077	204,6	636	479	17,5	10,3	218	260,6	89.200	97.800	18,5
LP 606L	2.970	2.740	170,8	635	475	13,4	9,0	218	217,6	70.400	87.000	18,0
LP 607	4.190	3.427	224,8	638	502	19,0	10,6	199	286,3	105.163	109.326	19,2
LP 504K	1.870	1.870	140,6	536	384	13,0	9,3	184	179,2	35.700	50.100	14,1
LP 504L	1.640	1.780	127,0	536	384	11,2	8,7	184	161,8	31.400	47.700	13,9
LP 507A	3.190	2.371	184,7	536	385	17,5	10,2	203	235,2	76.940	63.540	18,1



LD

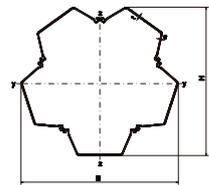
Type	Wy	Wz	Eigenlast	Abmessungen				Umfang Abwicklung	Fläche Stahlquerschnitt	Iy	Iz	Iy
	cm ³	cm ³		kg/m	b	h	t					
LD 601	3.170	3.010	138,9	747	728	7,5	6,4	284	177,0	112.400	112.600	25,2
LD 602	3.640	3.470	204	747	728	8,4	7,6	284	204,0	128.900	129.500	25,1
LD 603	4.660	4.110	192,6	821	739	9,6	8,2	300	245,4	168.800	168.500	26,2
LD 603C	5.220	4.600	216,3	821	739	10,0	10,0	300	275,7	188.900	189.000	26,2
LD 604	5.360	4.840	219,3	880	774	10,0	9,0	317	279,3	212.700	212.700	27,6
LD 604C	5.510	4.970	225,6	880	774	10,4	9,2	317	287,4	218.700	218.600	27,6
LD 605	6.180	5.570	246,3	902	790	12,3	9,2	324	313,5	262.100	248.200	28,9
LD 605C	6.440	5.810	257,1	902	790	12,4	10,0	324	327,6	273.400	259.000	28,9
LD 606	6.990	6.280	281,7	905	792	15,8	9,3	324	358,8	290.600	286.100	28,5
LD 606C	7.620	7.070	306,9	907	792	17,5	10,3	324	390,9	320.800	320.570	28,7
LD 606L	6.320	5.660	256,2	905	792	13,4	9,0	324	326,4	263.000	257.800	28,4
LD 607	8.478	7.898	429,5	923	807	19,0	10,6	331	429,5	364.602	364.602	29,1
LD 504K	4.160	4.030	210,9	737	659	13,0	9,3	272	268,8	138.700	149.000	22,7
LD 504L	3.760	3.650	190,5	737	659	11,2	8,7	272	242,7	125.200	135.100	22,7
LD 507A	5.847	5.553	277,0	822	718	17,5	10,2	300	352,8	228.300	228.300	25,5





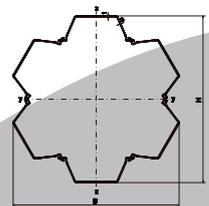
LV

Type	Wy	Wz	Eigenlast	Abmessungen				Umfang Abwicklung	Fläche Stahlquerschnitt	Iy	Iz	Iy
				b	h	t	s					
	cm ³		kg/m	mm	mm	mm	mm	cm	cm ²	cm ⁴		cm
LV 601	5.330		185,2	970	970	7,5	6,4	368	236,0	258.500		33,1
LV 602	6.110		213,6	970	970	8,4	7,6	368	272,0	296.600		33,0
LV 603	7.770		256,8	990	990	9,6	8,2	395	327,2	384.600		34,3
LV 603C	8.670		288,4	990	990	10,0	10,0	395	367,6	429.000		34,2
LV 604	8.960		292,4	1.060	1.060	10,0	9,0	418	372,4	474.900		35,7
LV 604C	9.220		300,8	1.060	1.060	10,4	9,2	418	383,2	488.600		35,7
LV 605	10.170		328,4	1.090	1.090	12,3	9,2	428	418,0	554.100		36,4
LV 605C	10.590		342,8	1.090	1.090	12,4	10,0	428	436,8	577.300		36,4
LV 606	11.810		375,6	1.100	1.100	15,8	9,3	428	478,4	649.700		36,9
LV 606C	12.860		409,2	1.100	1.100	17,5	10,3	428	521,2	708.690		36,9
LV 606L	10.650		341,6	1.100	1.100	13,4	9,0	428	435,2	585.800		36,7
LV 607	14.329		449,6	1.126	1.126	19,0	10,6	439	572,6	806.845		37,5
LV 504K	7.150		281,2	905	905	13,0	9,3	360	358,4	323.700		30,1
LV 504L	6.440		254,0	905	905	11,2	8,7	360	323,6	291.300		30,0
LV 507A	9.863		369,0	1.004	1.004	17,5	10,2	398	470,5	494.880		32,5



LF

Type	Wy	Wz	Eigenlast	Abmessungen				Umfang Abwicklung	Fläche Stahlquerschnitt	Iy	Iz	Iy
				b	h	t	s					
	cm ³	cm ³	kg/m	mm	mm	mm	mm	cm	cm ²	cm ⁴	cm ⁴	cm
LF 604	13.520	12.970	365,5	1.352	1.290	10,0	9,0	524	465,5	879.600	876.800	43,5
LF 604C	13.920	13.680	376	1.352	1.290	10,4	9,2	524	479,0	905.600	906.600	43,4
LF 605	15.380	14.820	410,5	1.379	1.315	12,3	9,2	535	522,5	1.024.600	1.022.300	44,3
LF 605C	16.040	15.460	428,5	1.379	1.315	12,4	10,0	535	546,0	1.067.700	1.066.200	44,2
LF 606	17.810	17.220	469,5	1.382	1.318	15,8	9,3	535	598,0	1.191.600	1.189.600	44,6
LF 606C	19.470	18.850	511,5	1.380	1.320	17,5	10,3	535	651,5	1.309.350	1.300.600	44,8
LF 606L	16.070	15.510	427,0	1.382	1.318	13,4	9,0	535	544,0	1.074.700	1.071.700	44,5
LF 504K	10.870	10.530	351,5	1.140	1.088	13,0	9,3	450	448,0	602.100	600.600	36,7
LF 504L	9.780	9.480	317,5	1.140	1.088	11,2	8,7	450	404,5	541.800	540.700	36,6
LF 507A	14.880	14.492	461,5	1.230	1.177	17,5	10,2	495	588,0	897.571	891.281	39,1
LF 607	21.630	20.975	562,0	1.404	1.342	19,0	10,6	485	716,0	1.478.950	1.472.440	45,5



LS

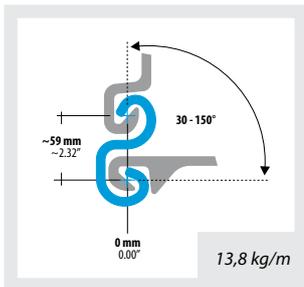
Type	Wy	Wz	Eigenlast	Abmessungen				Umfang Abwicklung	Fläche Stahlquerschnitt	Iy	Iz	Iy
				b	h	t	s					
	cm ³	cm ³	kg/m	mm	mm	mm	mm	cm	cm ²	cm ⁴	cm ⁴	cm
LS 604	18.590	19.480	438,6	1.504	1.535	10,0	9,0	632	558,6	1.427.300	1.464.600	50,6
LS 604C	19.610	20.050	451,2	1.504	1.535	10,0	9,0	632	574,8	1.470.600	1.508.000	50,6
LS 605	21.230	22.200	492,6	1.524	1.569	12,3	9,2	646	627,0	1.665.000	1.691.500	51,5
LS 605C	22.100	23.150	514,2	1.524	1.569	12,4	10,0	646	655,2	1.734.000	1.763.200	51,4
LS 606	24.630	25.690	563,4	1.524	1.573	15,8	9,3	646	717,6	1.936.700	1.958.200	52,0
LS 606C	26.880	28.280	613,8	1.536	1.569	17,5	10,3	646	781,8	2.106.050	2.168.900	52,7
LS 606L	22.160	23.190	512,4	1.524	1.573	13,4	9,0	646	652,8	1.742.900	1.767.200	51,7
LS 504K	15.050	15.850	421,8	1.257	1.308	13,0	9,3	544	537,6	984.100	995.900	42,8
LS 504L	13.520	14.260	381,0	1.257	1.308	11,2	8,7	544	485,4	884.100	896.400	42,7
LS 507A	20.694	20.973	553,8	1.313	1.421	17,5	10,2	594	705,6	1.471.031	1.377.572	45,7
LS 607	29.840	31.430	674,4	1.552	1.595	19,0	10,6	658	859,2	2.379.840	2.439.270	52,6



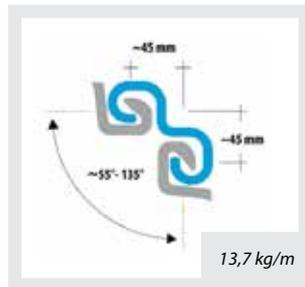
Eckprofile

InfraRentals hat für jede mögliche Eckverbindung eine geeignete Lösung auf Lager. Wir beraten Sie gerne in Sachen Maßarbeit und/oder Verbindungen zwischen verschiedenen Arten von Spundwandprofilen. Sie haben keine Zeit oder nicht die Möglichkeit, die Eckbohlen vor Ort an die Spundwand zu schweißen? Wir übernehmen das gerne für Sie. Für PZ-Ecklösungen verweisen wir Sie auf unsere Website.

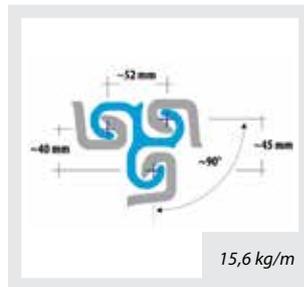
LV20 Larssen / Z



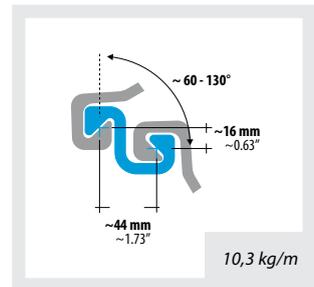
LVO (Omega) Larssen / Z



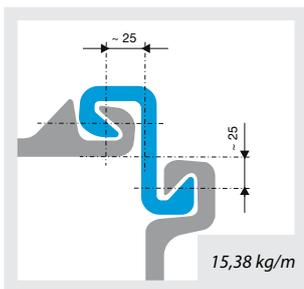
LTn (VTS) Larssen / Z



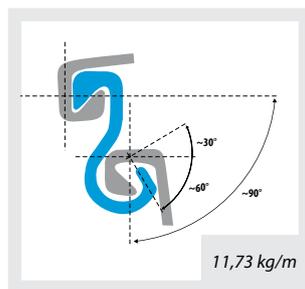
L90 Larssen / Z



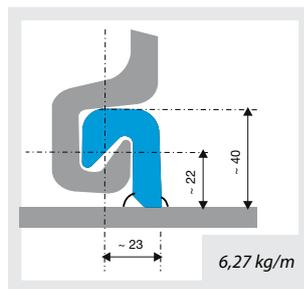
E-20 Larssen / Z



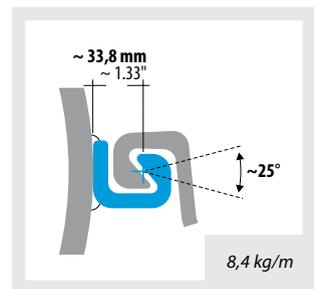
E-20 XL Larssen / Z



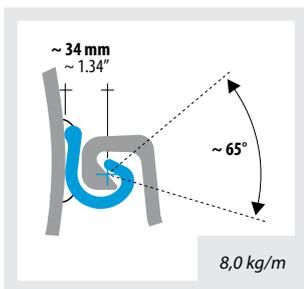
E-21 Larssen / Z



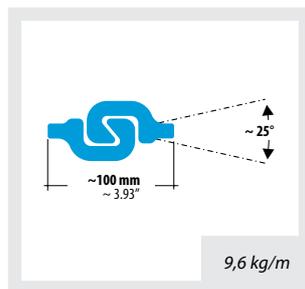
L8 / E22 Larssen / Z



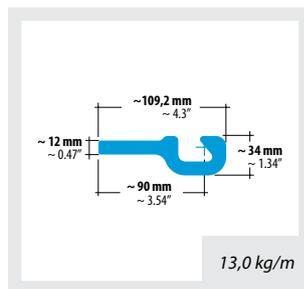
LV22 Larssen / Z



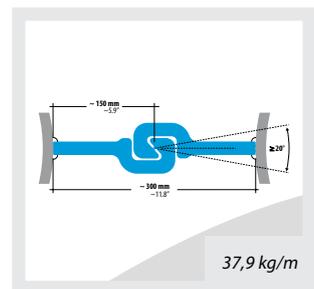
LPB 100-10 Larssen / Z



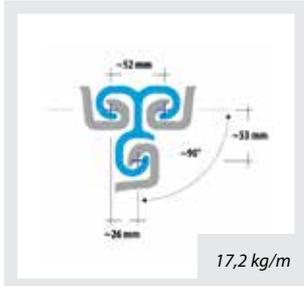
LPB 180-10 Larssen / Z



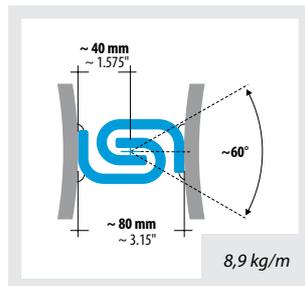
LPB 300-20 Larssen / Z



LOTn (VT) Larssen / Z



CF Kaltgeformt



Pile Lock

Sollen die Spundwandschlösser nahezu 100% wasserdicht werden, empfehlen wir Pile Lock. Sobald das Produkt mit Wasser in Berührung kommt, vergrößert es sein Volumen bis auf das Zwanzigfache.



Bitumendichtung

Diese Form der Schlossdichtung, basierend auf einer plastischen Bitumenmasse, ist wirtschaftlich äußerst interessant und ermöglicht eine sehr große Reduzierung der Wasserdurchlässigkeit in den Schlössern.



Standard



auf Anfrage

Schlossdichtung

InfraRentals Expanding Seal

Wenn höchste Dichtigkeit bei Spundwänden gefordert wird, speziell im Deponiebau bei verunreinigtem Boden, liefert eine Schlossdichtung auf der Basis von Polyurethan (PU) in vielen Fällen die Lösung. InfraRentals Expanding Seal ist ein Produkt, welches zu einer wasserdichten Wand führt. Der wasserquellfähige Dichtstoff auf Polyurethanbasis (PU) quillt bei Kontakt mit Feuchtigkeit bis auf 350% seines originalen trockenen Zustands. Er wird vor auf der Baustelle mit einer einfachen Kitt-Pistole in die Spundwand- Schlösser eingebracht, um diese abzudichten.

InfraRentals Expanding Seal wurde speziell für folgende Anwendungsbereiche konzipiert

- Abdichtung von Schlössern zwischen Spundwänden.
- Abdichtung von Arbeitsfugen im Ortbeton im feuchten Untergrund.
- Abdichtung von Fugen bei Betonfertigteilen (Schächte, Kabel – bzw. Rohrdurchführungen bei nassen bzw. unterwasser Bedingungen).

Vorteile der InfraRentals Expanding Seal

- Aufgrund der speziellen Zusammensetzung kann InfraRentals Expanding Seal auf feuchte Untergründe und auch unter Wasser aufgebracht werden.
- InfraRentals Expanding Seal kann auf Stahl, Beton, PVC und HDPE aufgebracht werden.
- Die hervorragende Haftung und die Verfüllungseigenschaften von InfraRentals Expanding Seal ermöglichen eine sichere Hohlraumverfüllung auch auf feuchten und unebenen Oberflächen.



Anwendung



Schwillt 24-36 Stunden nach Anwendung

- Im Kontakt mit Wasser quillt InfraRentals Expanding Seal bis auf ca. 350% seines originalen trockenen Zustands.
- InfraRentals Expanding Seal ist ein sehr flexibler Dichtstoff und kann sich unebenen Flächen anpassen.
- Einfache Installation mit einer normalen Kitt-Pistole.
- InfraRentals Expanding Seal ist funktionsstüchtig während der gesamten Lebensdauer des Bauwerkes.
- Hervorragende chemische Beständigkeit.
- Beständig gegen Petroleum Produkte, mineralische und organische Öle und Fette.
- InfraRentals Expanding Seal ist umweltfreundlich.

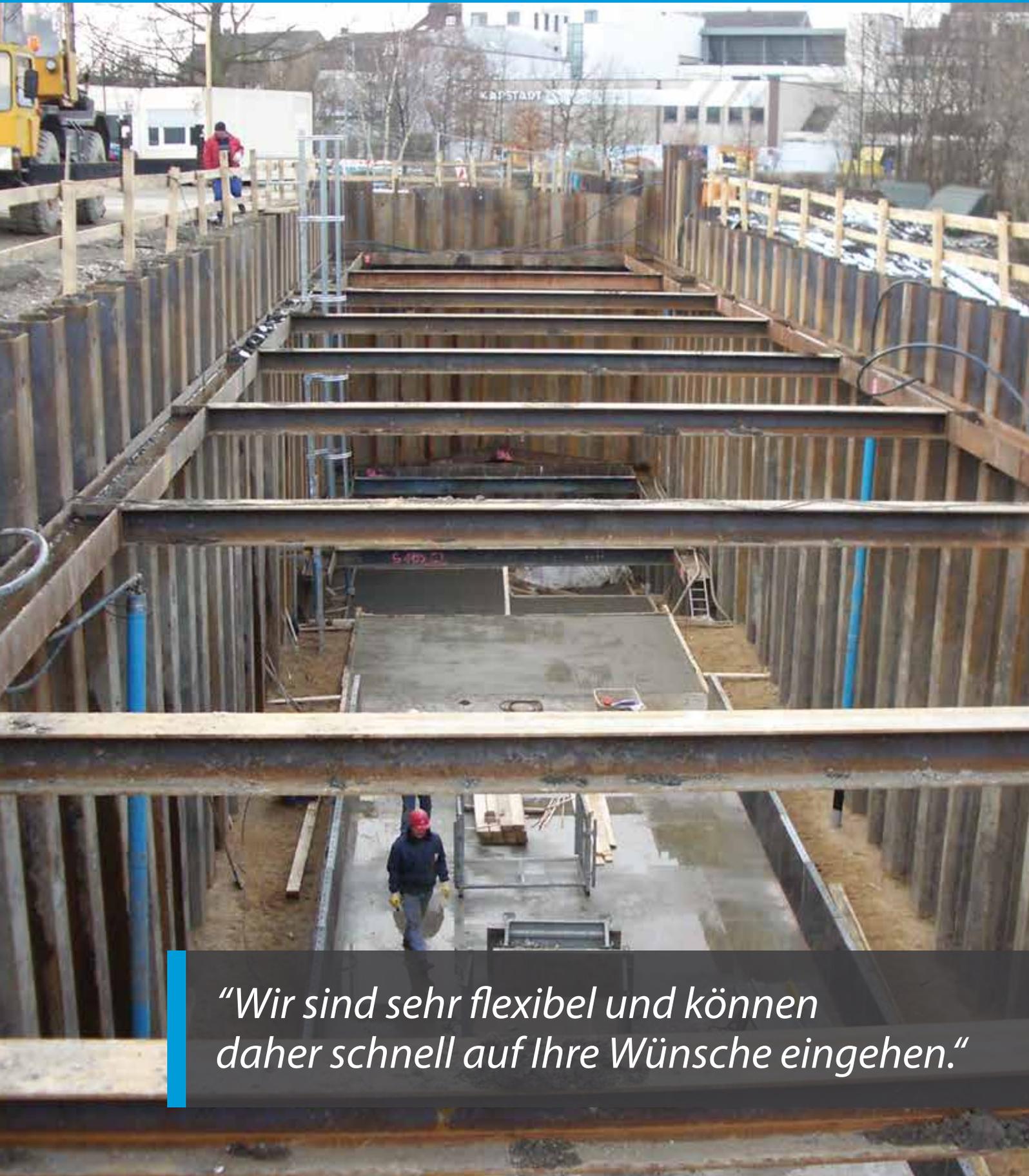
Umweltfreundlichkeit

- InfraRentals Expanding Seal ist ein wasserquellfähiger, lösungsmittelfreier, elastischer Dichtstoff auf Polyurethanbasis
- InfraRentals Expanding Seal quillt und reagiert aus, wenn Wasser bzw. Feuchte vorhanden ist. Die Aushärtung hängt von der Temperatur und Feuchtigkeit ab. Hohe Temperatur und hohe Feuchtigkeit ergeben schnellere Aushärtezeit. Das Aushärten von InfraRentals Expanding Seal dauert ca. 24-36 Stunden. Nach dem Aushärten beträgt die geschätzte Lebensdauer ca. 100 Jahre. Während des Lebenszyklus setzt, InfraRentals Expanding Seal keine Substanzen frei, die für Umwelt, Grundwasser oder Boden schädlich sind.

Verbrauch

Düsenöffnung Diameter	Länge mit einem Beutel 600 ml
3 mm	40 - 50 m
6 mm	16 - 20 m
8 mm	8 - 10 m
10 mm	Ca. 6 m

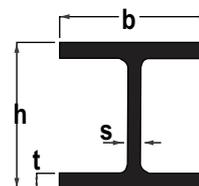




“Wir sind sehr flexibel und können daher schnell auf Ihre Wünsche eingehen.”

Träger

HEA	Type	Breite mm (b)	Höhe mm (h)	Widerstandsmoment W_y	Gewicht kg/m	Flanschdicke mm (s)	Rückendicke mm (t)
	200	200	190	389	43	6,5	10
	220	220	210	515	52	7	11
	240	240	230	675	62	7,5	12
	260	260	250	836	70	7,5	12,5
	280	280	270	1.010	78	8	13
	300	300	290	1.260	90	8,5	14
	320	300	310	1.480	100	9	15,5
	340	300	330	1.680	108	9,5	16,5
	360	300	350	1.890	115	10	17,5
	400	300	390	2.310	128	11	19
	450	300	440	2.900	143	11,5	21
	500	300	490	3.550	159	12	23
	550	300	540	4.150	170	12,5	24
	600	300	590	4.790	182	13	25
	650	300	640	5.470	195	13,5	26
	700	300	690	6.240	209	14,5	27



Auch für das Mieten von Trägerprofilen ist InfraRentals die richtige Adresse. Wir halten für Sie HEA-, HEB- und HEM-Profile in großer Stückzahl auf Lager. Dadurch sind wir sehr flexibel und können wir schnell auf Ihre Wünsche eingehen. Die Profile lassen sich als Gurte in Spundwandgruben, zur provisorischen Abstütungen von Brücken oder Überführungen und alle sonstigen denkbaren Projekte verwenden.

HEB	Type	Breite mm (b)	Höhe mm (h)	Widerstandsmoment W_y	Gewicht kg/m	Flanschdicke mm (s)	Rückendicke mm (t)
	200	200	200	570	63	9	15
	220	220	220	736	73	9,5	16
	240	240	240	938	85	10	17
	260	260	260	1.150	95	10	17,5
	280	280	280	1.380	106	10,5	18
	300	300	300	1.680	120	11	19
	320	300	320	1.930	130	11,5	20,5
	340	300	340	2.160	137	12	21,5
	360	300	360	2.400	146	12,5	22,5
	400	300	400	2.880	159	13,5	24
	450	300	450	3.550	175	14	26
	500	300	500	4.290	192	14,5	28
	550	300	550	4.970	204	15	29
	600	300	600	5.700	217	15,5	30
	650	300	650	6.480	231	16	31
	700	300	700	7.340	247	17	32
	800	300	800	8.980	269	17,5	33
	900	300	900	10.980	298	18,5	35
	1.000	300	1.000	12.890	322	19	36

HEM	Type	Breite mm (b)	Höhe mm (h)	Widerstandsmoment W_y	Gewicht kg/m	Flanschdicke mm (s)	Rückendicke mm (t)
	200	206	220	967	106	15	25
	220	226	240	1.220	120	15,5	26
	240	248	270	1.800	161	18	32
	260	268	290	2.160	176	18	32,5
	280	288	310	2.550	194	18,5	33
	300	310	340	3.480	244	21	39
	320	309	359	3.800	251	21	40
	340	309	377	4.050	254	21	40
	360	308	395	4.300	256	21	40
	400	307	432	4.820	262	21	40
	450	307	478	5.500	270	21	40
	500	306	524	6.180	277	21	40
	550	306	572	6.920	285	21	40
	600	305	620	7.660	292	21	40
	650	305	668	8.430	300	21	40
	700	304	716	9.200	309	21	40
	800	303	814	10.870	325	21	40
	900	302	910	12.540	341	21	40
	1.000	302	1.008	14.330	358	21	40



“Wir können Ihnen die Rohre Ihren Wünschen entsprechend in jeder verlangten Länge liefern.“

Rohre



Auch für die Miete von Rohren sind Sie bei InfraRentals an der richtigen Adresse. Wir haben Rohre in den gängigsten Profilen in großer Stückzahl auf Lager, sowohl in längs- und spiralgeschweißter als auch in nahtloser Ausführung. Profilrohre lassen sich in den verschiedensten Projekten einsetzen, wie beispielsweise als Schwimmer für Stege, Gurte in Spundwandgruben, Stempelkonstruktionen und in allen sonstigen

denkbaren Projekten. Wir können Ihnen die Rohre Ihren Wünschen entsprechend in jeder verlangten Länge liefern. Wir können die Rohre sägen, ausbauchen, strahlen, beschichten und auf verschiedenerelei Weise verschweißen. Unsere Rohre verfügen über alle erforderlichen Zertifikate. Auf Wunsch und falls möglich können wir aber auch ohne Zertifikate liefern.

Spiralgeschweißte Rohre:

Durchmesser (mm)	Dicke (mm)	Lieferbare Stahlgüte:
219 - 3.200	3,5 - 26	Nach EN-Norm, DIN-Norm, Ghost-Norm, API 5L und ASTM, erhältlich mit oder ohne verlangte Zertifizierung.

Längsgeschweißte Rohre:

Durchmesser (mm)	Dicke (mm)	Lieferbare Stahlgüte:
21,3 - 3.200	2,0 - 45	Nach EN-Norm, DIN-Norm, Ghost-Norm, API 5L und ASTM, erhältlich mit oder ohne verlangte Zertifizierung.

Nahtlose Rohre:

Durchmesser (mm)	Dicke (mm)	Lieferbare Stahlgüte:
21,3 - 711	2,5 - 120	Nach GB-Norm, EN-Norm und DIN-Norm und ASTM-Norm; alle Rohre sind nach EN10204/3.1 zertifiziert.



"Exzellent in Stahl seit 1898."



Dickwandige Rohre aus eigener Produktion

Sharing flexibility



Die höchste Qualität

Ab sofort übernimmt InfraRentals den Vertrieb für die Produkte der Firma MCE Aschersleben mit den Schwerpunkten Prozessindustrie und Stahlwasserbau.

Speziell für Infrastrukturmaßnahmen fertigt MCE Aschersleben alle möglichen Konstruktionsrohre als Gründungselemente im On- und

Offshore Bereich für Windkraftanlagen und für den Hafenbau. Auch Dalbenkonstruktionen, schwere Gurtungen und Doppel U-Träger werden gefertigt und verkauft.

Alle gewünschten Stahlschweißkonstruktionen können mit den geforderten Nachweisen angeboten und geliefert werden.

Rohre



Bis zu 160 mm
Wandstärke



Bis zu 80.000 mm
Länge



Bis zu 6.000 mm
Durchmesser



Bis zu 200 t
Gewicht

1100
Druckausrüstungen
seit 1951

20.000 mt
Jahreskapazität an
Strukturpfählen

Globaler Fußabdruck
in 40 Ländern auf
5 Kontinenten

Zertifizierungen	Schweißverfahren	Oberflächenbehandlung	Prüfgeräte
DIN EN ISO 9001 : 2008	TIG	Sandstrahlen	Röntgenologische Untersuchung
DIN EN ISO 3834	SMAW	Korrosionsschutz	Ultraschallprüfung
DGRL	E	Beschichtung	Magnetische Partikelprüfung
AD HP 0	MIG / MAG	Gummierung	Farbstoffpenetrationstest
AD W		CPL	Druckprüfung
WHG		PE-, PP-, PVC - Auskleidung	
DIN EN 1090 Exec.4			
DIN EN 10219			
ASME Kessel- und Druckbehälter-Code (U+S)			



Das Aussteifungssystem ist ein Baukastensystem, das dazu entwickelt und konstruiert wurde, um Baugruben zu sichern, flexibel, zeit- und geldsparend bei höchster Arbeitssicherheit.

Vorteile:

- *das erste Aussteifungssystem, das hydraulisch vorgespannt und mechanisch gesichert wird*
- *leicht zu installieren*
- *vielseitig einsetzbar*
- *zeit- und geldsparend*
- *einfach und schnell zu montieren*
- *die Hydraulik kann nach dem Vorspannen entfernt werden*

Das Aussteifungssystem verbindet Module in den Größen 0,5m, 1m, 2m, 3m und 6m durch eine schubfeste Verbindung, die mit einem Bolzen gesichert wird. Für diese einfache und problemlose Montage ist lediglich ein kurzes Training erforderlich, sodass auf der Baustelle Zeit gespart wird.

Reduziertes Gewicht

Das Aussteifungssystem ist leichter als die konventionelle Methode der Verstrebung mit Stahlrohren, deshalb können auf der Baustelle auch kleinere Maschinen eingesetzt werden.

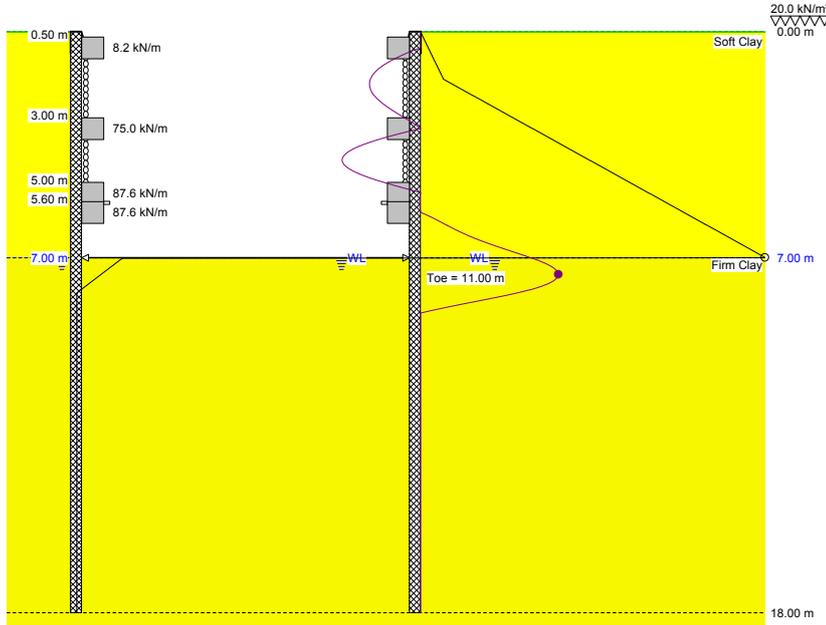
Genehmigung für Mehraushub

Die Hydraulikeinheit der Aussteifungssystem kann bis auf 700 mm verlängert werden und ermöglicht so eine Überlappung von insgesamt bis zu 200 mm. Das heißt, dass die Hydraulikeinheit bei einem Mehraushub um 200 mm verlängert werden kann und so die Lücke zwischen den Modulen schließt. Dies schafft Flexibilität bei den Grabarbeiten und Komfort auf der Baustelle.

Sichere Kreuzverstrebung

Die Module wurden mit Verbindungspunkten für Kreuzverstrebungen versehen. Dies ermöglicht eine formschlüssige Verbindung zwischen den Modulen und der Kreuzverstrebung.

Aussteifungssystem



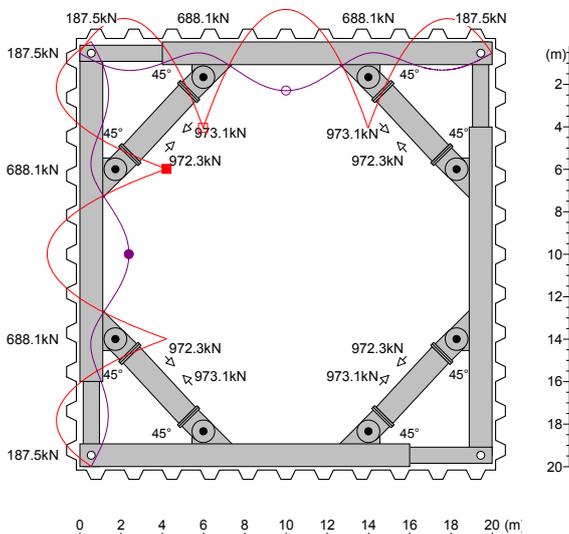
Maximum	d (m)
○ 110.0 kN/m ²	6.99
● 0.3 mm	7.51

	x (m)	R (kN)	M (kNm)
L = 20.00 m	0.00	187.5	0.0
E = 2.1E+08 kN/m ²	6.00	688.1	442.3
I = 60180.0 cm ⁴	14.00	688.1	442.3
M _x = 1504.7 kNm	20.00	187.5	0.0

	Maximum	x (m)
Bending Moment (kNm)	442.3	5.98
Shear Force (kN)	351.7	5.97
Deflection (mm)	9.0	10.00

	x (m)	R (kN)	M (kNm)
B = 20.00 m	0.00	187.5	0.0
E = 2.1E+08 kN/m ²	6.00	688.1	442.3
I = 25170.0 cm ⁴	14.00	688.1	442.3
M _x = 595.0 kNm	20.00	187.5	0.0

	Maximum	x (m)
Bending Moment (kNm)	442.3	5.98
Shear Force (kN)	351.7	5.97
Deflection (mm)	21.4	10.00

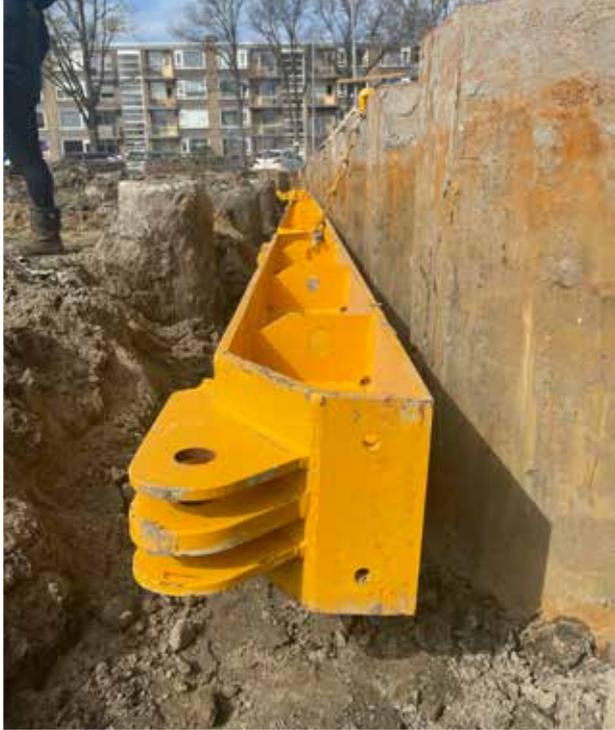


Das Aussteifungssystem:

- kann in Kombination mit allen Stahlspundwänden der Typen U & Z und Kanaldielen verwendet werden.
- eignet sich für alle Größen und Formen und ist in jeglicher Hinsicht äußerst vielseitig.
- bietet einen Vorentwurf der Spundwände und Dielen sowie der Anzahl der benötigten Aussteifungen, um Ihre Baugruben zu sichern.
- mit standardisierten Abmessungen aller Elemente eignet sich gut, um Vorentwürfe für Baugruben schnell und sicher zu erstellen.

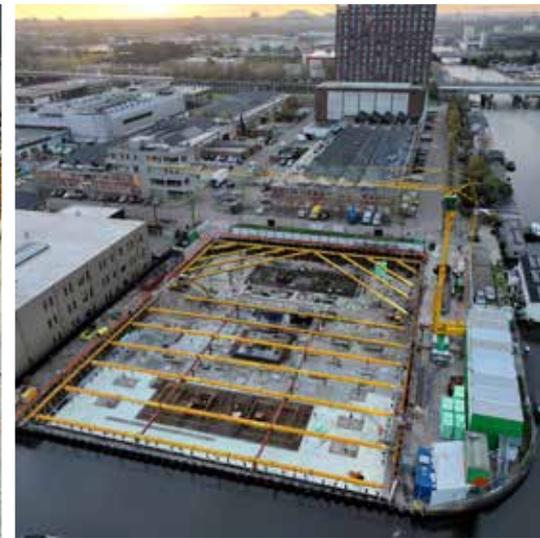
Lagerplatz:

- Lanaken (BE)



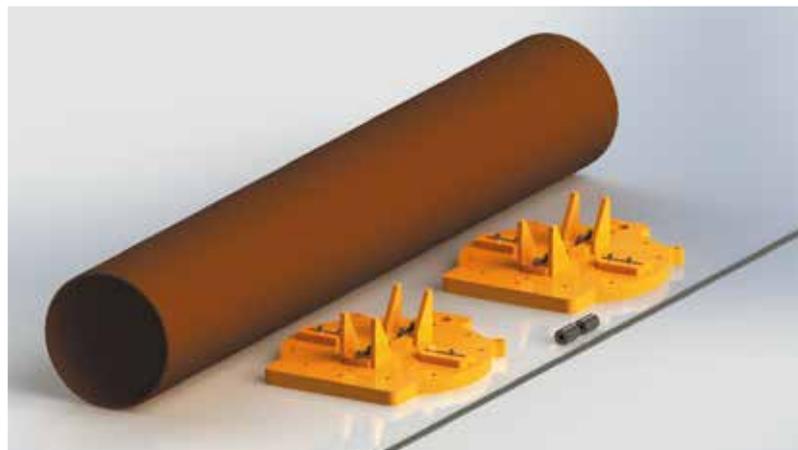
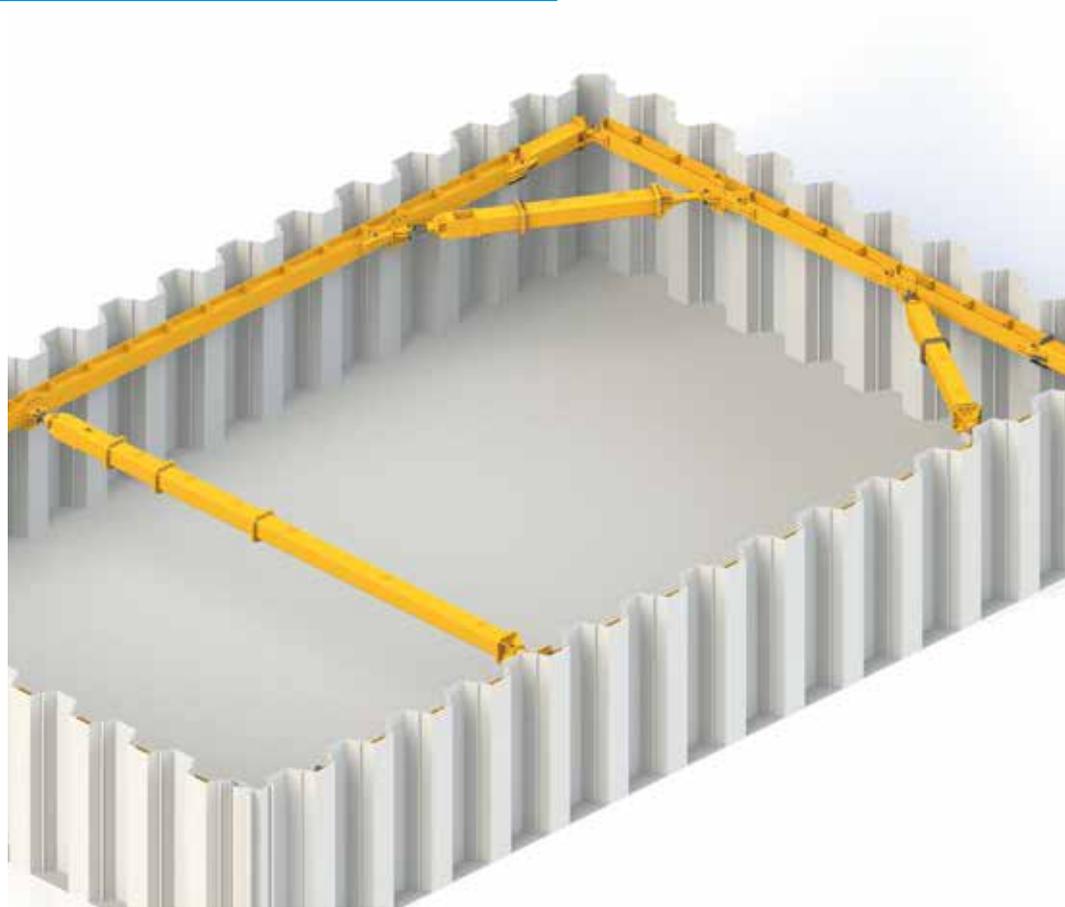
Unterschiedliche Projekte mit unserem Aussteifungssystem

Sharing flexibility





Aussteifungssystem





“Unsere Kenntnisse, Erfahrungen und Fähigkeiten bewähren sich international.”

Kran- und Baggermatratzen



Verkauf und Vertrieb

InfraRentals bietet Ihnen eine komplette Beratung, Miete und Verkauf Optionen unter den besten Bedingungen. Unser Ziel ist es gemeinsam an der Produktentwicklung und einer optimalen Leistung der Produkte zu arbeiten. Unsere Kenntnisse, Erfahrungen und Fähigkeiten bewähren sich international und finden in vielen Bereichen Anwendung; speziell im Tief-, Leitungs-, und Pipelinebau, Windanlagenbau, Nassbaggerei und On-, & Offshore.

Baggermatratzen

Baggermatratzen werden aus Hartholz hergestellt. Die Abmessungen der Balken sind jeweils von der Art der Anwendung abhängig. Matratzen mit Bohlen der Stärke von 100 mm oder mehr, werden teilweise mit verschlossenem Kern produziert.

Technische Daten Holzarten (Mora)

Hier finden Sie die Zusammensetzungen der tropischen Holzart (Mora) die bei uns produziert und verarbeitet werden. Daher garantieren wir Ihnen eine ausgezeichnete Leistung und lange Nutzungsdauer. Al unserer Baggermatratzen besteht aus den Sorte Mora. Diese Holzart hat einen großen Verschleißwiderstand.

Mögliche Einsatzbereiche:

- als mobile Baustraßen und Behelfsbrücken
- für Kranarbeiten z.B. Windanlagen
- als Schutz für Kaianlagen und Pontons
- für Bagger, im Tiefbau und für Zufahrtsstraßen
- als Verteilungskonstruktion von Schwerbelastung auf dem Boden

Fahrplatten



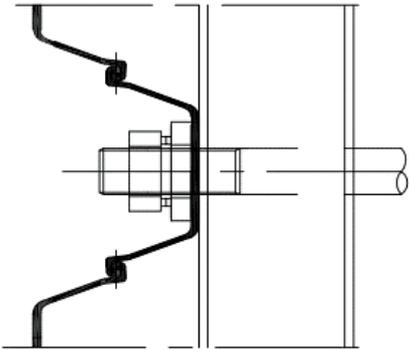
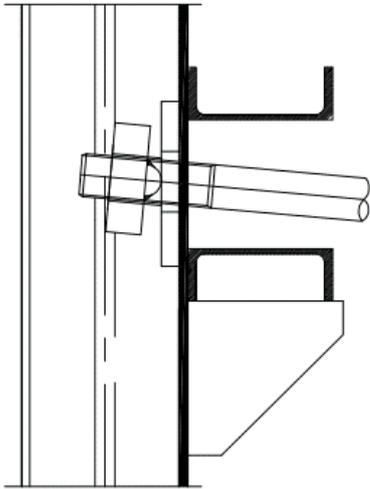
*InfraRentals vermietet und verkauft Stahlfahrplatten. Fahrplatten werden vor allem im Tief-, Straßen- und Wasserbau zur Befestigung nachgiebiger Böden eingesetzt, zum Beispiel für den Transport von schweren Baumaschinen zur betreffenden Baustelle und für die Erschließung der Baustelle für Kräne und schwere Transportfahrzeuge. Fahrplatten werden am Markt in verschiedenen Sorten und Maßen angeboten. Aufgrund seiner großen Erfahrung hält InfraRentals einen großen Vorrat an Fahrplatten in den Maßen **6000 x 1500 x 12-15 mm** und **4000 x 2000 x 20-25 mm**. Dies ist die gebräuchlichste und am*

häufigsten eingesetzte Fahrplattengröße. Wir können für Sie auch den Transport und das Verlegen vor Ort übernehmen. Es ist selbstverständlich aber auch möglich, den Transport der Fahrplatten in eigener Regie durchzuführen. Hier einige Fotos einer Situation, in der eine große Zahl von Fahrplatten eingesetzt wird, um den Schwertransport über einen nachgiebigen Boden zu ermöglichen.





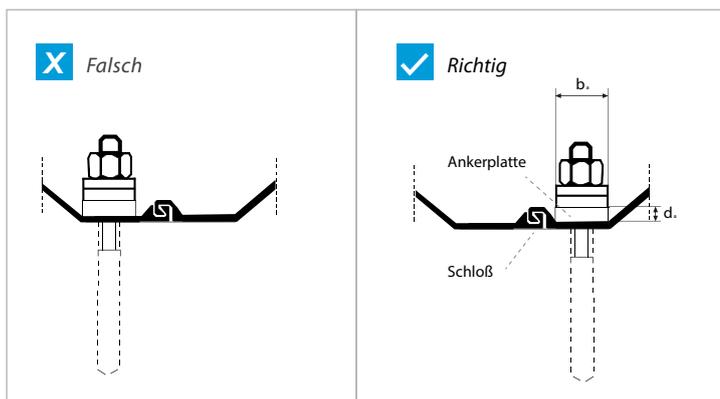
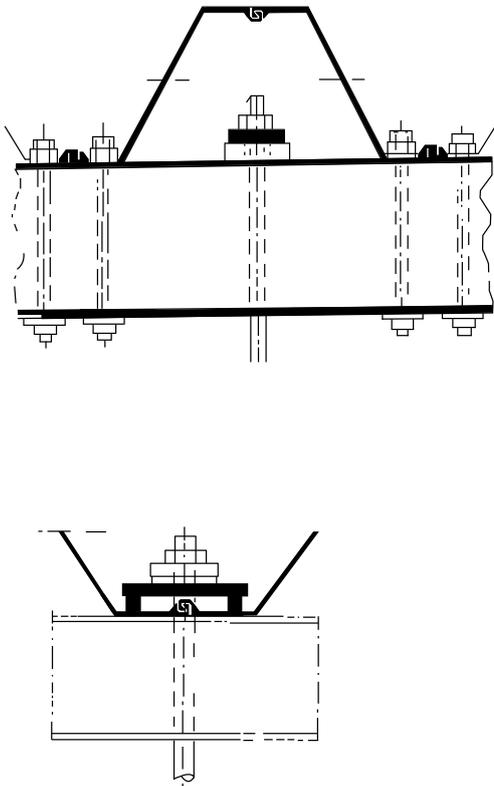
Rückverankerung U-Profile



Sonderleistungen: Verankerung und Zubehör

Sharing flexibility

Rückverankerung Z-Profil



Alle Verankerungselemente bieten wir Ihnen aus einer Hand

- Anker mit Anschlußelementen
- Gurtung mit Gurtbefestigungen
- Spundwandholme
- Kopf- und Nischenpoller
- Leiter und Haltebügel
- Sonderbauteile





**Der TAB-Anker
steht für
Zuverlässigkeit
und garantierte
Qualität**

Sonderleistungen: Verankerung und Zubehör

Sharing flexibility



Wir bieten folgende Verankerungssysteme an:

Rohr-Gewinde-Anker

Das Prinzip dieses Ankersystems ist durch ein Hohlrohr gekennzeichnet, das über seine gesamte Länge mit einem Gewinde versehen ist. Das Gewinde wird während des Produktionsprozesses kalt in das nahtlose Rohr eingewalzt. Mit Hilfe eines geeigneten Bohrkopfes kann dieses Rohr in jeden möglichen Untergrund gebohrt werden. Das durchgehende Gewinde ermöglicht es, Rohrsegmente mit Hilfe von Muffen immer wieder zu verbinden, bis die gewünschte Länge erreicht ist.

Wir sind stolz darauf, bekannt geben zu können, dass unsere Ankersysteme von TAB Anker durch eine LCA-Berechnung (Ökobilanz) einen MKI-Wert von 72 % Einsparungen gegenüber den Daten der Nationalen Umweltdatenbank (NMD) der Kategorie 3 erzielt haben.

STAB-Gewinde-Anker mit kalt aufgewalzten Gewinde

Dieses System besteht aus einer massiven Rundstahlstange, die über ihre gesamte Länge mit einem Gewinde versehen ist. Das Gewinde wird während des Produktionsprozesses kalt in den Stab eingewalzt.

Das durchgehende Gewinde ermöglicht es, die Stangensegmente mit Hilfe von Kupplungsmuffen auf die gewünschte Länge zu verbinden.

STAB-Gewinde-Anker mit warm gewalztem Gewinde

Diese Massivankerstange wird als warmgewalztes Produkt mit Gewinde geliefert. Das durchgehende Gewinde ermöglicht das Verbinden von Stabsegmenten auf die gewünschte Länge mit Kupplungsmuffen.

Unsere Ankersysteme werden eingesetzt bei:

- Verankerungen in Fangedämmen, Spundwänden, Stützmauern und Kaimauern
- Bodenverankerungen in (Unterwasser-) Betonsohlen von Kofferdämmen und Tunnellingängen
- Mikropfähle in Pfahl- und Pfostengründungen oder für die Instandsetzung von Gebäuden und Fundamenten
- Zugstangen zwischen Kaimauer und Ankerwandkonstruktionen
- Bodenvernagelung und Mauerstabilisierungen
- Wand- und Schachtsicherungen im Berg- und Tunnelbau
- Möglichen Anwendungen für Geothermie, Düseninjektionen und andere Injektionstechniken

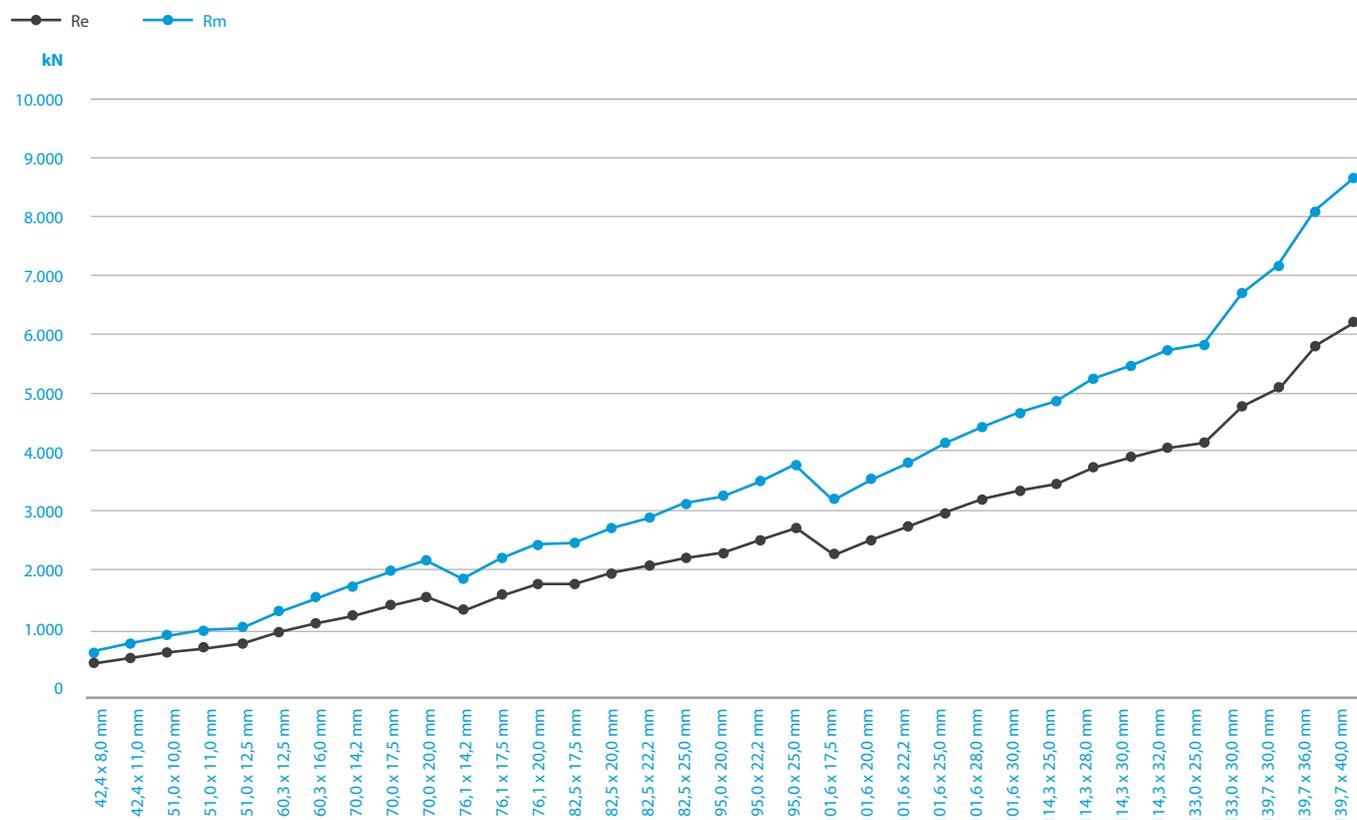
Rohr-Gewinde-Anker (E500/700)

Ankertyp AD x WS	Querschnittsfläche A	Gewicht	Min. Streckgrenze Re	Min. ZugfestigkeitRm	Strecklast Re	Traglast Rm
mm	mm ²	kg/m	N/mm ²	N/mm ²	kN	kN
42,4 x 8,0	865	6,79	500	700	432	605
42,4 x 11,0	1.085	8,52	500	700	543	760
51,0 x 10,0	1.288	10,11	500	700	644	902
51,0 x 11,0	1.382	10,85	500	700	691	968
51,0 x 12,5	1.512	11,87	500	700	756	1.058
60,3 x 12,5	1.877	14,74	500	700	939	1.314
60,3 x 16,0	2.227	17,48	500	700	1.113	1.559
70,0 x 14,2	2.489	19,54	500	700	1.245	1.742
70,0 x 17,5	2.886	22,66	500	700	1.443	2.020
70,0 x 20,0	3.142	24,66	500	700	1.571	2.199
76,1 x 14,2	2.761	21,68	500	700	1.381	1933
76,1 x 17,5	3.222	25,29	500	700	1.611	2.255
76,1 x 20,0	3.525	27,67	500	700	1.762	2.467
82,5 x 17,5	3.574	28,05	500	700	1.787	2.501
82,5 x 20,0	3.927	30,83	500	700	1.963	2.749
82,5 x 22,2	4.206	33,01	500	700	2.103	2.944
82,5 x 25,0	4.516	35,45	500	700	2.258	3.161
95,0 x 20,0	4.712	36,99	500	700	2.356	3.299
95,0 x 22,2	5.077	39,86	500	700	2.539	3.554
95,0 x 25,0	5.498	43,16	500	700	2.749	3.848
101,6 x 17,5	4.624	36,30	500	700	2.312	3.237
101,6 x 20,0	5.127	40,25	500	700	2.564	3.589
101,6 x 22,2	5.538	43,47	500	700	2.769	3.876
101,6 x 25,0	6.016	47,23	500	700	3.008	4.211
101,6 x 28,0	6.474	50,82	500	700	3.237	4.532
101,6 x 30,0	6.748	52,97	500	700	3.374	4.724
114,3 x 25,0	7.014	55,06	500	700	3.507	4.910
114,3 x 28,0	7.591	59,59	500	700	3.796	5.314
114,3 x 30,0	7.945	62,37	500	700	3.973	5.562
114,3 x 32,0	8.274	64,95	500	700	4.137	5.792
133,0 x 25,0	8.482	66,59	500	700	4.241	5.938
133,0 x 30,0	9.708	76,20	500	700	4.854	6.795
139,7 x 30,0	10.339	81,16	500	700	5.169	7.237
139,7 x 36,0	11.728	92,07	500	700	5.864	8.210
139,7 x 40,0	12.529	98,35	500	700	6.264	8.770

Sonderleistungen: Verankerung und Zubehör

Sharing flexibility

Rohr-Gewinde-Anker - E500/700



Ankertyp

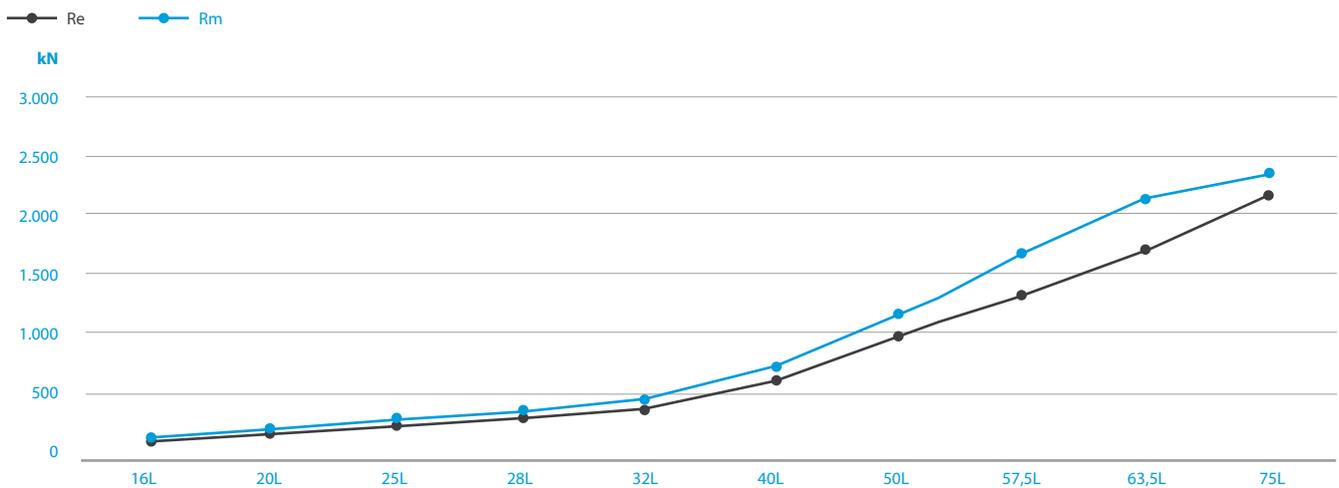
- › *Stahlsorte 'E500/700'*
- › *Einschließlich Kerbschlagtest min. 27J bei -20°C auf Basismaterial*
- › *Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich*

STAB-Gewinde-Anker (warmgewalzt) (500/550)

* (555/700) gleichwertig zum GEWI-Stahl

Durchmesser	Querschnittsfläche A	Gewicht	Min. Streckgrenze Re	Min. ZugfestigkeitRm	Strecklast Re	Traglast Rm
mm	mm ²	kg/m	N/mm ²	N/mm ²	kN	kN
16L	201	1,58	500	550	101	111
20L	314	2,47	500	550	157	173
25L	491	3,85	500	550	245	270
28L	616	4,83	500	550	308	339
32L	804	6,31	500	550	402	442
40L	1.257	9,86	500	550	628	691
50L	1.963	15,41	500	550	982	1.080
57,5L*	2.597	20,38	555	700	1.441	1.818
63,5L*	3.167	24,86	555	700	1.758	2.217
75L	4.418	34,68	500	550	2.209	2.430

STAB-Gewinde-Anker (warmgewalzt) - 500/550 & 555/700



Durchmesser

› Stahlsorte '500/550' & '555/700'

› STAB-Gewinde-Anker sind auch mit doppeltem Korrosionsschutz (DCP) erhältlich

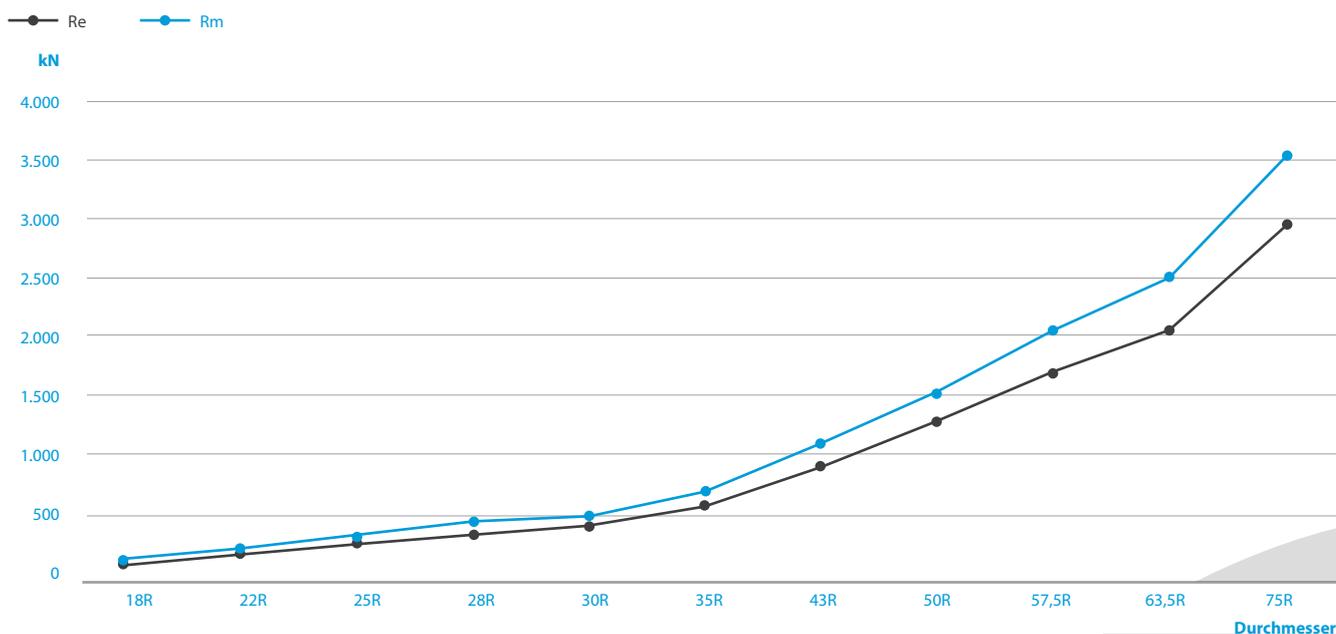
Sonderleistungen: Verankerung und Zubehör

Sharing flexibility

STAB-Gewinde-Anker (warmgewalzt) (670/800)

Durchmesser	Querschnittsfläche A	Gewicht	Min. Streckgrenze Re	Min. Zugfestigkeit Rm	Strecklast Re	Traglast Rm
mm	mm ²	kg/m	N/mm ²	N/mm ²	kN	kN
18R	254	2,0	670	800	170	204
22R	380	2,98	670	800	255	304
25R	491	3,85	670	800	329	393
28R	616	4,83	670	800	413	493
30R	707	5,55	670	800	474	565
35R	962	7,55	670	800	645	770
43R	1.452	11,40	670	800	973	1.162
50R	1.963	15,41	670	800	1.316	1.571
57,5R	2.597	20,38	670	800	1.740	2.077
63,5R	3.167	24,86	670	800	2.122	2.534
75R	4.418	34,68	670	800	2.960	3.534

STAB-Gewinde-Anker (warmgewalzt) - 670/800



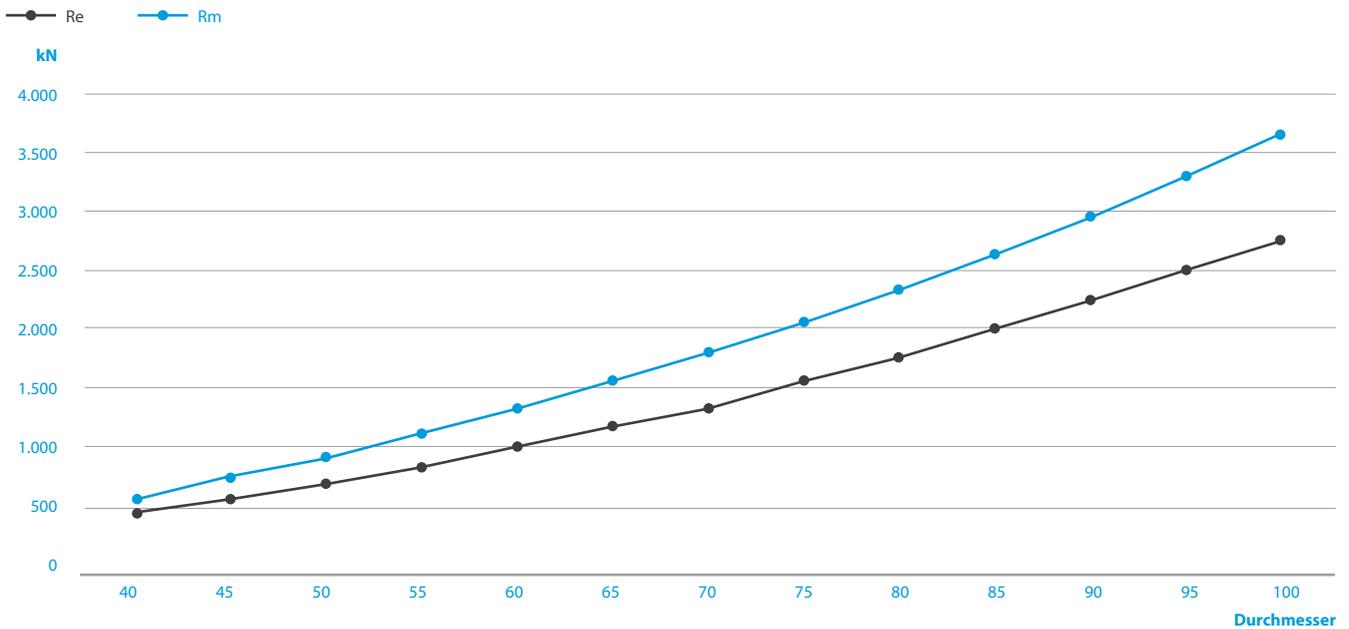
› Stahlsorte '670/800'

› STAB-Gewinde-Anker sind auch mit doppeltem Korrosionsschutz (DCP) erhältlich

STAB-Gewinde-Anker (warmgewalzt) (S355/470)

Durchmesser	Querschnittsfläche A	Gewicht	Min. Streckgrenze Re	Min. ZugfestigkeitRm	Strecklast Re	Traglast Rm
mm	mm ²	kg/m	N/mm ²	N/mm ²	kN	kN
40	1.257	9,86	355	470	446	591
45	1.590	12,48	355	470	565	748
50	1.963	15,41	355	470	697	923
55	2.376	18,65	355	470	843	1.117
60	2.827	22,20	355	470	1.004	1.329
65	3.318	26,05	355	470	1.178	1.560
70	3.848	30,21	355	470	1.366	1.809
75	4.418	34,68	355	470	1.568	2.076
80	5.027	39,46	355	470	1.784	2.362
85	5.675	44,54	355	470	2.014	2.667
90	6.362	49,94	355	470	2.258	2.990
95	7.088	55,64	355	470	2.516	3.331
100	7.854	61,65	355	470	2.788	3.691

STAB-Gewinde-Anker (warmgewalzt) - (S355/470)



- › Stahlsorte 'S355/470'
- › Einschließlich Kerbschlagtest min. 27J bei -20°C auf Basismaterial
- › Weitere Durchmesser auf Anfrage erhältlich
- › STAB-Gewinde-Anker sind auch mit doppeltem Korrosionsschutz (DCP) erhältlich.

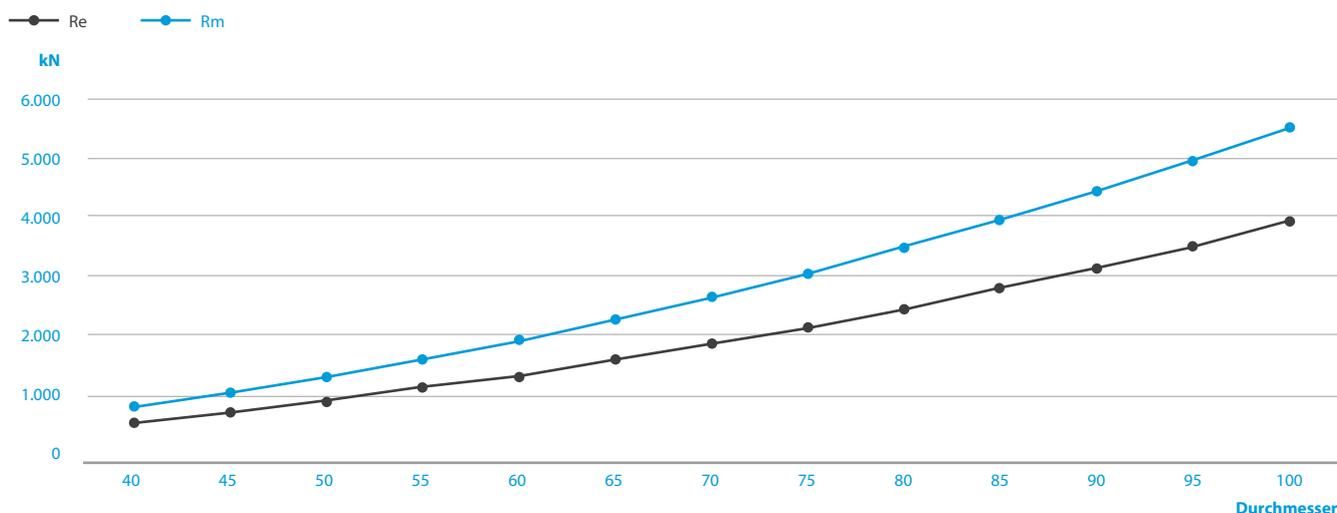
Sonderleistungen: Verankerung und Zubehör

Sharing flexibility

STAB-Gewinde-Anker (warmgewalzt) (S500/700)

Durchmesser	Querschnittsfläche A	Gewicht	Min. Streckgrenze Re	Min. ZugfestigkeitRm	Strecklast Re	Traglast Rm
mm	mm ²	kg/m	N/mm ²	N/mm ²	kN	kN
40	1.257	9,86	500	700	628	880
45	1.590	12,48	500	700	795	1.113
50	1.963	15,41	500	700	982	1.374
55	2.376	18,65	500	700	1.188	1.663
60	2.827	22,20	500	700	1.414	1.979
65	3.318	26,05	500	700	1.659	2.323
70	3.848	30,21	500	700	1.924	2.694
75	4.418	34,68	500	700	2.209	3.093
80	5.027	39,46	500	700	2.513	3.519
85	5.675	44,54	500	700	2.837	3.972
90	6.362	49,94	500	700	3.181	4.453
95	7.088	55,64	500	700	3.544	4.962
100	7.854	61,65	500	700	3.927	5.498

STAB-Gewinde-Anker (warmgewalzt) - (S500/700)



› Stahlsorte 'S500/700'

› Einschließlich Kerbschlagtest min. 27J bei -20°C auf Basismaterial

› Weitere Durchmesser auf Anfrage erhältlich

› STAB-Gewinde-Anker sind auch mit doppeltem Korrosionsschutz (DCP) erhältlich.



Rüttler und Aggregate

Kenndaten, Auswahlhilfe, Funktionsprinzip, berechenbare Leistung

Um eine Vibrationsrammung sowohl wirtschaftlich als auch technisch gesehen erfolgreich durchzuführen, ist die Auswahl des richtigen Geräts von wesentlicher Bedeutung. Zur Auswahlhilfe bieten wir unseren Kunden eine individuelle Beratung, bei der alle relevanten Faktoren in Bezug auf die Gegebenheiten der Baustelle sowie im Hinblick auf geologische und technische Anforderungen einbezogen werden.

Kenndaten

Bei der Auswahl eines geeigneten Vibrationsgeräts sind vor allem die Größe und das Gewicht des Rammgutes, die Eindringtiefe und der vorhandene Boden von entscheidender Bedeutung. Prinzipiell müssen Fliehkraft und Schwingweite so gewählt werden, dass die Mantelreibung und der Spitzenwiderstand zwischen dem Rammgut und dem umgebenden Boden überwunden werden können.

Auswahlhilfe

Das nachfolgende Nomogramm kann je nach Bodenverhältnissen, Bohlungsgewicht und Rammtiefe als Orientierungshilfe bei der

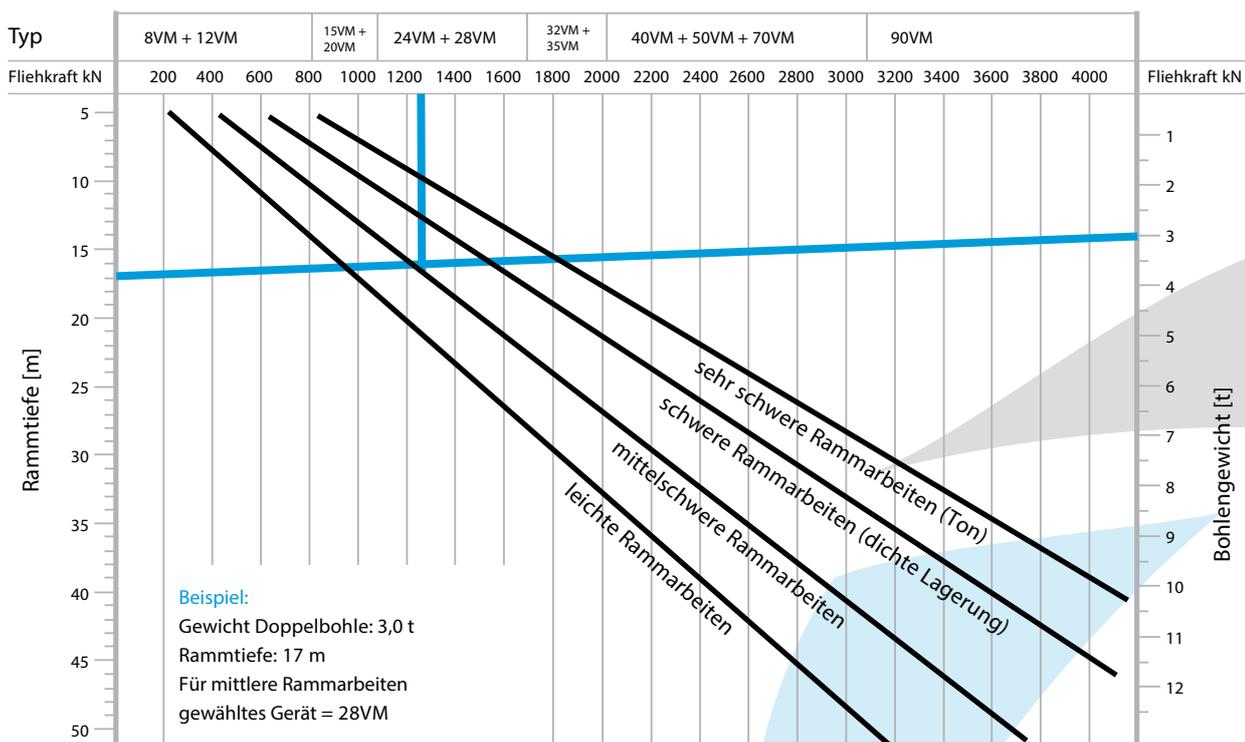
Geräteauswahl oder zur Bestimmung der erforderlichen Fliehkraft herangezogen werden.

Wenn zusätzliche Hilfsmittel wie Spüllanzen oder Lockerungsbohrungen eingesetzt werden, können bei gleicher Baugröße oder Fliehkraft des Vibrationsgeräts erheblich bessere Rammergebnisse erzielt werden.

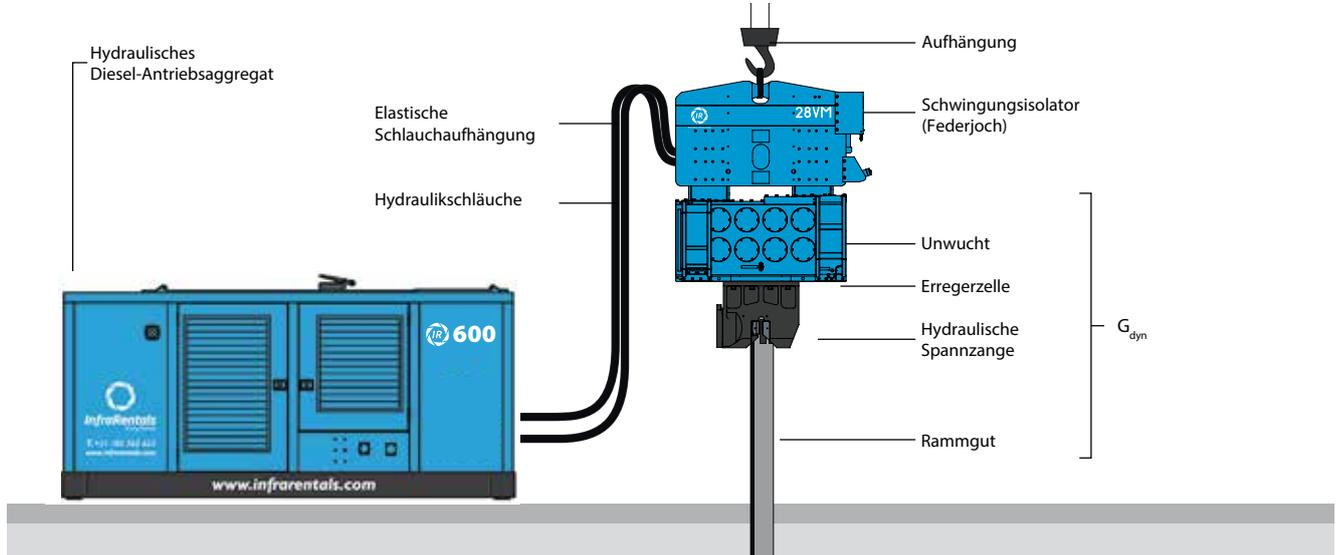
Die Leistung des Antriebsaggregates muss groß genug sein, um auch bei schwierigen Bodenverhältnissen das erforderliche Arbeitsmoment aufzubringen und somit die Fliehkraft des Vibrationsgeräts aufrechtzuerhalten. Die Antriebsleistung sollte 2 bis 3 kW pro 10 kN Fliehkraft betragen.

Um je nach Bodenkenndaten und Rammgutdaten zu einer richtigen Geräteauswahl zu gelangen, können Sie sich jederzeit gerne an unsere Fachberater wenden. Diese berechnen mithilfe von numerischen Simulationsprogrammen, welches Gerät für Ihren Einsatz am besten geeignet ist.

Auswahlhilfe



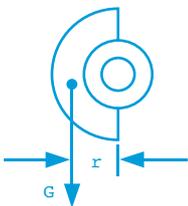
Funktionsprinzip der Infracore Vibratoren bei typischer Bauart



Formeln der Vibrationstechnik

Statisches Moment M [kgm]

$$M = G \cdot r$$



Das statische Moment (Schwungmoment) ist das Maß für die Größe der Unwucht. Als bestimmender Faktor für die Schwingweite ist es im Hinblick auf Rammarbeiten eine entscheidende Kenngröße.

Drehzahl (Schwingfrequenz) n [min⁻¹]

Anzahl der Umdrehungen (Vibrationen) pro Minute. Die Drehzahl gibt dem System die Schwingfrequenz vor, mit der es auf und ab bewegt wird. Die Schwingungen werden über das Rammgut in den umgebenden Boden übertragen, was die Mantelreibung zwischen dem Rammgut und dem Boden deutlich verringert. Hohe Frequenzen wirken einer ungewollten Schwingungsausbreitung im Boden entgegen.

Fliehkraft

$$F = M \cdot \omega^2$$

$$F = [N] \quad F = M \cdot \left(\pi \cdot \frac{n}{30}\right)^2$$

Die Fliehkraft muss so groß sein, dass die Haftreibung zwischen dem Rammgut und dem Boden überwunden wird (Losbrecheffekt). Die Fliehkraft hat einen großen Einfluss auf die Verringerung der Mantelreibung und ist als Stoßkraft zur Überwindung des Spitzenwiderstandes wichtig.

Schwingweite S [m]

$$S = 2s = \frac{2 \cdot M_{\text{stat}} \text{ [kgm]}}{\sum G_{\text{dyn}} \text{ [kg]}}$$

Die Schwingweite ist zusammen mit der Fliehkraft ein Maßstab für die Rammleistung. Großer „Hub“ und große „Stoßkraft“ sind gleichbedeutend mit einem guten Rammvortrieb. Bei Ramm- und Zieharbeiten in bindigen Böden gelingt es nur mit einer ausreichend großen Schwingweite, um den elastischen Verbund zwischen dem Rammgut und dem Boden aufzubrechen.

Beschleunigung a [m/sec²]

$$a = s \cdot \omega^2 \quad \omega = \pi \cdot \frac{n}{30}$$

Indem die Beschleunigung des Rammgutes auf den umgebenden Boden übertragen wird, wird dadurch die Umlagerung des Korngerüsts bewirkt, die Korn- zu Kornreibung herabgesetzt und werden die Bodenwiderstände verringert. Als Kennwert ist das Verhältnis zwischen Beschleunigung und Erdbeschleunigung angegeben:

$$\eta = \frac{a}{g} \quad \text{Diese Verhältniszahl entspricht} \quad \eta = \frac{F \cdot 10^{-1}}{G_{\text{dyn}}}$$

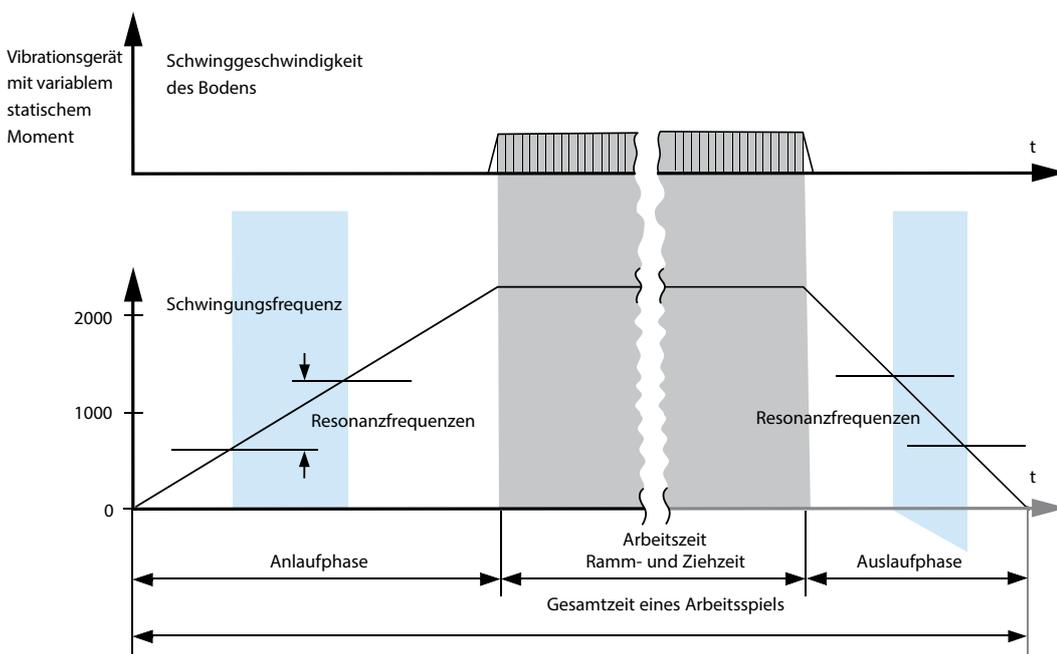
Rüttler und Aggregate

Für jeden Einsatz die richtige InfraRentals Hochfrequenz Vibratoren:

Die Hochfrequenz Geräteserie, bei der die Unwuchten während des Betriebs verstellbar sind, wird immer dann eingesetzt, wenn höchste Einschränkungen bei der Ausbreitung von Schwingungen im Boden gefordert sind. Dabei ist beispielsweise an Arbeiten unmittelbar an

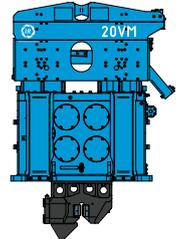
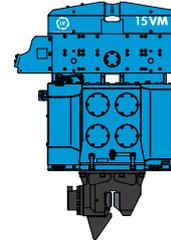
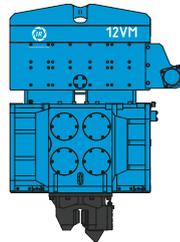
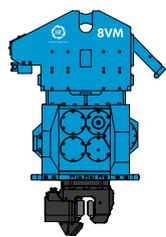
bestehenden Gebäuden oder im innerstädtischen Bereich zu denken. Mit diesen Geräten können Resonanzschwingungen beim An- und Auslauf vermieden werden und kann während des Betriebs eine optimale, an die jeweiligen Bodenverhältnisse angepasste Amplitude eingestellt werden.

Prinzip des resonanzfreien An- und Auslaufs



Rüttler mit variablem statischem Moment

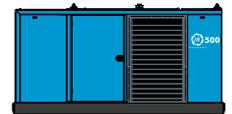
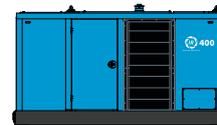
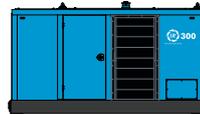
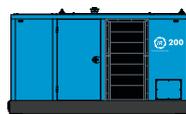
InfraRentals unterstützt von Dieseko Group



	IR 8VM	IR 12VM	IR 15VM	IR 20VM
Statische Moment (kgm)	0 - 7,5	0 - 12	0 - 15	0 - 19
Max. Fliehkraft (kN)	0 - 435	0 - 700	0 - 870	0 - 1.100
Max. Drehzahl (UPM)	2.300	2.300	2.300	2.300
Max. Amplitude (mm)	0 - 15,2	0 - 17	0 - 13	0 - 15
Max. Statische Zugkraft (kN)	120	250	270	240
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	185	261	370	498
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	985	1.450	2.330	2.550
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	1.515	2.396	3.100	3.650
L x B x H (mm)	1.426 x 595 x 1.514	1.557 x 675 x 1.595	1.642 x 695 x 1.718	1.882 x 637 x 2.008
Pfahlklemmzange	60TP	120TP	120TP	120TP
Spundwandklemmzange*	60TU	85TU	110TU	150TUL
Rohrklemmzange*	-	55TC	80TC	80TC
Aggregat*	IR 200 PP	IR 300 PP	IR 400 PP	IR 500 PP

Aggregate

IR 200 PP IR 300 PP IR 400 PP IR 500 PP



	IR 200 PP	IR 300 PP	IR 400 PP	IR 500 PP
Dieselmotor	Volvo TAD 582 VE	Volvo TAD 882 VE	Volvo TAD 884 VE	Volvo TAD 1384 VE
Abgasnorm	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
Max. theoretische Leistung kW/PS	160/218	210/286	250/340	375/510
Max. Drehzahl (rpm)	2.300	2.200	2.200	1.900
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	211	324	396	520
Gewicht vollgetankt (kg)	4.250	4.700	5.150	7.600
L x B x H (mm)	3.375 x 1.550 x 1.970	3.672 x 1.600 x 2.055	3.670 x 1.600 x 2.070	4.330 x 1.750 x 2.290

*Empfehlung des Herstellers.

Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Rüttler mit variablem statischem Moment und passende Aggregate

Sharing flexibility

Rüttler mit variablem statischem Moment

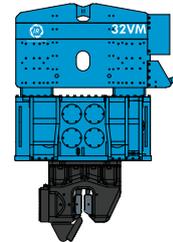
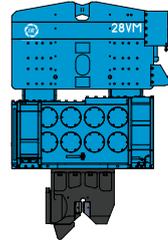
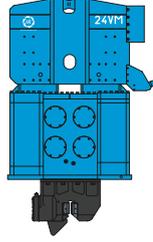
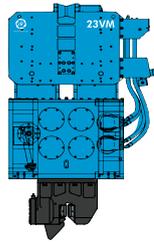
InfraRentals unterstützt von Dieseko Group

IR 23VM

IR 24VM

IR 28VM

IR 32VM

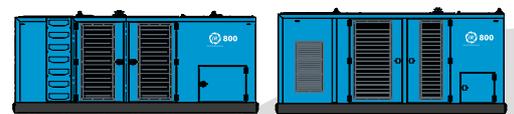
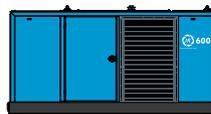


Statische Moment (kgm)	0 - 23	0 - 24	0 - 28	0 - 32
Max. Fliehkraft (kN)	0 - 1.350	0 - 1.400	0 - 1.600	0 - 1.856
Max. Drehzahl (UPM)	2.300	2.300	2.300	2.300
Max. Amplitude (mm)	0 - 17	0 - 14	0 - 14	0 - 15
Max. Statische Zugkraft (kN)	400	400	400	500
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	661	570	590	740
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	2.700	3.500	3.500	4.300
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	4.500	6.020	5.920	6.800
L x B x H (mm)	1.662 x 785 x 2.200	1.986 x 750 x 2.443	2.336 x 805 x 2.427	2.337 x 828 x 2.347
Pfahlklemmzange	180TP	180TP	180TP	180TP
Spundwandklemmzange*	200TU	200TUP	200TUP	350TU
Rohrklemmzange*	80TC	100TC	100TC	125TC
Aggregat*	IR 600 PP	IR 600 PP	IR 600 PP	IR 800 PP

Aggregate

IR 600 PP

IR 800 PP



Dieselmotor	Volvo TAD 1385 VE	Volvo TWD 1683 VE	Caterpillar C18
Abgasnorm	Stage V	Stage V	Stage V
Max. theoretische Leistung kW/PS	405/551	585/796	563/755
Max. Drehzahl (rpm)	1.900	1.900	1.800
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	661	810	810
Gewicht vollgetankt (kg)	7.600	9.600	8.700
L x B x H (mm)	4.330 x 1.750 x 2.290	5.062 x 1.900 x 2.330	4.750 x 1.900 x 2.420

*Empfehlung des Herstellers.

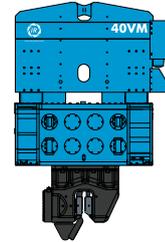
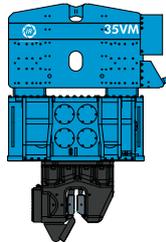
Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Rüttler mit variablem statischem Moment

InfraRentals unterstützt von Dieseko Group

IR 35VM

IR 40VM

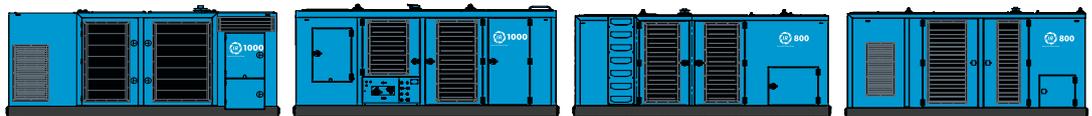


Statische Moment (kgm)	0 - 35	0 - 40
Max. Fliehkraft (kN)	0 - 2.030	0 - 1.755
Max. Drehzahl (UPM)	2.300	2.000
Max. Amplitude (mm)	0 - 16	0 - 19
Max. Statische Zugkraft (kN)	500	400
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	1.012	800
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	4.400	4.300
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	6.850	6.760
L x B x H (mm)	2.337 x 828 x 2.347	2.622 x 710 x 2.690
Pfahlklemmzange	180TP	180TP
Spundwandklemmzange*	350TU	350TU
Rohrklemmzange*	150TC	125TC
Aggregat*	IR 1000 PP	IR 800 PP

Aggregate

IR 1000 PP

IR 800 PP



	Volvo TAD 1384 VE (2x)	Caterpillar C27	Volvo TWD 1683 VE	Caterpillar C18
Dieselmotor	Volvo TAD 1384 VE (2x)	Caterpillar C27	Volvo TWD 1683 VE	Caterpillar C18
Abgasnorm	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
Max. theoretische Leistung kW/PS	750/1.020	709/950	585/796	563/755
Max. Drehzahl (rpm)	1.900	1.800	1.900	1.800
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	1.051	1.100	810	810
Gewicht vollgetankt (kg)	14.000	12.700	9.600	8.700
L x B x H (mm)	5.372 x 2.480 x 2.406	5.075 x 2.300 x 2.415	5.062 x 1.900 x 2.330	4.750 x 1.900 x 2.420

*Empfehlung des Herstellers.

Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Rüttler mit variablem statischem Moment und passende Aggregate

Sharing flexibility

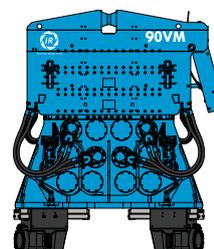
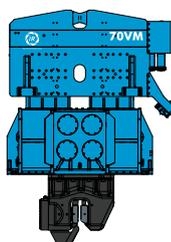
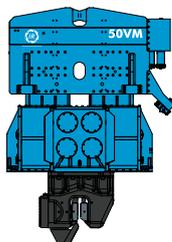
Rüttler mit variablem statischem Moment

InfraRentals unterstützt von Dieseko Group

IR 50VM

IR 70VM

IR 90VM

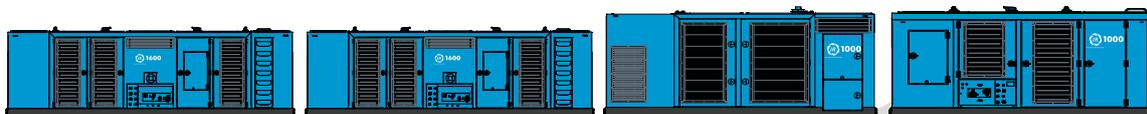


Statische Moment (kgm)	0 - 50	0 - 70	0 - 90
Max. Fliehkraft (kN)	0 - 2.900	0 - 3.070	0 - 4.477
Max. Drehzahl (UPM)	2.300	2.000	2.130
Max. Amplitude (mm)	0 - 15	0 - 21	0 - 13,3
Max. Statische Zugkraft (kN)	800	800	1.500
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	1.380	1.580	2.062
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	6.600	6.800	13.500
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	10.060	10.260	18.500
L x B x H (mm)	2.913 x 991 x 2.835	2.913 x 991 x 2.835	3.455 x 1.600 x 3.300
Pfahlklemmzange	-	-	-
Spundwandklemmzange*	350TU	350TU	-
Rohrklemmzange*	175TC	200TC	150TC
Aggregat*	IR 1600 PP	IR 1600 PP	IR 1000 PP (2x)

Aggregate

IR 1600 PP

IR 1000 PP



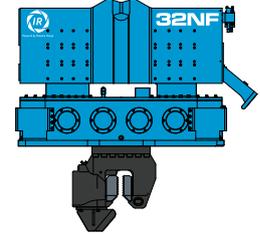
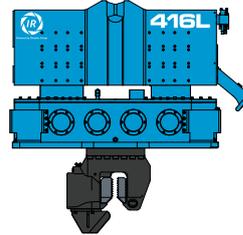
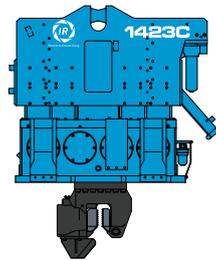
Dieselmotor	Volvo TWD 1683 VE (2x)	Caterpillar C18 (2x)	Volvo TAD 1384 VE (2x)	Caterpillar C27
Abgasnorm	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
Max. theoretische Leistung kW/PS	1.170/1.592	1.126/1.510	750/1.020	709/950
Max. Drehzahl (rpm)	1.900	1.800	1.900	1.800
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	1.710	1.620	1.051	1.100
Gewicht vollgetankt (kg)	18.900	18.000	14.000	12.700
L x B x H (mm)	5.875 x 2.900 x 2.510	5.875 x 2.900 x 2.510	5.372 x 2.480 x 2.406	5.075 x 2.300 x 2.415

*Empfehlung des Herstellers.

Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

**Rüttler mit fixem
statischem Moment**

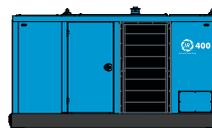
InfraRentals unterstützt von Dieseko Group



	IR 1423C	IR 416L	IR 32NF
Statische Moment (kgm)	14	23	32
Max. Fliehkraft (kN)	812	647	955
Max. Drehzahl (UPM)	2.300	1.600	1.650
Max. Amplitude (mm)	16,5	19,6	27,2
Max. Statische Zugkraft (kN)	240	400	400
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	370	359	370
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	1.700	2.350	2.350
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	2.750	3.550	4.600
L x B x H (mm)	1.890 x 766 x 1.635	2.548 x 486 x 1.568	2.548 x 566 x 1.568
Pfahlklemmzange	120TP	120TP	120TP
Spundwandklemmzange*	100TU	100TU	130TU
Rohrklemmzange*	55TC	81TC	81TC
Aggregat*	IR 400 PP	IR 400 PP	IR 400 PP

Aggregate

IR 400 PP



Dieselmotor	Volvo TAD 884 VE
Abgasnorm	Stage V
Max. theoretische Leistung kW/PS	250/340
Max. Drehzahl (rpm)	2.200
Max. Betriebsdruck (bar)	350
Max. Fördermenge (l/min)	396
Gewicht vollgetankt (kg)	5.150
L x B x H (mm)	3.670 x 1.600 x 2.070

*Empfehlung des Herstellers.

Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Rüttler mit fixem statischem Moment und passende Aggregate

Sharing flexibility

Rüttler mit fixem statischem Moment

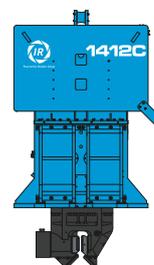
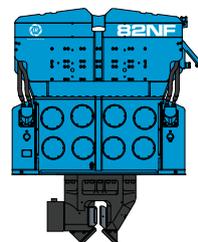
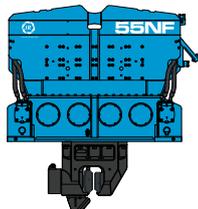
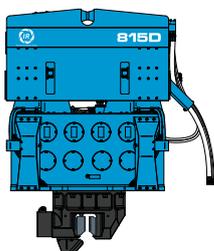
InfraRentals unterstützt von Dieseko Group

IR 815D

IR 55NF

IR 82NF

IR 1412C

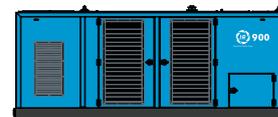
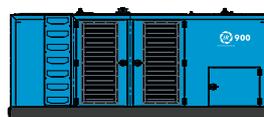
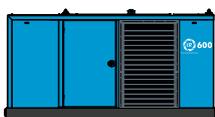


Statische Moment (kgm)	45	54	81	110
Max. Fliehkraft (kN)	1.250	1.711	2.567	2.300
Max. Drehzahl (UPM)	1.600	1.700	1.700	1.380
Max. Amplitude (mm)	23,7	30,1	30,0	34,9
Max. Statische Zugkraft (kN)	400	800	800	800
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	621	617	888	830
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	3.800	3.580	5.400	6.400
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	5.700	5.700	7.900	10.750
L x B x H (mm)	2.651 x 876 x 2.580	2.642 x 678 x 1.939	2.662 x 721 x 2.427	2.819 x 1.108 x 3.592
Pfahlklemmzange	180TP	180TP	-	-
Spundwandklemmzange*	160TU	200TU	320TU	320TU
Rohrklemmzange*	81TC	100TC	200TC	200TC (2X)
Aggregat*	IR 600 PP	IR 600 PP	IR 900 PP	IR 900 PP

Aggregate

IR 600 PP

IR 900 PP



	Volvo TAD 1385 VE	Volvo TWD 1683 VE	Caterpillar C18
Dieselmotor	Volvo TAD 1385 VE	Volvo TWD 1683 VE	Caterpillar C18
Abgasnorm	Stage V	Stage V	Stage V
Max. theoretische Leistung kW/PS	405/551	585/796	563/755
Max. Drehzahl (rpm)	1.900	1.900	1.800
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	644	872	972
Gewicht vollgetankt (kg)	7.600	9.600	10.250
L x B x H (mm)	4.330 x 1.750 x 2.290	5.062 x 1.900 x 2.330	5.320 x 1.950 x 2.420

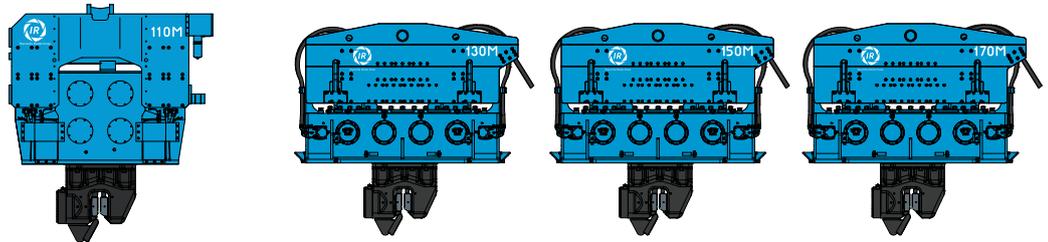
*Empfehlung des Herstellers.

Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Rüttler mit fixem statischem Moment

InfraRentals unterstützt von Dieseko Group

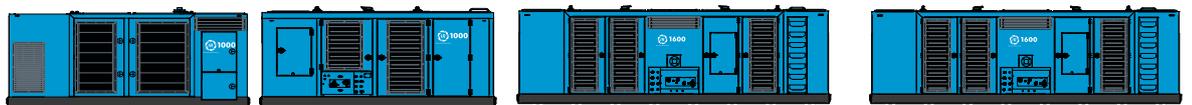
IR 110M	IR 130M	IR 150M	IR 170M
---------	---------	---------	---------



Statische Moment (kgm)	110	130	150	170
Max. Fliehkraft (kN)	2.198	2.794	3.224	3.654
Max. Drehzahl (UPM)	1.350	1.400	1.400	1.400
Max. Amplitude (mm)	31	25	26,3	29,7
Max. Statische Zugkraft (kN)	800	1.260	1.260	1.260
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	956	1.293	1.293	1.293
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	7.000	10.420	11.400	11.455
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	12.000	16.900	17.780	17.850
L x B x H (mm)	3.240 x 1.105 x 2.560	3.862 x 1.217 x 2.425	3.862 x 1.217 x 2.425	3.862 x 1.217 x 2.425
Rohrklemmzange*	150TC	175TC	200TC	350TC
Spundwandklemmzange*	350TU	350TU	-	-
Aggregat*	IR 1000 PP	IR 1600 PP	IR 1600 PP	IR 1600 PP

Aggregate

IR 1000 PP	IR 1600 PP
------------	------------



Dieselmotor	Volvo TAD 1384 VE (2x)	Caterpillar C27	Volvo TWD 1683 VE (2x)	Caterpillar C18 (2x)
Abgasnorm	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
Max. theoretische Leistung kW/PS	750/1.020	709/950	1.170/1.592	1.126/1.510
Max. Drehzahl (rpm)	1.900	1.800	1.900	1.800
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	1.051	1.100	1.710	1.620
Gewicht vollgetankt (kg)	14.000	12.700	18.900	18.000
L x B x H (mm)	5.372 x 2.480 x 2.406	5.075 x 2.300 x 2.415	5.875 x 2.900 x 2.510	5.875 x 2.900 x 2.510

*Empfehlung des Herstellers.

Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Rüttler mit fixem statischem Moment und passende Aggregate

Sharing flexibility

Rüttler mit fixem statischem Moment

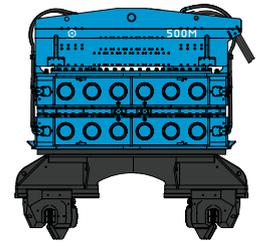
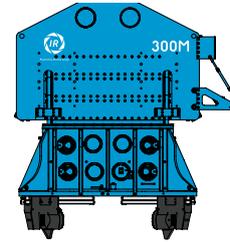
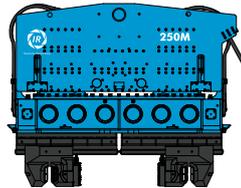
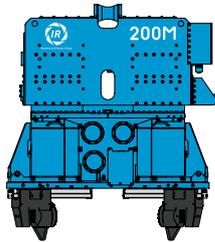
InfraRentals unterstützt von Dieseko Group

IR 200M

IR 250M

IR 300M

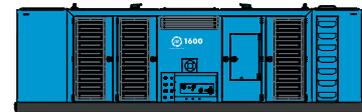
IR 500M



Statische Moment (kgm)	200	250	300	500
Max. Fliehkraft (kN)	4.300	5.374	6.150	10.748
Max. Drehzahl (UPM)	1.400	1.400	1.400	1.400
Max. Amplitude (mm)	19	24,6	21	29
Max. Statische Zugkraft (kN)	1.800	3.640	4.000	2.270
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	1.680	1.600	2.800	3.200
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	21.000	20.330	27.250	34.500
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	29.000	26.500	47.000	49.500
L x B x H (mm)	3.860 x 1.600 x 3.295	5.165 x 1.270 x 3.020	5.035 x 1.800 x 4.395	4.969 x 1.270 x 3.490
Rohrklemmzange*	150TC	350TC	210TC	350TC
Spundwandklemmzange*	-	-	-	-
Aggregat*	IR 1600 PP	IR 1600 PP	IR 1600 PP (2x)	IR 1600 PP (2x)

Aggregate

IR 1600 PP

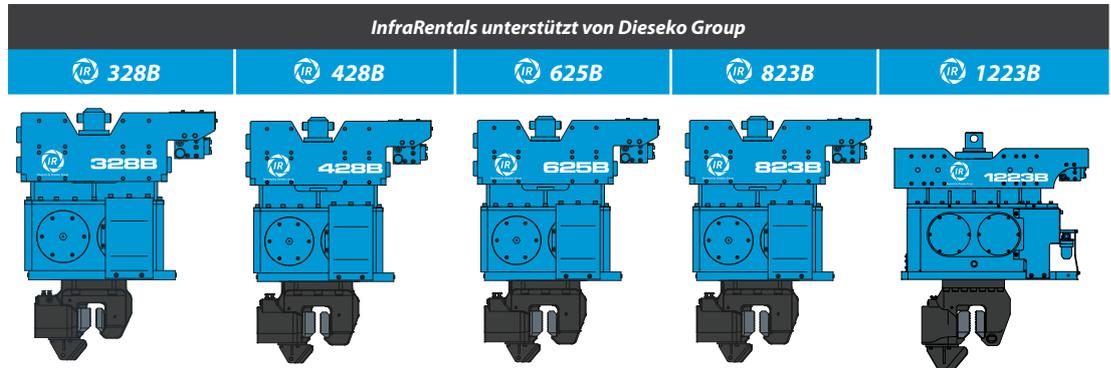


Dieselmotor	Volvo TWD 1683 VE (2x)	Caterpillar C18 (2x)
Abgasnorm	Stage V	Stage V
Max. theoretische Leistung kW/PS	1.170/1.592	1.126/1.510
Max. Drehzahl (rpm)	1.900	1.800
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	1.710	1.620
Gewicht vollgetankt (kg)	18.900	18.000
L x B x H (mm)	5.875 x 2.900 x 2.510	5.875 x 2.900 x 2.510

*Empfehlung des Herstellers.

Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

**Hochfrequenz-
Baggeranbauvibratoren
mit fixem statischem
Moment**



	IR 328B	IR 428B	IR 625B	IR 823B	IR 1223B
Statische Moment (kgm)	3,2	4,0	6,0	8,0	11,5
Max. Fliehkraft (kN)	275	344	411	464	670
Max. Drehzahl (UPM)	2.800	2.800	2.500	2.300	2300
Max. Amplitude (mm)	11,1	12,3	18,2	23,2	16,4
Max. Statische Zugkraft (kN)	120	120	120	120	180
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	112	168	201	185	326
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	575	650	660	690	1.400
Gesamtgewicht (kg) (mit Klemmzange)	1.090	1.280	1.290	1.310	2.380
L x B x H (mm)	1.128 x 520 x 953	1.128 x 646 x 993	1.128 x 646 x 993	1.128 x 646 x 993	1.540 x 435 x 1.170
Spundwandklemmzange*	40TU	60TU	60TU	60TU	100TU
Rohrklemmzange*	-	-	-	-	55TC
Pfahlklemmzange*	60TP	60TP	60TP	60TP	120TP

*Empfehlung des Herstellers.

Lagerplätze:

- Dronten (NL)
- Sliedrecht (NL)
- Hohenwart (DE)
- Tensfeld (DE)
- Großwallstadt (DE)



Baggerbauvibratoren

**Hochfrequenz-
Baggerbauvibratoren
mit fixem statischem
Moment und
schwenkbare Federjoch**

InfraRentals unterstützt von Dieseko Group



	328SH	428SH	625SH	823SH	9S
Statische Moment (kgm)	3,2	4,0	6,0	8,0	8,9
Max. Fliehkraft (kN)	275	345	411	465	522
Max. Drehzahl (UPM)	2.800	2.800	2.500	2.300	2.300
Max. Amplitude (mm)	11,1	12,3	18,2	23,2	20,4
Max. Statische Zugkraft (kN)	120	120	120	120	190
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	110	170	201	185	253
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	575	650	660	690	890
Gesamtgewicht (kg) (mit Klemmzange)	1.445	1.460	1.290	1.490	1.920
L x B x H (mm)	1.640 x 572 x 1.210	1.640 x 582 x 1.196	1.640 x 582 x 1.196	1.640 x 582 x 1.196	1.670 x 710 x 1.997
Spundwandklemmzange*	40TU	60TU	60TU	60TU	60TU
Rohrklemmzange*	-	-	-	-	-
Pfahlklemmzange*	60TP	60TP	60TP	60TP	-

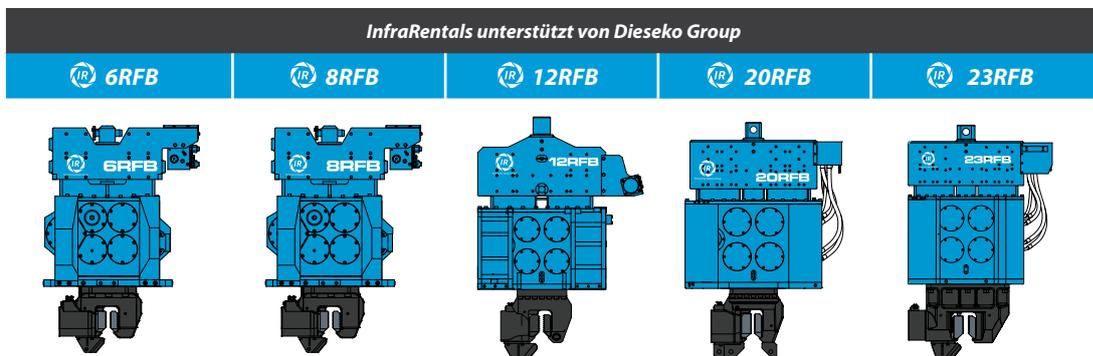
*Empfehlung des Herstellers.



Lagerplätze:

- Dronten (NL)
- Sliedrecht (NL)
- Hohenwart (DE)
- Tensfeld (DE)
- Großwallstadt (DE)

**Hochfrequenz-
Baggeranbauvibratoren
mit variablem
statischem Moment**



	6RFB	8RFB	12RFB	20RFB	23RFB
Statische Moment (kgm)	0 - 6,5	0 - 7,5	0 - 12,0	0 - 19,0	0 - 23
Max. Fliehkraft (kN)	0 - 377	0 - 435	0 - 700	0 - 1.100	0 - 1.350
Max. Drehzahl (UPM)	2.300	2.300	2.300	23.00	2.300
Max. Amplitude (mm)	0 - 13,5	0 - 15,2	0 - 16,6	0 - 14,2	0 - 19,0
Max. Statische Zugkraft (kN)	120	120	200	300	300
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	138	185	261	499	561
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	960	985	1.450	2.675	2.350
Gesamtgewicht (kg) (mit Klemmzange)	1.490	1.515	2.225	3.810	4.670
L x B x H (mm)	1.158 x 595 x 1.214	1.158 x 595 x 1.214	1.519 x 674 x 1.597	1.560 x 722 x 1.530	1.560 x 790 x 1.810
Spundwandklemmzange*	60TU	60TU	100TU	130TU	160TU
Rohrklemmzange*	-	-	55TC	80TC	80TC
Pfahlklemmzange*	60TP	60TP	120TP	120TP	120TP

*Empfehlung des Herstellers.

Baggeranbauvibratoren

Hochfrequenz-Baggeranbauvibratoren mit variablem statischem Moment und schwenkbarem Ziehjoch



	6RFSH	8RFSH
Statische Moment (kgm)	0 - 6,5	0 - 7,5
Max. Fliehkraft (kN)	0 - 377	0 - 435
Max. Drehzahl (UPM)	2.300	2.300
Max. Amplitude (mm)	0 - 13,3	0 - 14,9
Max. Statische Zugkraft (kN)	120	120
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	138	185
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	975	1.005
Gesamtgewicht (kg) (mit Klemmzange)	1.900	1.930
L x B x H (mm)	1.750 x 848 x 1.177	1.750 x 848 x 1.177
Spundwandklemmzange*	60TU	60TU
Rohrklemmzange*	-	-
Pfahlklemmzange*	60TP	60TP

Hochfrequenz-Baggeranbauvibrator mit fixem statischem Moment als Seitengreifer



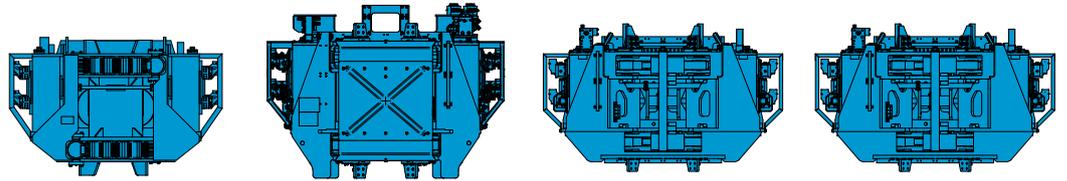
	8SG
Statische Moment (kgm)	8
Max. Fliehkraft (kN)	464
Max. Drehzahl (UPM)	2.300
Max. Amplitude (mm)	7
Max. Statische Zugkraft (kN)	120
Max. Betriebsdruck (bar)	350
Max. Fördermenge (l/min)	214
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	2.300
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	3.300
L x B x H (mm)	1.663 x 1.416 x 2.384
Spundwandklemmzange*	60TU

*Empfehlung des Herstellers.

**Mäklergeführte
Gürtelvibratoren
mit variablem
statischem Moment**

InfraRentals unterstützt von Dieseko Group

IR 20VMR	IR 24VMR	IR 32VMR	IR 38VMR
----------	----------	----------	----------



Statische Moment (kgm)	0 - 20	0 - 24	0 - 32	0 - 38
Max. Fliehkraft (kN)	0 - 1.160	0 - 1.400	0 - 1.800	0 - 2.200
Max. Drehzahl (UPM)	2.300	2.300	2.300	2.300
Max. Amplitude (mm)	0 - 6	0 - 6	0 - 5	0 - 6
Max. Statische Zugkraft (kN)	300	300	400	400
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	550	552	860	960
Min. Rohrdurchmesser (mm)	406	406	406	406
Max. Rohrdurchmesser (mm)	508	610	610	610
Dynamisches Gewicht (kg)	6.500	8.080	12.000	12.400
Gesamtgewicht (kg)	6.900	8.650	12.500	12.900
L x B x H (mm)	2.368 x 1.320 x 1.515	2.518 x 1.425 x 1.805	2.602 x 1.581 x 1.740	2.802 x 1.720 x 1.740
Max. Vorspannung (kN)	250	250	400	400

Lagerplätze:

- Dronten (NL)
- Sliedrecht (NL)
- Hohenwart (DE)
- Tensfeld (DE)
- Großwallstadt (DE)



Mäklergeführte Vibratoren mit variablem statischem Moment

Sharing flexibility

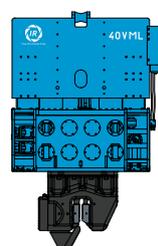
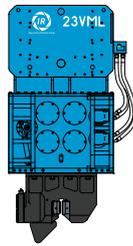
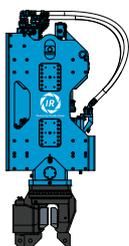
Mäklergeführte Vibratoren mit variablem statischem Moment

InfraRentals unterstützt von Dieseko Group

IR 17VML

IR 23VML

IR 40VML



Statische Moment (kgm)	0 - 17,4	0 - 23	0 - 40
Max. Fliehkraft (kN)	0 - 1.100	0 - 1.350	0 - 1.750
Max. Drehzahl (UPM)	2.400	2.300	2.000
Max. Amplitude (mm)	0 - 16,8	0 - 17	0 - 19
Max. Statische Zugkraft (kN)	240	300	400
Max. Betriebsdruck (bar)	350	350	350
Max. Fördermenge (l/min)	600	543	800
Dynamisches Gewicht (kg) (ohne Klemmzange)	2.070	2.700	4.300
Gesamtgewicht (kg) (ohne Klemmzange)	2.590	3.600	6.760
L x B x H (mm)	1.420 x 560 x 2.051	1.460 x 785 x 2.100	2.580 x 710 x 2.690
Max. Vorspannung (kN)	240	200	300
Spundwandklemmzange*	130TU	150TU	350TU
Rohrklemmzange*	-	80TC	125TC
Pfahlklemmzange*	-	-	180TP

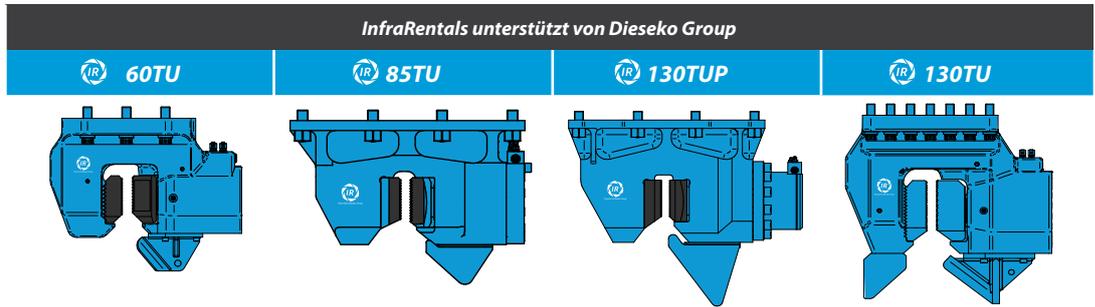
* Empfehlung des Herstellers.



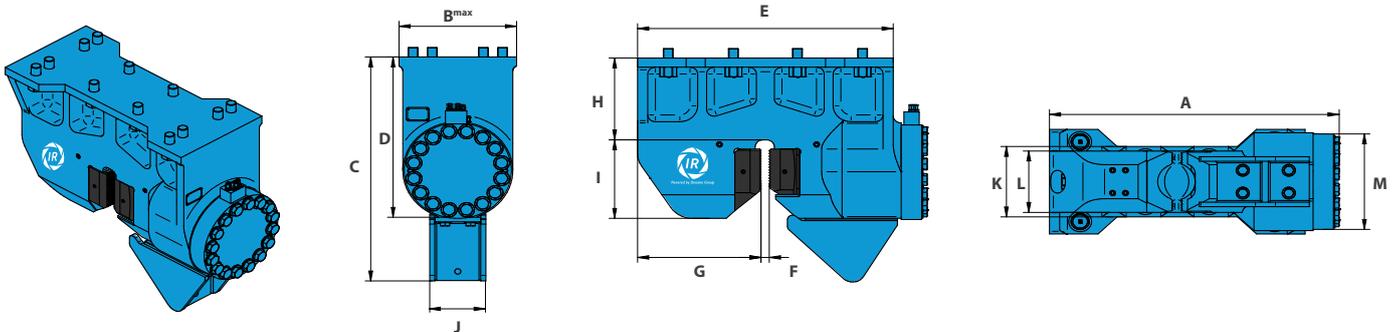
Lagerplätze:

- Dronten (NL)
- Sliedrecht (NL)
- Hohenwart (DE)
- Tensfeld (DE)
- Großwallstadt (DE)

Spundwandklemmzange



	60TU	85TU	130TUP	130TU
Klemmkraft (kN)	600	850	1.300	1.300
Max. Betriebsdruck (bar)	320	300	300	300
Max. Druck Zange offen (bar)	180	180	180	180
Gewicht (kg)	250	600	750	610
A	615	873	1.013	731
B	310	300	450	340
C	497	660	898	750
D	375	500	590	550
E	430	850	850	480
F	32	33,5	34	33
G	232	401	402	288
H	150	205	265	215
I	238	295	325	515
J	94	200	200	170
K	180	300	300	240
L	170	240	270	220
M	230	333	276	340

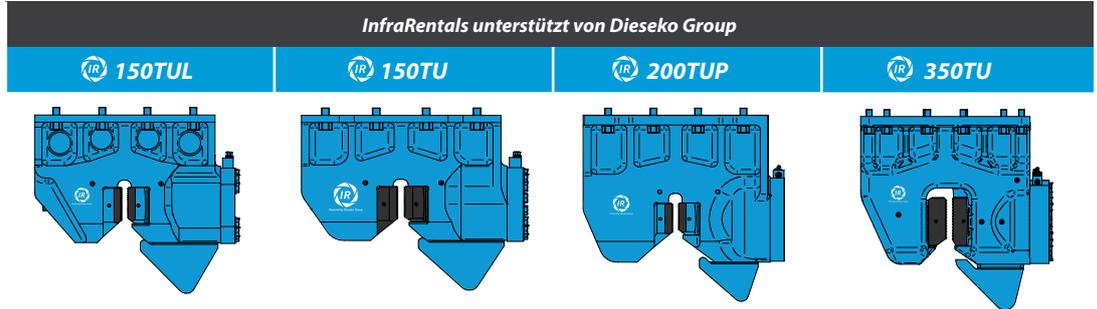


Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Spundwandklemmzange

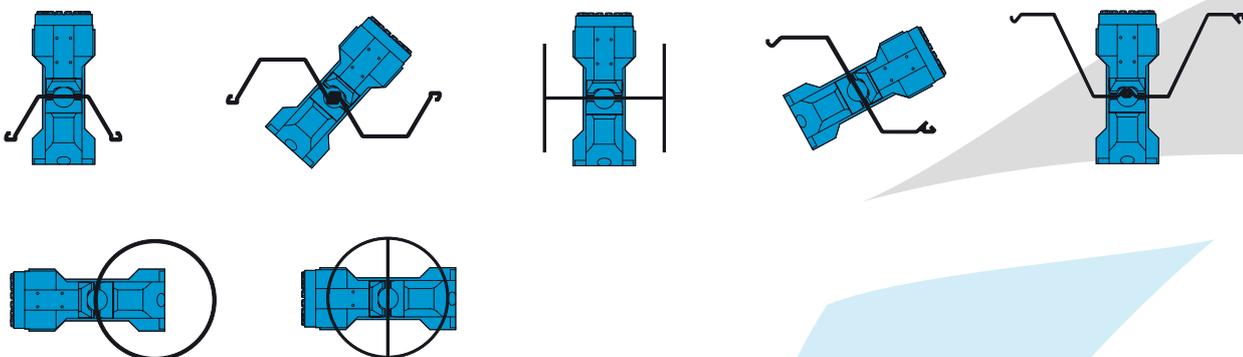
Spundwandklemmzange

InfraRentals unterstützt von Dieseko Group



	150TUL	150TU	200TUP	350TU
Klemmkraft (kN)	1.500	1.500	2.000	3.500
Max. Betriebsdruck (bar)	300	300	300	320
Max. Druck Zange offen (bar)	180	180	180	120
Gewicht (kg)	1.100	1.270	2.000	2.600
A	1.133	1.133	1.130	1.242
B	300	460	530	460
C	985	985	1.165	1.230
D	705	705	920	940
E	1.000	1.000	1.040	1.100
F	32	32	32	37
G	483	483	503	558
H	360	360	490	455
I	345	345	430	485
J	220	220	220	250
K	300	310	460	400
L	270	270	300	340
M	350	420	530	540

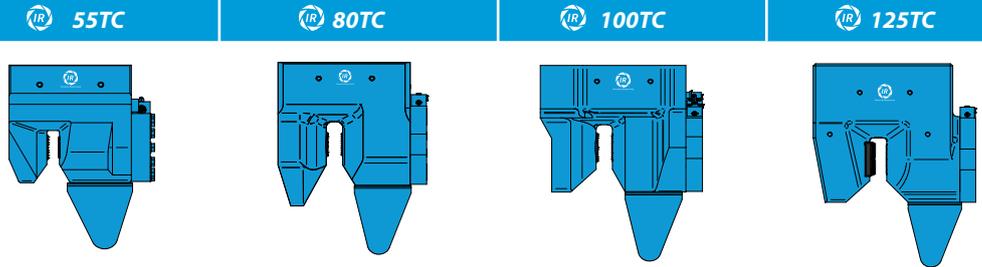
Spundwandklemmzange möglichkeiten



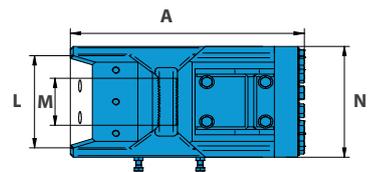
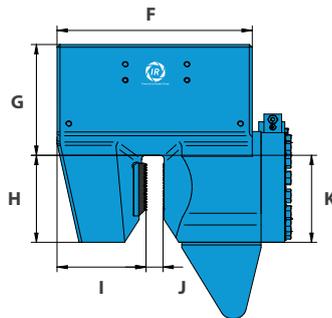
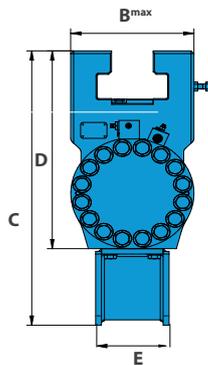
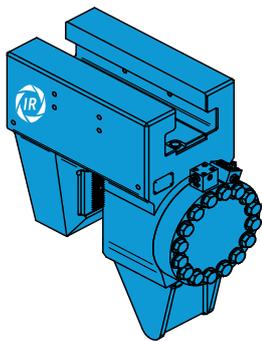
Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Rohrklemmzange

InfraRentals unterstützt von Dieseko Group



	55TC	80TC	100TC	125TC
Klemmkraft (kN)	550	800	1.000	1.250
Max. Betriebsdruck (bar)	300	300	300	300
Max. Druck Zange offen (bar)	180	180	180	180
Min. Rohr-Innendurchmesser (mm)	294	417	480	526
Gewicht (kg)	310	500	690	900
A	500	587	642	681
B	320	340	395	400
C	702	842	858	950
D	450	540	555	647
E	190	200	200	200
F	420	521	573	585
G	250	260	260	347
H	200	370	295	300
I	136	198	228	258
J	35	51	53	48
K	200	286	295	300
L	270	270	300	400
M	95	105	130	200
N	260	338	372	388

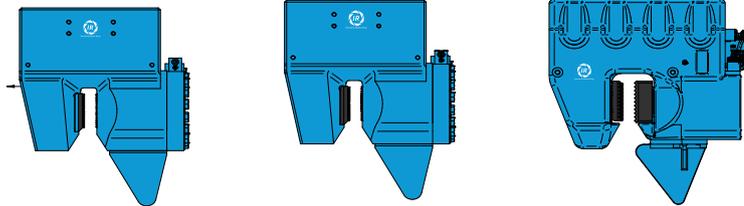


Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Rohrklemmzange

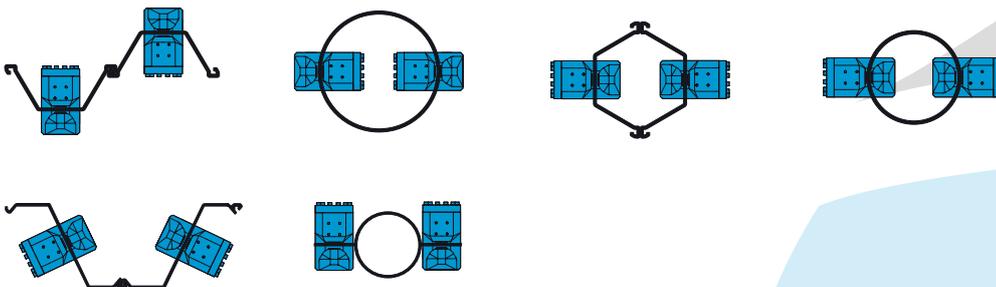
Rohrklemmzange

InfraRentals unterstützt von Dieseko Group



	150TC	175TC	200TC
Klemmkraft (kN)	1.500	1.750	2.000
Max. Betriebsdruck (bar)	300	300	320
Max. Druck Zange offen (bar)	180	180	180
Min. Rohr-Innendurchmesser (mm)	638	638	725
Gewicht (kg)	1.300	1.300	1.350
A	797	797	915
B	420	420	355
C	1.040	1.040	1.092
D	750	750	747
E	250	250	40
F	665	665	840
G	420	420	396
H	330	330	400
I	303	303	353
J	58	58	54
K	330	330	351
L	349	349	355
M	180	178	244
N	420	420	430

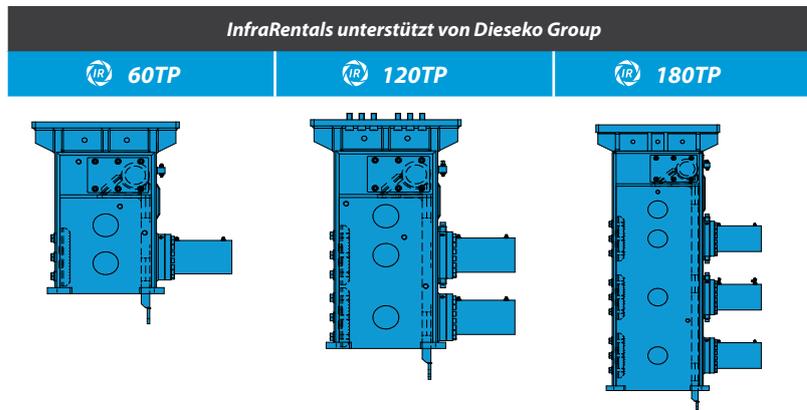
Rohrklemmzange möglichkeiten



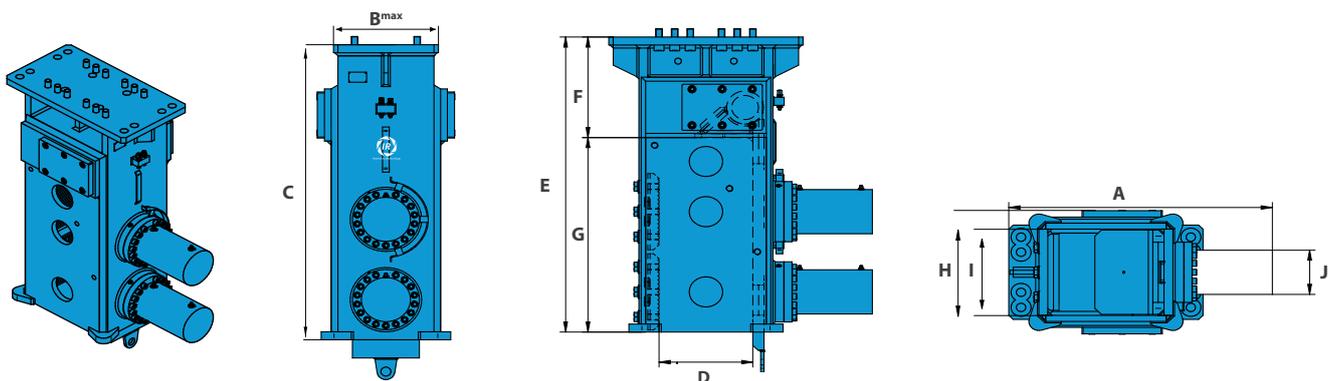
Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Pfahlklemmzange

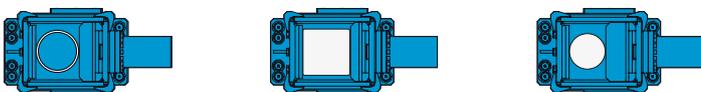
Pfahlklemmzange



Klemmkraft (kN)	600	1.200	1.800
Max. Betriebsdruck (bar)	300	300	300
Max. Druck Zange offen (bar)	180	180	180
Gewicht (kg)	1.240	1.650	2.820
A	1.180	1.180	1.270
B	470	470	470
C	1.328	1.668	2.474
D	420	420	520
E	1.130	1.470	2.275
F	501	501	526
G	629	969	1.749
H	617	617	727
I	430	430	530
J	220	220	220



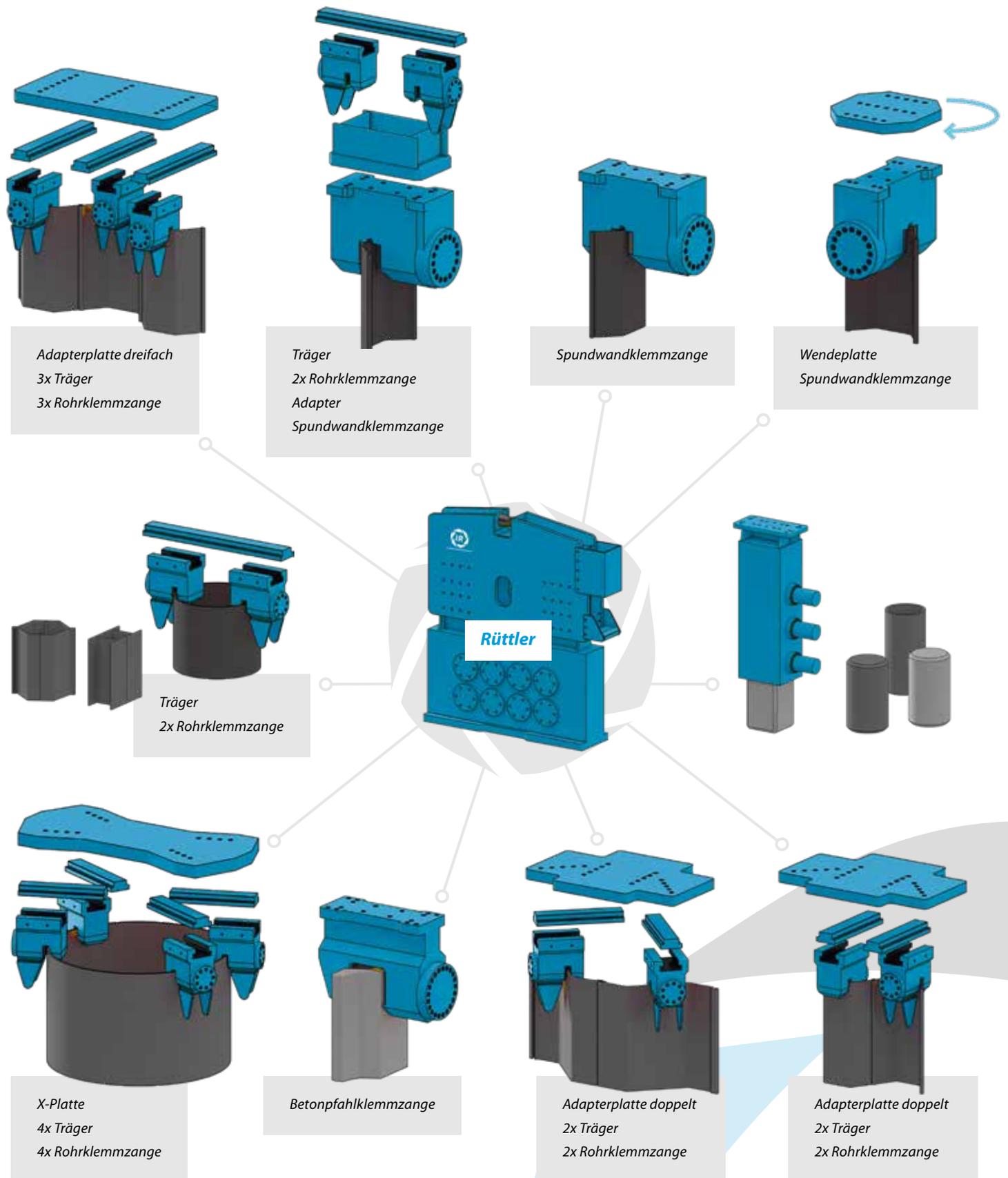
Pfahlklemmzange möglichkeiten



Lagerplätze: • Dronten (NL) • Sliedrecht (NL) • Hohenwart (DE) • Tensfeld (DE) • Großwallstadt (DE)

Klemmzang Systemlösungen

Sharing flexibility





ABI Teleskopmäkler

die Revolution im Spezialtiefbau

Das ABI MOBILRAM-System wurde unter Einbeziehung der Einsatzerfahrungen einem umfangreichen Re-Design unterzogen. Die neue, verbesserte Version zeichnet sich durch einen verstärkten Mäkler und eine höhere Nutzlänge aus. Eine moderne und ergonomische Steuerung sorgt für flüssige Arbeitsspiele. Die neue Motorentechnologie bringt eine hohe Leistungsfähigkeit und erfüllt die aktuellen Umweltauflagen. Die Teleskopmäkler können mit einer großen Auswahl an Anbaugeräten fast alle Spezialtiefbaubereiche von Rammern, Bohren über Pressen bis hin zu Schlägen abdecken.

Flexibel einsetzbar

Ist die Maschine mit einem Vibrator ausgestattet, kann verschiedenstes Rammgut (Spundbohlen, Leichtprofile, Kanaldielen, Träger, Stahlplatten usw.) gerammt oder gezogen werden. Mit einem Bohrantrieb werden unter anderem Gründungs- und Verbaupfählen gebohrt oder gemischt.

Spundwandprofile können auch sehr vibrationsarm mit einem Hydro-Press-System statisch in den Boden eingepresst werden. Und mit einem Dieselbär oder Hydraulikhammer wird das Rammgut in den Boden geschlagen

Der Mäkler dient zur Führung der Mäklernbaugeräte und steht in Nutzlängen bis zu 25 m zur Verfügung. Durch das Einleiten von Vorspann- und Zugkräften wird eine hohe Effizienz erreicht. Die eingeleiteten Kräfte können optimal an die bestehenden Bodenverhältnisse angepasst werden. Führungen mit geringem Spiel sorgen für hohe Stabilität und Genauigkeit, gute Vibrations- und Geräuschkämpfung sowie geringen Verschleiß.

Kurze Rüstzeiten

Das Aufstellen des MOBILRAM-Systems in Arbeitsstellung und das Umlegen in die Transportstellung erfolgt in einem Zug ohne fremde Hilfsmittel. Die ABI Arbeitsgeräte werden schnell und sicher über das Docking-System angebaut.

Hohe Mobilität

Das ABI MOBILRAM-System wird auf einem Tieflader transportiert. Für die Transportposition wird der Mäkler nach hinten abgelegt. Die Transportbreite kann durch die Verwendung von teleskopierbarem Fahrwerk reduziert werden.



Lagerplätze:

- Niedernberg (DE)
- Hohenwart (DE)

TM 13	TM 13/16 SL	TM 14/17 VSL	TM 14/17 V	TM 17
-------	-------------	--------------	------------	-------



Motorleistung (kW)	209	340 / 470	470	470	470
Verfahrweg Schlitten (mm)	13.500	16.000	17.000	17.000	18.000
Drehmomentaufnahme max. (kNm)	60	45	45	100	150
Max. Nutzlast (kg) bei 360 Grad Arbeitsbereich, Reichweite abhängig von der Ballastierung	7.000	9.000	9.000	10.000	11.000
Trägergerät	SR 20 F	SR 30 / SR 35	SR 35	SR 35	SR 35
Transportgewicht (ca. t) (inkl. Standardgegengewicht, weitere Reduzierung des Trans- portgewichts durch Ablage des Gegengewichts möglich)	40	47 / 51	53,3	58	63
Einsatzgewicht mit Standard-Vibrator (ca. t)	43,5	51,2 / 56,5	57,3	63	67,4
Standard-Vibrator	MRZV 16VV	MRZV 20VV	MRZV 20VV	MRZV 30VV	MRZV 30VV
Statisches Moment Fliehkraft (kgm/kN)	0-16 750	0-20 1.200	0-20 1.200	0-30 1.500	0-30 1.500



ABI Teleskopmäkler

	TM 18/22 HD	TM 20	TM 22	TM 26
				
Motorleistung (kW)	563	470	470	563
Verfahrweg Schlitten (mm)	22.000	20.000	22.000	26.200
Drehmomentaufnahme max. (kNm)	200	150	200	160
Max. Nutzlast (kg) bei 360 Grad Arbeitsbereich, Reichweite abhängig von der Ballastierung	19.000	12.000	15.000	20.000
Trägergerät	SR 45	SR 35	SR 35 HD	SR 45
Transportgewicht (ca. t) (inkl. Standardgegengewicht, weitere Reduzierung des Trans- portgewichts durch Ablage des Gegengewichts möglich)	86	64,8	76	88,5
Einsatzgewicht mit Standard-Vibrator (ca. t)	92	70	81	94
Standard-Vibrator	MRZV 36VV	MRZV 30VV	MRZV 30VV	MRZV 36VV
Statisches Moment Fliehkraft (kgm/kN)	0-36 1.500	0-30 1.500	0-30 1.500	0-36 1.500

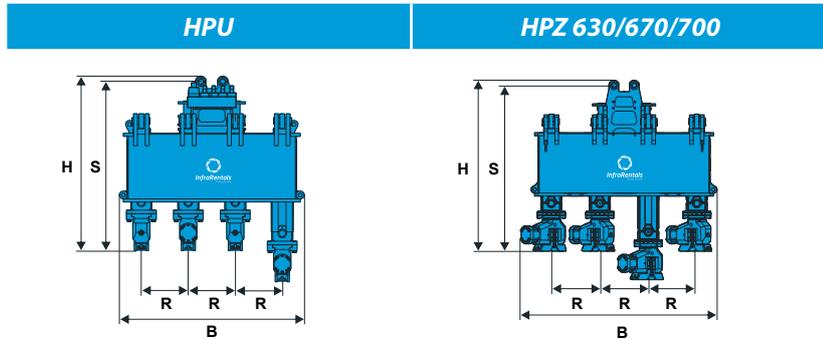




Hydro-Press-System

Mäklergeführtes hydraulisches System zum statischen Pressen von Spundwandprofilen

Technische Daten



	HPU	HPZ 630/670/700
Einpresskraft (kN)	4 x 800	4 x 800
Ziehkraft (kN)	4 x 600	4 x 600
Press- / Zieh-Hub (mm)	4 x 400	4 x 400
Hydraul. Volumenstrom max. (l/min)	420	420
Arbeitsdruck (MPa)	32	32
Gesamtgewicht / Transportgewicht (kg)	6.140 / 6.620	6.470 / 7.250

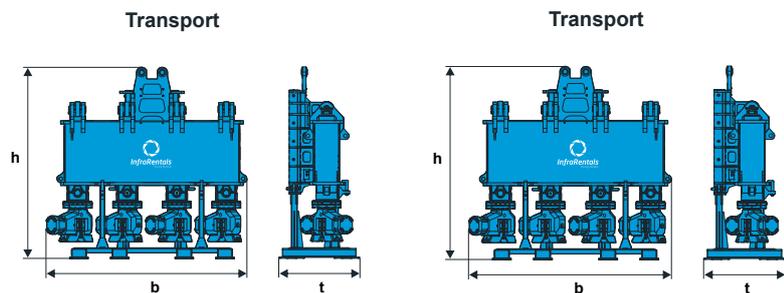
Geeignete Spundwandprofile

	U-Profile	Z-Profile
ESI / IRZ / Arcelor Kaltgeformte Profile	PU6, PU8, PU12, PU16, PU20	IRZ18, IRZ26, IRZ36, IRZ36-700, IRZ38-700, IRZ40-700
Vitkovice (VL)	VL601, VL602, VL603, VL604, VL605	-
H (mm)	2.250	2.400
S (mm)	2.180	2.330
B (mm)	2.360	2.950
T (mm)	1.030	980
R (mm)	600	630/670/700 ¹

Transportmaße

h (mm)	2.535	2.630
b (mm)	2.360	2.950
t (mm)	1.240	1.100

¹ Mechanisch verstellbar, andere Teilungen auf Anfrage



Mäklergeführte Bohrantrieb

Technische Daten

	3200	4000	4000-2 ¹	4500-2	4500-2 ¹	7000-2	7000-2 ¹
Drehmoment (daNm)	3.200	4.000	2.000	4.400	2.200	6.600	3.300
Drehzahl max. (min ⁻¹)	70	70	120	60	120	40	80
Hydraulischer Volumenstrom (l/min)	450	540	460	540	540	540	520
Ölbedarf pro Umdrehung (l)	6,3	7,5	3,8	8,8	4,4	13,2	6,6
Hydraulische Eckleistung (kW)	240	290	245	280	280	280	270
Statische Zugkraft max. (kN)	200	200	200	200	200	300	300
Max. Arbeitsdruck (MPa)	33	33	33	33	33	33	33
Gesamtgewicht (inkl. Kardangelen) (kg)	1.450	1.550	1.550	1.550	1.550	1.900	1.900
Transportgewicht (kg)	1.650	1.750	1.750	1.750	1.750	2.100	2.100
6-kant Anschluss (SW - M als Muffe) (mm)	80	100	100	100	100	120	120
Betonierdurchführung (optional) Durchgangsdurchmesser (mm)	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100

¹ Motor mit Ventil für zwei Geschwindigkeiten. Die zusätzlich zu den Standardwerten aufgeführten Werte gelten für den Schnellgang. Die Modelle MDBA 4500-2 und MDBA 7000-2 sind nur mit Ventil für zwei Geschwindigkeiten erhältlich.



Bohrantrieb MDBA

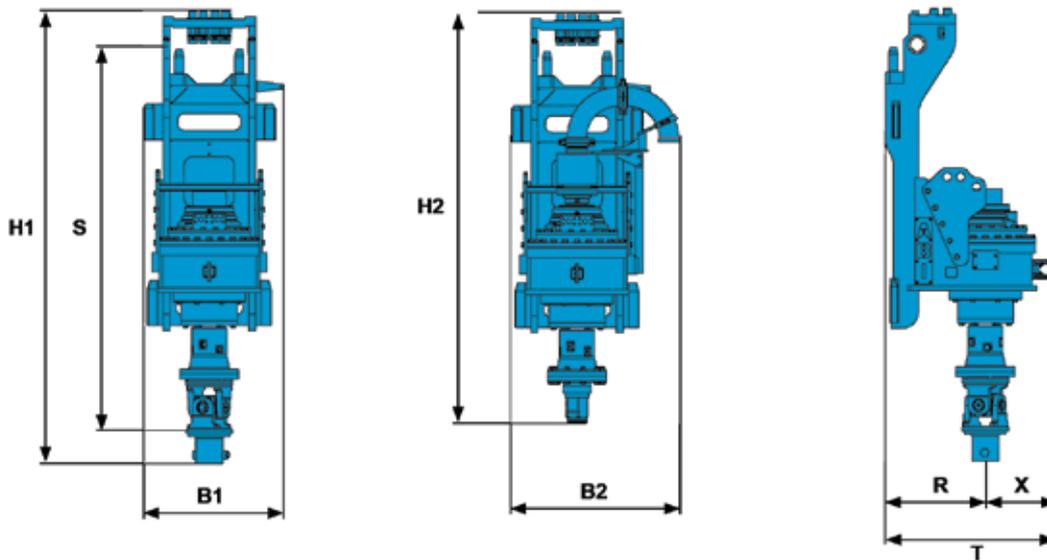
Maße	3200	4000	4500-2	7000-2
H1 / H2 (mm)	2.930 / 2.665	2.725 / 2.470	2.725 / 2.470	3.120 / 2.470
B1 / B2 (mm)	835 / 1.010	835 / 1.010	835 / 1.010	835 / 1.010
T (mm)	905	925	925	925
R (mm)	600	600	600	600
S (mm)	2.510	2.330	2.330	2.635
X (mm)	305	325	325	325

Transportmaße ohne Betonieranschluss

h (mm)	3.230	3.405	3.405	3.405
b1 (mm)	1.020	970	970	970
b2 (mm)	1.125	1.100	1.100	1.100
t (mm)	1.100	1.060	1.060	1.060

Ohne Betonieranschluss

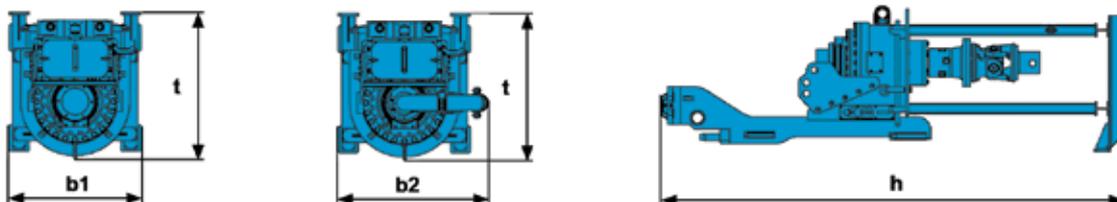
Mit Betonieranschluss



Allgemeine Transportsituation

Ohne Betonieranschluss

Mit Betonieranschluss



Delmag Drehbohranlagen

Lagerplätze:

- Niedernberg (DE)
- Hohenwart (DE)

	RH 14	RH 20	RH 27	RH 34
--	-------	-------	-------	-------



Motorleistung (kW)	209	280	310	400
Bohrtiefe bis zu ¹ (ca. m)	23	30	40	52
Freier Durchmesser vor den Seilrollen (mm)	1.500	1.600	1.960	2.170
Hub-Drehkopf (mm)	12.000	12.400	16.650	17.500
Crowd-System	Winde	Winde	Winde	Winde
Drehkopf mit Drehmoment bis zu (kNm)	143	196	270	300
Betriebsgewicht	45	64	81	97



Delmag Drehbohranlagen

RH 38

RH 44



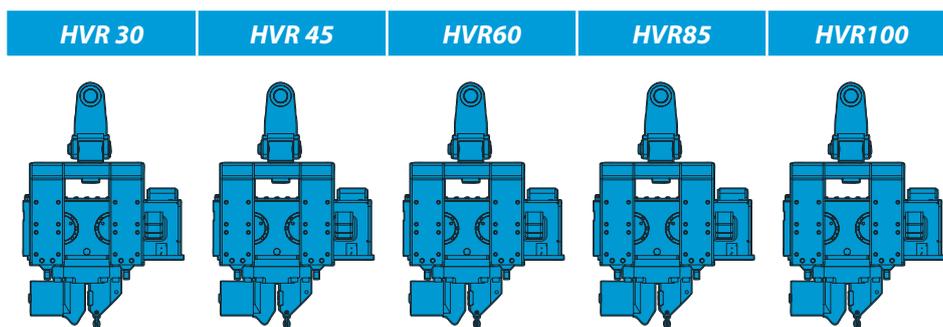
Motorleistung (kW)	400	563
Bohrtiefe bis zu ¹ (ca. m)	60	60
Freier Durchmesser vor den Seilrollen (mm)	2.170	2.400
Hub-Drehkopf (mm)	18.350	19.950
Crowd-System	Winde	Winde
Drehkopf mit Drehmoment bis zu (kNm)	375	440
Betriebsgewicht	109	130



Anbau-Vibratoren HVR

Die kompakten und leichtgewichtigen Baggeranbauvibratoren können an alle gebräuchlichen Hydraulikbagger angebaut werden. Die Energieversorgung erfolgt über die Bordhydraulik und die Ansteuerung über die Bedienhebel des Baggers. Durch den Druckkopf ist es möglich, über den Baggerausleger auf den Vibrator zusätzliche Druckkräfte aufzubringen; hierdurch kann die Rammleistung wesentlich erhöht werden.

Technische Daten¹



	HVR 30	HVR 45	HVR 60	HVR 85	HVR 100
Statisches Moment (kgm)	3	4,5	6	8,5	10
Dynamische Masse (kg)	650	815	950	1.535	1.570
Nenn Drehzahl (min ⁻¹)	3.000	2.460	2.460	2.300	2.135
Fliehkraft bei Nenn Drehzahl (kN)	300	300	400	500	500
Statische Zugkraft max. (kN)	40	40	40	80	80
Arbeitsdruck (MPa)	32	32	32	32	32
Hydr. Volumenstrom (l/min)	90	130	196	245	312
Hydr. Leistung bei p max. (kW)	50	70	100	130	170
Gesamtgewicht (kg)	945	1.160	1.300	2.040	2.100
Transportgewicht (kg)	1.030	1.240	1.380	2.250	2.310
Empfohlenes Rammgutgewicht (kg)	600	1.100	1.500	1.900	2.500

¹ mit Standardklemmzange und Baggeranschluß (ca. 80 kg)

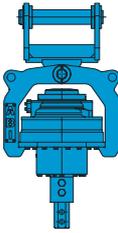
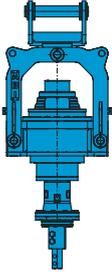


Bohrantriebe

Hydraulik-Bohrantriebe für Ladekräne, Minibagger und Hydraulikbagger. Sie sind für ein weites Einsatzfeld geeignet, wie z.B. für Entspannungsbohrungen, Trägerverbau, Bohrpfähle, Erdanker, Zaunbau und Pflanzlöcher.

Baggeranbaubohrantriebe ohne Betonierdurchgang BA, Baggeranbaubohrantriebe mit Betonierdurchgang und optional mit Betonierkopf/DBA und Rohrdrehvorrichtung RDV.

Technische Daten¹

	BA 1200	BA 2200	DBA 3200
			
Drehmoment (daNm)	1.200	2.200	3.200
Drehzahl (min ⁻¹)	73	50	50
Statische Zugkraft max. (kN)	120	200	200
Hydraulischer Volumenstrom (l/min)	220	220	300
Ölbedarf pro Umdrehung (l)	3,0	4,4	6,3
Max. hydr. Leistung (kW)	90	60	160
Arbeitsdruck (MPa)	30	32	32
Betonierdurchgang Innendurchmesser (mm)	-	-	90
6-kant Anschluss Standard (SW - Z als Zapfen) (mm)	80	80	80
Gesamtgewicht / Transportgewicht (kg)	430	600 / 700	1.050 / 1.360
Betonierkopf (Option)	-	-	NW 100/4,5"
6-kant Anschluss zum Betonieren (SW - Z als Zapfen) (mm)	-	-	120 (150)
Gesamtgewicht / Transportgewicht mit Betonierkopf (kg)	-	-	1.350 / 1.660

¹ kardanische Aufhängung erforderlich





Spundwandpresse ZU-100

Eigenschaften und Vorteile des Spundwandpresse

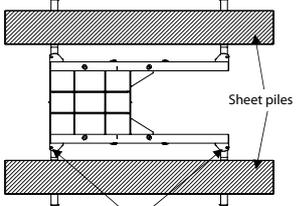
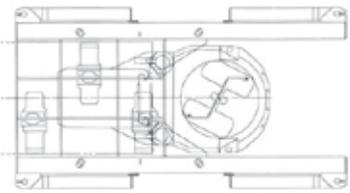
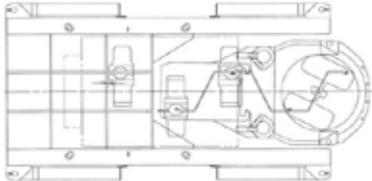
- Nahezu geräusch- und erschütterungsfreies Einbringen von Spundbohlen in einem Abstand von nur 500 mm zu bestehenden Strukturen oder Arbeiten.
- Betrieb in Bodenhöhe und ohne Spundtore, was dieses Arbeitsverfahren besonders sicher macht.
- Kabellose Funksteuerung für ein breites Blickfeld des Bedieners und eine sichere Arbeitsumgebung.
- Durch seine leichte und kompakte Ausführung zum Einbringen der Spundbohlen benötigt man lediglich einen kleinen Kran.
- Ideal für höhenbegrenzte Baustellen.

Alle Maschinen sind serienmäßig mit einer exklusiven Mastkippvorrichtung ausgestattet.

Eigenschaften und Vorteile der Mastkippvorrichtung

- Mast/Einspannvorrichtung kann um 5 Grad nach vorn und nach hinten gekippt werden
- Präzisere und effizientere Einbringung von Bohlen
- Ermöglicht einen einfacheren und schnelleren Selbstschreitvorgang
- Erleichtert die Arbeit an Steigungen

Wie wird der Spundwandpresse angefahren?

<p>1 Die Reaktionsbasis</p> 	<p>2 Reaktionsbasis mit Spundbohlen für Gegengewicht</p>  <p>Rotate the arm 90° and secure it using the arm lock.</p>	<p>3 ZU-100 auf Reaktionsbasis mit Betonblock als Gegengewicht</p> 
<p>4 Erste Z-Bohle von Reaktionsbasis aus eingebracht</p> 	<p>5 Dritte Z-Bohle von Reaktionsbasis aus eingebracht</p> 	



KE200C5

Spezifikationen

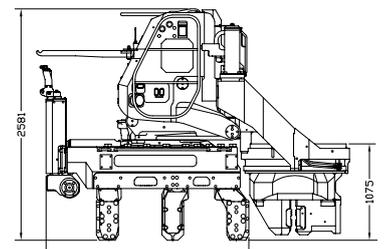
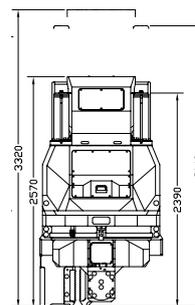
Dieselmotor	KE200C5
Hydrauliköltank	550
Max. theoretische Leistung kW/PS	168 / 225
Max. Drehzahl (rpm)	1.800
Diesöl (L)	400
L x B x H (mm)	3.960 x 1.880 x 1.865
Max. Fördermenge (l/min)	790
Gewicht (kg)	6.800
Transportgewicht (kg)	7.150



Kowan ZU-100

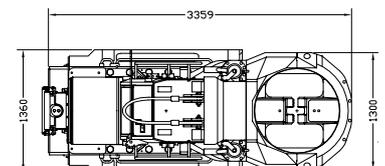
Spezifikationen

Maximale Einpresskraft	1,000 kN
Maximale Ziehkraft	1,100 kN
Hub	750 mm
Einpressgeschwindigkeit	3,0-36,0 m/min
Ziehgeschwindigkeit	2,4-28,0 m/min
Kippvorrichtung	+/- 5 Grad
Mastrotierung	180 Grad
Verwendbare Spundbohlen	Z-Profile 575 bis 708 mm U-Profile 600 bis 750 mm
Betriebssystem	Kabellose Fernsteuerung & Kabelfernsteuerung
Bewegungssystem	Selbstschreitend
Schmiermittel	Biologisch abbaubare Schmiermittel
Gewicht	12.260 kg



Daten zur Geräuscentwicklung

Ausstattung	Seite	dB(A) @ 1 m		Vorhergesagte dB (A)	
		Equivalenter Dauer-Schallpegel	Maximaler Dauer-Schallpegel / Maximalpegel	Equivalenter Dauer-Schallpegel	Maximaler Dauer-Schallpegel / Maximalpegel
Spundwandpresse	1	79,7	80,5	59,7	60,5
Aggregate	2	79,1	81,4	59,1	61,4
	3	83,2	86,8	63,2	66,8
	4	77,6	79,4	57,6	59,4

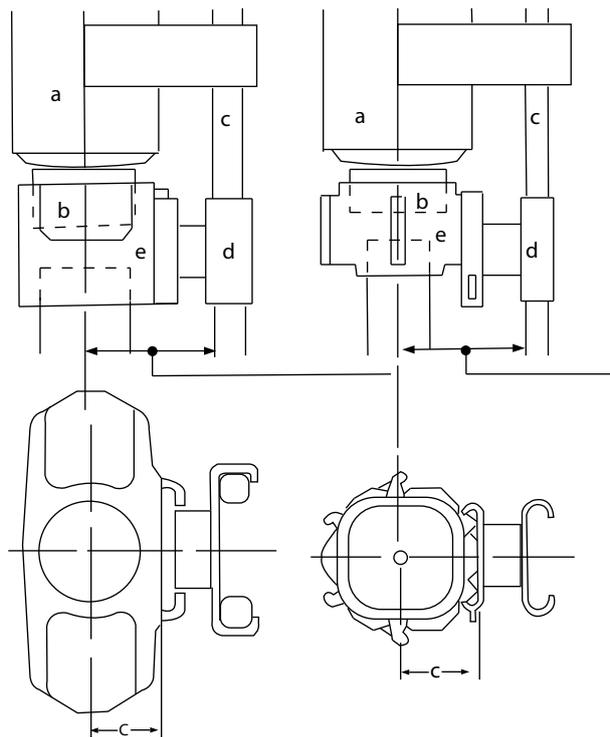


Spundwandpresse ZU-100



Rammhauben

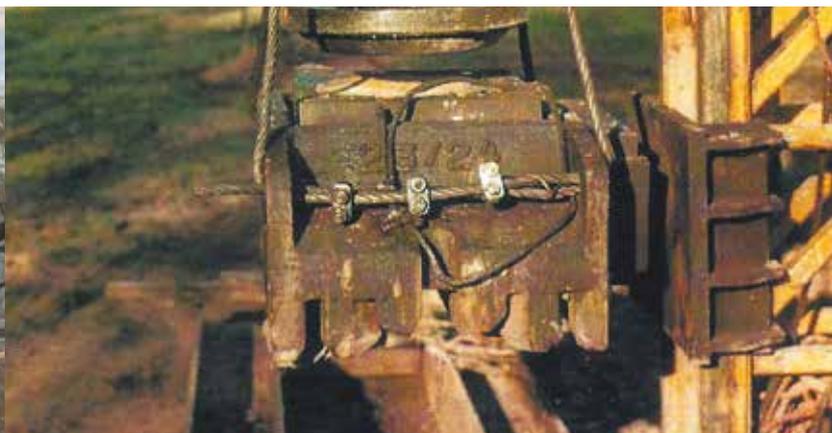
Die Rammhaube sorgt für eine gute Einleitung der Energie des Rammschlages in die Spundbohle und verhindert somit Beschädigungen am Bohlenkopf. Gefertigt werden Rammhauben aus Gussstahl. Die Unterseite der Rammhauben ist mit Nuten versehen, die eine keilförmige Aufweitung nach unten haben, damit das Aufsetzen der Rammhaube auf die Spundwand erleichtert wird. Gleichzeitig können durch die Anordnung der Nuten unterschiedliche Profile in eine Rammhaube passen, somit kann jedes Rammhaubenmodell für mehrere Spundwandprofile eingesetzt werden.



- A. Rammbär
- B. Futter
- C. Mäkler
- D. Führung Schlaghaube
- E. Schlaghaube

Der Abstand Mitte Bär bis Mäklerführung muß dem Abstand Mitte Rammgut bis Mäklerführung unbedingt entsprechen

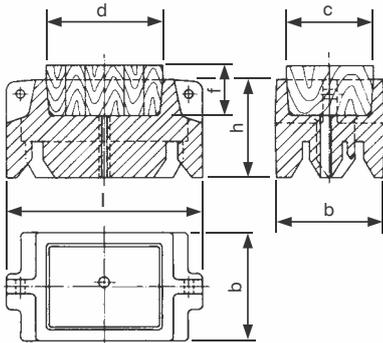
Auf der Oberseite der Rammhaube ist eine Vertiefung, in die das Rammfutter, das in der Regel aus Hartholz oder Kunststoff besteht, eingesetzt wird. Das Futter dämpft die Schläge des Ramm Bärs.



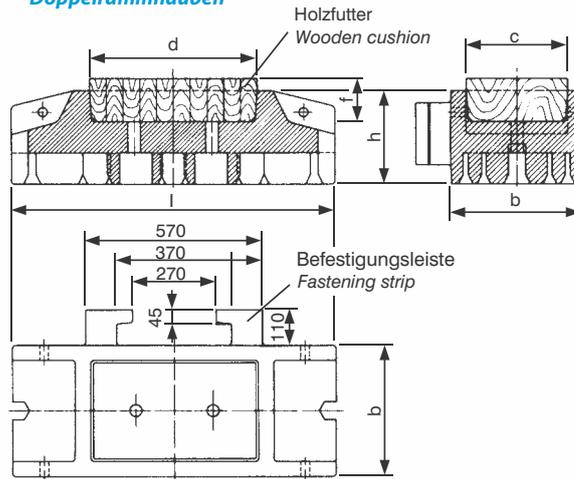
Rammhauben für Vitkovic U-Profile/-Pfähle und UP-Pfähle

Lieferbar sind Einzelrammhauben und Doppelrammhauben. Rammhauben mit Holzfutter oder auf besondere Anforderung mitgeschachteltem Futter "Kunststoff/Stahl". Für Rammungen mit Mäklerführung sind Hauben mit angegossenen Befestigungsleisten vorhanden.

Einzelrammhauben



Doppelrammhauben



Einzelrammhauben

Kennziffer	Profil	Gesamtgewicht ca. kg	Abmessungen (in mm)						Befestigungsleisten
			Haube h	b	l	Futter c	d	f	
RH L601 ELP 001	VL601 VL602	250	350	460	540	340	380	140	mit
RH L601 ELP 002	VL601 VL602	250	270	300	600	224	300	140	ohne
RH L603 E 001	VL603	300	280	320	600	260	380	140	ohne
RH L603 E 002	VL603 VL605	480	280	600	600	Ø 420		140	mit
RH L604n ELP 001	VL604n		350	540	540	420	380	140	mit
RH L605 ELP 001	VL605		350	600	540	480	380	140	mit
RH L606n ELP 001	VL606n		350	600	540	480	380	140	mit
RH L607n E 002	VL607n	590	350	600	540	380	480	140	mit
RH L628 ELP 003	VL628 VL607n	590	350	600	540	480	380	140	mit

Doppelrammhauben

Kennziffer	Profil	Gesamtgewicht ca. kg	Abmessungen (in mm)						Befestigungsleisten
			Haube h	b	l	Futter c	d	f	
RH L601 D 001	VL601 VL602	750	370	410	1.150	Ø 300		140	mit
RH L601 D 002	VL601 VL602	700	320	410	1.150	300	500	140	mit
RH L603 D 003	VL603	940	350	490	1.240	Ø 400		140	mit
RH L604n D 001	VL604n	1.100	360	540	1.240	Ø 450		140	mit
RH L605 D 001	VL605		400	600	1.240	Ø 504		200	mit
RH L606n D 001	VL606n		400	600	1.240	Ø 504		200	mit
RH L607n D 001	VL607n	1.270	400	600	1.240	Ø 504		200	mit
RH L628 D 003	VL628 VL607n	1.120	400	600	1.240	Ø 504		200	mit

Lieferbedingungen

Spundwand-Stahlsorten für warmgewalzte Spundbohlen gemäß DIN EN 10248-1

Stahlsorte	Mindeststreckgrenze	Zugfestigkeit	Mindestbruchdehnung
	MPa	MPa	%
S 240 GP	240	340	26
S 270 GP	270	410	24
S 320 GP	320	440	23
S 355 GP	355	480	22
S 390 GP*)	390	490	20
S 430 GP*)	430	510	19

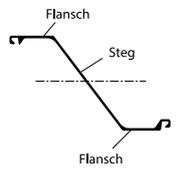
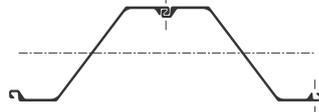
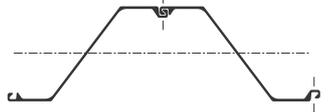
*) Für die höherfesten Spundwandstähle S 390 GP und S 430 GP liegt mit Zulassungsbescheid die bauaufsichtliche Zulassung Z-30. 1-17 vor.

Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Spundbohlen aus unlegierten Stählen gemäß DIN EN 10248-2

Bohlenbreite	bei Einzelbohlen $\pm 2\%$; bei Doppel- oder Dreifachbohlen $\pm 3\%$
Wanddicke U-Profile	t: bis 8.5 mm $= \pm 0.5$ mm; über 8.5 mm $= \pm 6\%$ t s: bis 8.5 mm $= \pm 0.5$ mm; über 8.5 mm $= -6\%$ s*
Wanddicke Z-Profile und Flachprofile	t, s: bis 8.5 mm $= \pm 0.5$ mm; über 8.5 mm $= \pm 6\%$ s, t
Höhe U-Profile	h: bis 200 mm $= \pm 4$ mm; über 200 mm $= \pm 5$ mm
Höhe Z-Profile	h: bis 200 mm $= \pm 5$ mm; von 200 bis 300 mm $= \pm 6$ mm; über 300 mm $= \pm 7$ mm
Kopfbündigkeit	Bei Mehrfachprofilen $+20/-0$ mm
Abweichung von der Geraden	Die Abweichung von der Geraden in Längsrichtung darf 0,2% der Bohlenlänge nicht überschreiten.
Bohlenlänge	Die Längen der Spundbohlen dürfen um ± 200 mm von den bestellten Längen abweichen
Trennschnitt	Rechtwinkliger Trennschnitt zur Längsachse. Die Gesamtabweichung zwischen dem höchsten und dem niedrigsten Punkt der Schnittebene, an einer Einzelbohle in Richtung der Längsachse gemessen, darf nicht mehr als 2% der bohlenbreite betragen.
Gewicht	Spielraum zwischen rechnerischem Gewicht (laut Profiltabellen) und gewogenem Gewicht der Gesamtlieferung höchstens $\pm 5\%$.
Schlossverbindungen der Profile	Die Schlösser müssen mit ausreichendem Spielraum so ineinander passen, dass sich die Bohlen gut ineinander schieben lassen und die für den rechnerismäßigen Verbund erforderlichen Kräfte übertragen werden können. Die minimale Schlossverhakung bei U-Bohlen und Z-Bohlen darf nicht kleiner als 4 mm sein; bei Flachprofilen nicht kleiner als 7 mm.

*) Normalerweise liegt die positive Abweichung der Grenzabmaße im Ermessen des Herstellers. Bei der Bestellung kann eine positive Abweichung der Grenzabmaße vereinbart werden. In diesem Fall sollten folgende Werte gewählt werden: $+0,5$ mm bei $s < 8,5$ mm und $+6\%$ von s bei $s > 8,5$ mm.

Lieferformen

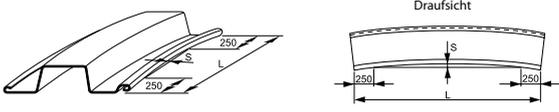
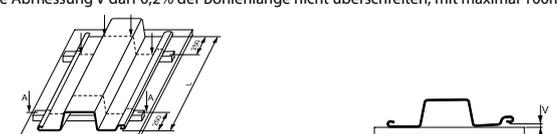
U-Profile	Einzelbohle	Doppelbohle S-Form Standard	Doppelbohle Z-Form (auf Anfrage)	Dreifachbohle Standard
				
Z-Profile	Position A Einzel	Position B Einzel	Form 1 Standard	Form 2 (auf Anfrage)
				

Lieferbedingungen

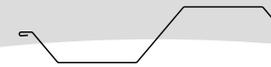
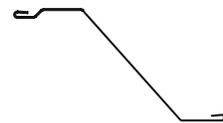
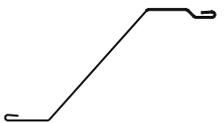
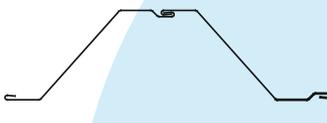
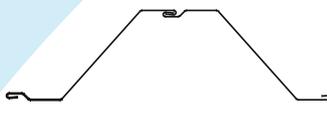
Spundwand-Stahlsorte für kaltgeformte Spundbohlen gemäß EN 10249-1

Stahlsorte	Mindeststreckgrenze	Zugfestigkeit	Mindestbruchdehnung
	MPa	MPa	%
S 235 JRC	235	360 - 510	26
S 275 JRC	275	410 - 560	23
S 355 J0C	355	470 - 630	22

Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Spundbohlen aus unlegierten Stählen gemäß DIN EN 10 249-2

Bohlenbreite	Einzelbohlen $\pm 2\%$, Doppelbohlen $\pm 3\%$
Wanddicke	Was die Wanddicke anbelangt, gelten die in der Tabelle 3 der EN 10 051 aufgeführten Werte
Höhe	H: bis 200 mm ± 4 mm; von 200 bis 300 mm ± 6 mm; über 300 bis 400 mm ± 8 mm; über 400 mm ± 10 mm.
Krümmung Durchbiegung S	Die Abweichung von der Geraden in Längsrichtung S, darf 0,25% der Bohlenlänge nicht überschreiten 
Krümmung Durchbiegung C	Die Abweichung von der Geraden in Längsrichtung C, darf 0,25% der Bohlenlänge nicht überschreiten 
Verdrillung V	Die Abmessung V darf 0,2% der Bohlenlänge nicht überschreiten, mit maximal 100mm 
Bohlenlänge	Die Längen der Spundbohlen dürfen um ± 50 mm von den bestellten Längen abweichen
Trennschnitt	Rechtwinkliger Trennschnitt zur Längsachse. Die Gesamtabweichung zwischen dem höchsten und dem niedrigsten Punkt der Schnittebene, an einer Einzelbohle in Richtung der Längsachse gemessen, darf nicht mehr als 2% der Bohlenbreite betragen.
Gewicht	Spielraum zwischen rechnerischem Gewicht (laut Profiltabellen) und gewogenem Gewicht der Gesamtlieferung höchstens $\pm 7\%$

Lieferformen

IBO	Form 1 Standard	Form 2 (auf Anfrage)	MKU	Form 1 Standard	Form 2 (auf Anfrage)
					
VKZ	Position A Einzel	Position B Einzel	Form 1 Standard	Form 2 (auf Anfrage)	
					

InfraRentals

Unsere Büro- und Lagerplätze



Büro



Lagerplätze Spundwände



Lagerplätze Rüttler



Lagerplatz Aussteifungssystem



Produktionsstandort

InfraRentals BV

Hauptbüro

Gorinchemsestraat 33A T. +31 183 56 26 23
4231 BE Meerkerk F. +31 183 56 28 49
Niederlande E. info@infrarentals.com

Vertrieb Nord

Sigfried Steins T. +49 159 01733566 E. sigfried.steins@infrarentals.com
Sven Romeike T. +49 174 1517807 E. sven.romeike@infrarentals.com
Nadine Kock T. +49 152 25618895 E. nadine.kock@infrarentals.com
Norbert Kock T. +49 176 40701418 E. norbert@infrarentals.com

Vertrieb Ost

Andreas Thüre T. +49 162 4473370 E. at@infrarentals.com

Vertrieb West

Murat Aslan T. +49 162 3007010 E. murat.aslan@infrarentals.com

Vertrieb Süd - West

Sunday Özmen T. +49 173 6577422 E. sunday.ozmen@infrarentals.com

Vertrieb Süd und Österreich

Joachim Bergen T. +49 173 2977458 E. joachim.bergen@infrarentals.com
Maximilian Bergen T. +49 8031 2219446 E. max.bergen@infrarentals.com
Clemens Rupp T. +49 152 56277796 E. clemens.rupp@infrarentals.com